



MERLETT

Made in Italy

Betreten Sie die Welt von MERLETT

Bitte treten Sie ein in die Welt von MERLETT und lassen Sie sich von unserem Leitbild überzeugen: Die Erfüllung aller Kundenbedürfnisse durch ausgeprägtes Qualitätsbewußtsein und unterstützt durch akribische Überwachungsschritte in jeder Phase unserer Konstruktions-, Planungs- und Produktionsprozesse. Unsere Kunden wissen, dass sie sich auf MERLETT verlassen können wenn es darum geht, marktgerechte Lösungen durch MERLETT-Produkte und -Dienstleistungen abzubilden.

Enter the world of MERLETT

As you enter the world of Merlett, you will see and appreciate our mission: to satisfy our customers' needs through our design work and meticulous checks on every single stage of the product manufacturing process.

Our customers know that they can count on Merlett to help them cover the various opportunities presented by the market.

Geschichte

Der Glaube an die Produkte

Eine Familiengeschichte von Menschen, Ideen, Erfolgen, Opfern und vor allem ein Sortiment von flexiblen Kunststoffschläuchen. Die Geschichte begann in einer kleinen Stadt in der Lombardei und im Laufe der Zeit breitete sie sich weltweit aus. Die faszinierende Zeitreise begann in 1950er Jahren und ist gespickt mit interessanten Geschichten und Ereignissen.

Die Geschicke einer einfachen, erfinderischen und hartnäckigen Familie haben den Namen Merlett über alle Kontinente verbreitet.

Heute ist Merlett Tecnoplastic einer der führenden Hersteller von flexiblen, technischen Kunststoffschläuchen. Das Unternehmen existiert seit 1952 und hat sich im Laufe der Zeit erfolgreich im Markt etabliert und ist bis an die Marktspitze gelangt. Zu den besonderen Stärken von Merlett zählen auch die ausschließlich eingesetzten Rohmaterialien höchster Qualität, die hausintern noch vor der Verarbeitung einem Eignungs- und Zertifizierungsprozess unterliegen. Ursprünglich ist Merlett als PVC-Schlauchhersteller gestartet, heute umfasst die Produktpalette auch weitere Werkstoffe wie PU, PP, EVA und TPEs.

History

Belief in the products

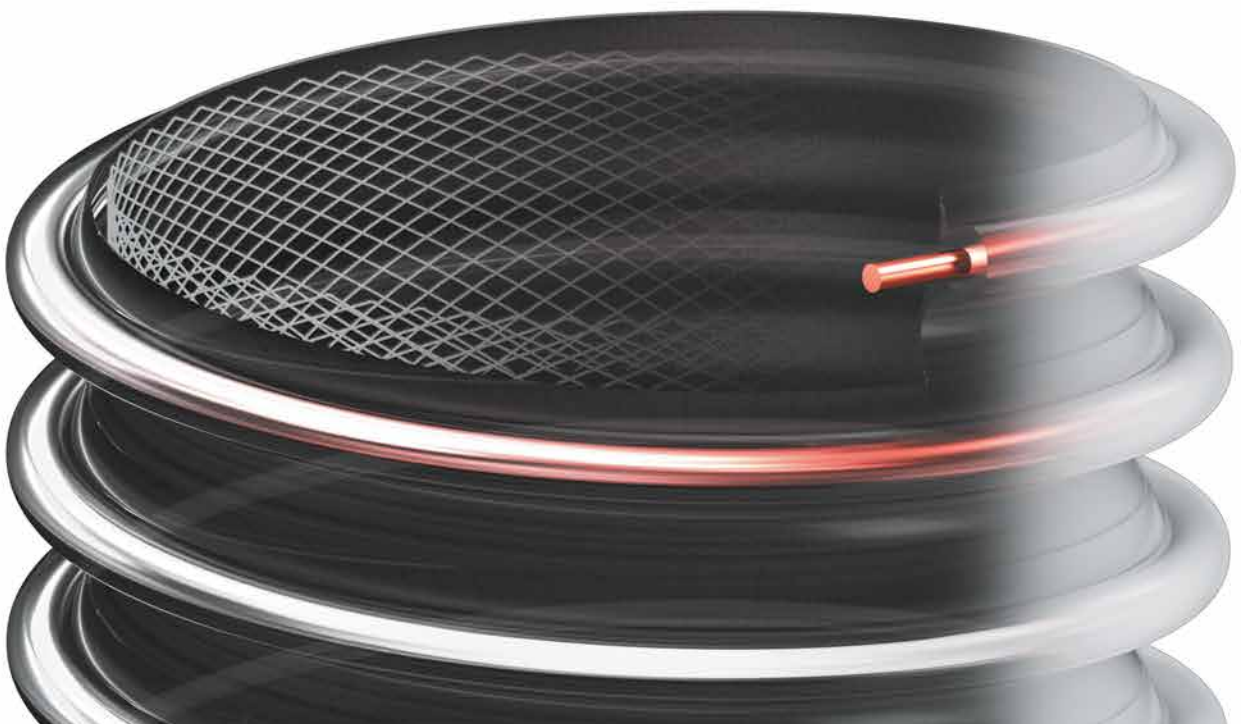
This is a family story of people, ideas, success, sacrifice and above all a range of flexible plastic hoses.

It involves a long journey that began in a small town in Lombardy and spread all over the world.

It is a fascinating voyage through time that began in the 1950s and is packed with interesting tales and information.

The adventures of a simple, ingenious and tenacious family have taken the name Merlett across all of the continents.

Today, Merlett Tecnoplastic is a leading manufacturer of flexible plastic technical hoses. It has been around since 1952 and it has successfully moved with the times and stayed at the top of the market. Among Merlett's strengths are the materials that it uses, which are already suitable and certified at the time of their processing. In addition to its original PVC-only output, the company has expanded its range to include PP, EVA, PU and thermoplastic elastomers.





Gruppe

Eine weit verbreitete Präsenz

Unsere Unternehmensstrategie ist es seit jeher gewesen, unsere Kunden mit herausragendem Service und so schnell wie möglich zu bedienen. Deshalb hat Merlett in den 1980er Jahren seine erste europäische Niederlassung mit eigenem Lager eröffnet. Dieser Weg wurde in folgenden Jahren konsequent fortgeführt und aktuell existieren 12 Niederlassungen mit eigenen Lagern in Europa.

Derzeit gibt es 3 Produktionsstandorte: Der Hauptsitz ist in Daverio (I) mit rund 43.000 qm, ein Standort in Varano Borghi (I) mit rund 23.000 qm und - seit 2007 - die Firma Noviteck SA in Rancate (CH) mit rund 3.200 qm. Darüber hinaus werden auch noch ca. 40.000 qm Freiflächen genutzt. Die Produktionskapazität teilt sich in nahezu 130 Produktionslinien bei 200 Extrudern und 20 Pressen auf. Die Tagesproduktion beträgt ca. 450.000 Meter.

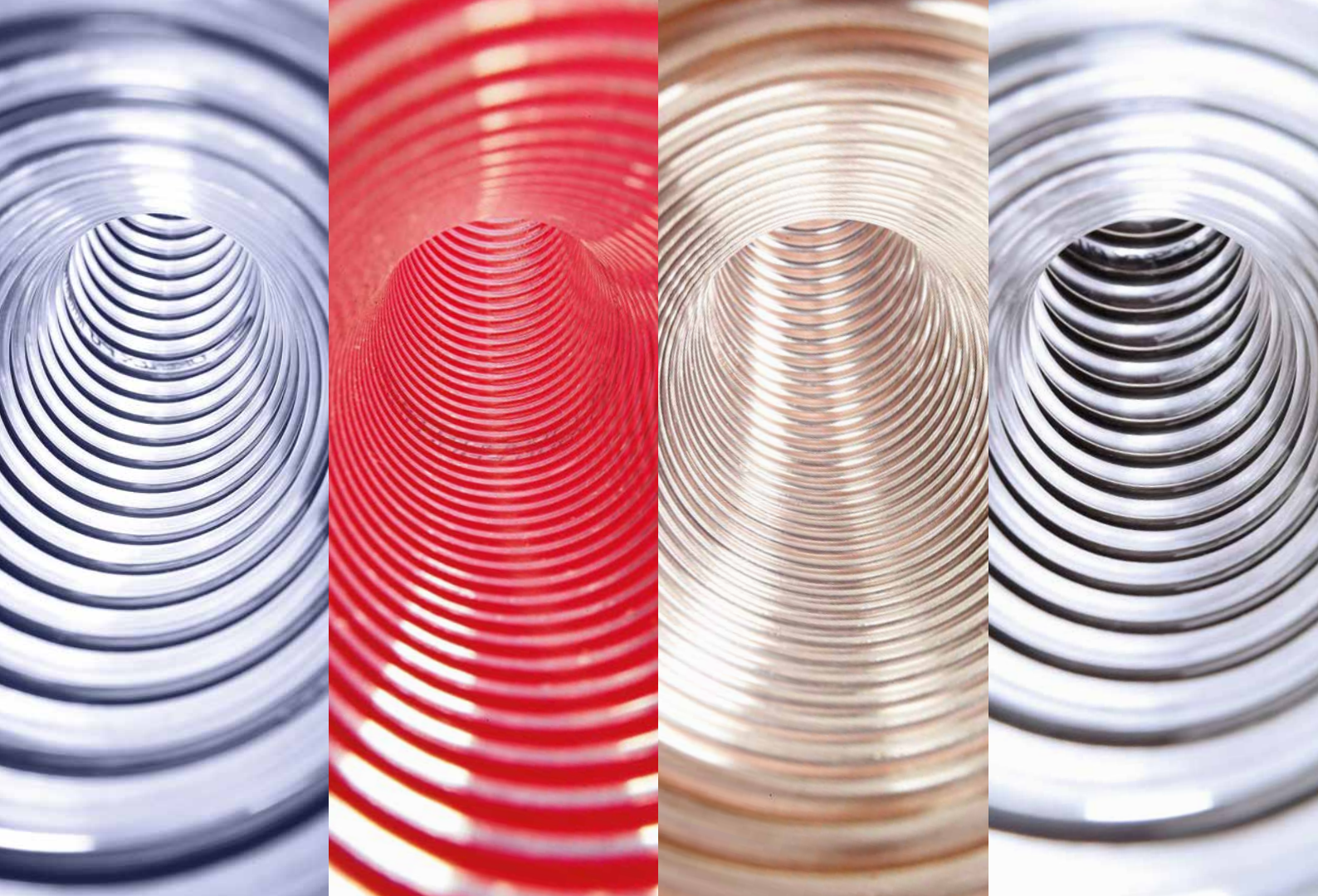
Group

A widespread presence

The corporate strategy has always been to provide customers with outstanding service as quickly as possible. This is why Merlett opened its first European branch with its own warehouse in the 1980s and it has continued along this path in the following years, leading to the current set-up of 12 branches in other countries.

At present, there are three production sites: the main premises in Daverio (approximately 43,000 m²), a location in Varano Borghi (approximately 23,000 m²) and – since 2007 – Noviteck SA in Rancate, Switzerland (approximately 3,200 m²). On top of this, there are also approximately 40,000 m² of outdoor areas. The industrial structure has approximately 130 production lines, 200 extruders and 20 presses. It has a daily output of around 450,000 metres.

MERLETT



Innovation

Innovation führt zu Entwicklung

Die kontinuierliche Suche nach neuen Materialien, Technologien und Märkten hat bei Merlett dazu geführt, dass bestehende Produkte permanent verbessert und regelmäßig neue Produkte entwickelt werden.

Aktuell verzeichnet Merlett die umfangreichste Produktpalette im Markt und sie wird kontinuierlich ausgebaut. Neue Materialien und Technologien sind jetzt mehr denn je notwendig, um den stetig wachsenden Anforderungen aus dem Markt nach neuen Lösungen gerecht zu werden.

Vollste Kundenzufriedenheit stellen wir auch dadurch sicher, dass wir in unserem Labor kontinuierlich neue Materialentwicklungen und deren mögliche Wechselwirkungen mit der Umwelt testen, so dass wir stets das "richtige Rezept" für den "richtigen Zweck" zur "richtigen Zeit" verfügbar haben.

Innovation

Innovation leads to development

Over the years, an ongoing search for new materials, technologies and markets has allowed Merlett to improve its existing products and create new ones.

Merlett currently has the largest product range in the field and it is continually evolving thanks to the development of new materials and production technologies. Now more than ever, it is necessary to take this approach in order to cater to the constant stream of new demands from the market.

In our laboratory, we are continually testing new types of materials and their interaction with the environment, so that we always have the "right recipe" for the "right purpose" at the "right time", thus giving total customer satisfaction.

MERLETT



Forschung

Labor und Forschungsabteilung

Technische Produkteigenschaften wie Flexibilität/ Biegsamkeit, Druckfestigkeit, elektrische Leitfähigkeit, Temperatur-, UV- und Chemikalienbeständigkeit aber auch Entflammbarkeit sowie Stoß-, Biege- und Verformungsfestigkeit definieren letztlich die Lebensdauer eines Produktes im Einsatz. Im Merlett Labor werden daher unsere Produkte auf diese Eigenschaften hin überprüft, um eine möglichst lange Lebensdauer sicher stellen zu können.

Im Labor verfügen wir auch einen Klimaraum mit einer konstant gehaltenen Temperatur von 23°C sowie einen Klimaschrank, der in Abhängigkeit des erforderlichen Tests Temperaturen bis zu -35°C abbilden kann.

Research

Laboratory and research

In the Merlett laboratory, experiments are carried out on the guaranteed lifespan of products and tests are conducted on their technical features, such as their flexibility/curving; resistance to pressure; electrical characteristics; and resistance to heat/cold, UV rays, knocks, chemical substances, flames, bending and crushing.

In addition to an air conditioning system, the laboratory also has a room that is kept at a constant temperature of 23°C and another that ranges between -10°C and -35°C, depending on the required temperatures for the tests.

MERLETT



Umwelt

Umweltbewußtsein

Die Umwelt stand noch nie höher auf der Tagesordnung als heute. Bei Merlett steht Umweltbewußtsein im Vordergrund. Als führender Hersteller von flexiblen Kunststoffschläuchen tun wir unser Möglichstes, um die Auswirkungen unserer Tätigkeiten für die Umwelt auf das Minimum zu beschränken.

Unsere klare Zielsetzung ist es dazu beizutragen, unser Öko-System zu bewahren.

Merlett war schon immer sehr umweltbewußt und verwendet Produkte, die nicht schädlich für die Umwelt oder die menschliche Gesundheit sind. In unserem täglichen Handeln achten wir streng darauf, die gelten Bestimmungen und Regulierungen in vollem Umfang zu erfüllen.

Environment

Environmental friendliness

The environment has never been higher on the agenda than it is today. At Merlett, we are at the forefront of the green movement. As leading manufacturers of flexible plastic hoses, we do our utmost to minimize the impact of our actions on the surrounding environment.

Helping to preserve our ecosystem is a clear objective for us.

Merlett has always taken a green approach and used products that are not harmful to the environment or human health. It complies fully with the applicable regulations in its daily operations.





Mission

Kundenzufriedenheit

Bei Merlett stehen die sorgfältige Auswahl der besten Rohstoffe, die Mischung und die Herstellung der Granulate im eigenen Unternehmen, Design und Entwicklung des Maschinenparks und der Technologie in unserem Labor, größte Sorgfalt in jeder Phase des Produktionsprozesses, höchstmöglicher Qualitätsstandard und maximale Kundenzufriedenheit hinsichtlich Produkten, Lieferzeiten, Service und Qualität ganz oben auf der Werteliste des Unternehmens. Vom allerersten Tag an trugen diese Werte dazu bei, in Italien und weit über die Grenzen hinaus Bekanntheit und Anerkennung für die flexiblen technischen Kunststoffschläuche zu erlangen.

Mission

Customer satisfaction

Meticulous selection of the best raw materials, in-house formulation and production of the granules, design and development of machinery and technology in the company laboratory, great care in every stage of the production process, extremely high quality output, and maximum customer satisfaction with the products, delivery times, service and quality: these are Merlett's "key words" and values. Ever since the very start, they have brought about widespread renown and acclaim in Italy and further afield for the company's flexible plastic technical hoses.

MERLETT



Produktion

Integrierte Produktions-und Produktrückverfolgbarkeit

Bei Merlett wird der gesamte Produktionsprozess lückenlos überwacht. Das Schlüsselwort ist PRODUKTIONSKETTE. Hierunter verstehen wir alle einzelnen Schritte während der Produkterzeugung, beginnend bei dem Kauf der Rohstoffe bis hin zur Anlieferung der Waren bei unseren Kunden. Unser ultimatives Ziel ist die Sicherung der Qualität unserer Produkte vom Kauf der Rohstoffe an über die strenge in-house Produktion bis hin zur Lieferung des Endprodukts an den endgültigen Bestimmungsort.

Hierzu hat Merlett eigens ein Kennzeichnungssystem entwickelt, welches uns in die Lage versetzt, jeden einzelnen Meter des Produktes zu identifizieren und die genauen Produktionsparameter rückzuverfolgen.

Production

Integrated production and product traceability

In Merlett the whole production process is monitored in every phase: the key word is PRODUCTION CHAIN. By production chain we mean the chain of production stages existing from the purchase of the raw material until the goods reach the end customer. The ultimate objective of Merlett is to safeguard the quality of the product from the purchase of the raw material, through strictly in-house production of the semi finished product, until the end product is delivered to its final destination.

Merlett has developed a branding system which permits to identify every single meter of product and to trace the exact production date.

MERLETT



Distribution

Schnelle Lieferungen

Eine effektive und effiziente Distribution in Verbindung mit unserem Lager-Netzwerk stellen sicher, dass unsere umfangreiche Produktpalette unsere Kunden schnell erreicht.

Neben dem Produktionsstandort in Daverio, Italien verfügen wir über 12 weitere Niederlassungen mit Lagern in ganz Europa.

Hierdurch können wir unseren Kunden (Distributoren und OEMs) Schnell-Lieferungen und Konfektions-Dienstleistungen günstig anbieten.

Distribution

Quick deliveries

An effective, efficient distribution and warehouse network ensures that Merlett's wide range of products reaches its customers.

In addition to its production headquarters in Daverio, Italy, Merlett Tecnoelastic currently has 12 branches in other European countries.

Our main reason for opening these warehouses is so that we can offer rapid deliveries and on-site customer service. This allows Merlett to gain access to Original Equipment Manufacturers (OEM's) and our distribution network.

MERLETT



Certificates available and downloadable from our website
Zertifikate sind auf unserer Website zum Download verfügbar.

Zertifizierung

Weitere Garantie auf unser Produkt

Unser Ziel ist es, dass Einkäufer und Anwender sicher sein können, dass unsere Produktion ständig überwacht und überprüft wird. Unsere Zertifizierungen entsprechen den Normen und Vorschriften, wie wir sie in unseren aktuellen Katalogen und unseren Datenblättern publizieren.

Certification

Further warranty on our product

In Merlett our aim is to ensure that the purchaser user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



LANDWIRTSCHAFT
AGRICULTURE



GARTEN
GARDENING



INDUSTRIE
INDUSTRY



BAUINDUSTRIE
BUILDING



SCHIFFBAU
NAUTICAL



TRANSPORT
TRANSPORTS



HAUS
HOUSE



GLATTE OBERFLÄCHE
SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT
FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH
TEMPERATURE RANGE



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT
CHEMICAL RESISTANCE



SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT
CRUSHING RESISTANCE



OZONBESTÄNDIGKEIT
OZONE RESISTANCE



MIKROBENBESTÄNDIGKEIT
MICROORGANISMS RESISTANCE



CHLORBESTÄNDIGKEIT
CHLORINE RESISTANCE



REIßFESTIGKEIT
TEAR RESISTANCE



PERFORATIONSWIDERSTAND
PERFORATION RESISTANCE



SCHIMMEL RESISTENZ
MOULD RESISTANCE



BESTÄNDIGKEIT GEGEN ÖLE
OILS RESISTANCE



SELBSTVERLÖSCHEND
SELF-EXTINGUISHING



ANTISTATISCH
ANTISTATIC



HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT
HYDROLYSIS RESISTANCE



FÜR LEBENSMITTELN
FOR FOOD



UV-BESTÄNDIG
ANTI-UV



ELEKTRISCH LEITFÄHIG
CONDUCTIVE



O-PHTHALAT FREI
O-PHTHALATE FREE



PHTHALATFREI
PHTHALATE FREE



HALOGENFREI
HALOGEN FREE



SILIKONFREI
SILICON FREE



GESTAUCHTE AUSFÜHRUNG
COMPACTED VERSION



KOMPRESSIONSLAST
COMPRESSION LOAD



BERECHNUNGSMETHODE
METHOD OF CALCULATION



KALIBRIERTE DURCHMESSER
CALIBRATED DIAMETERS



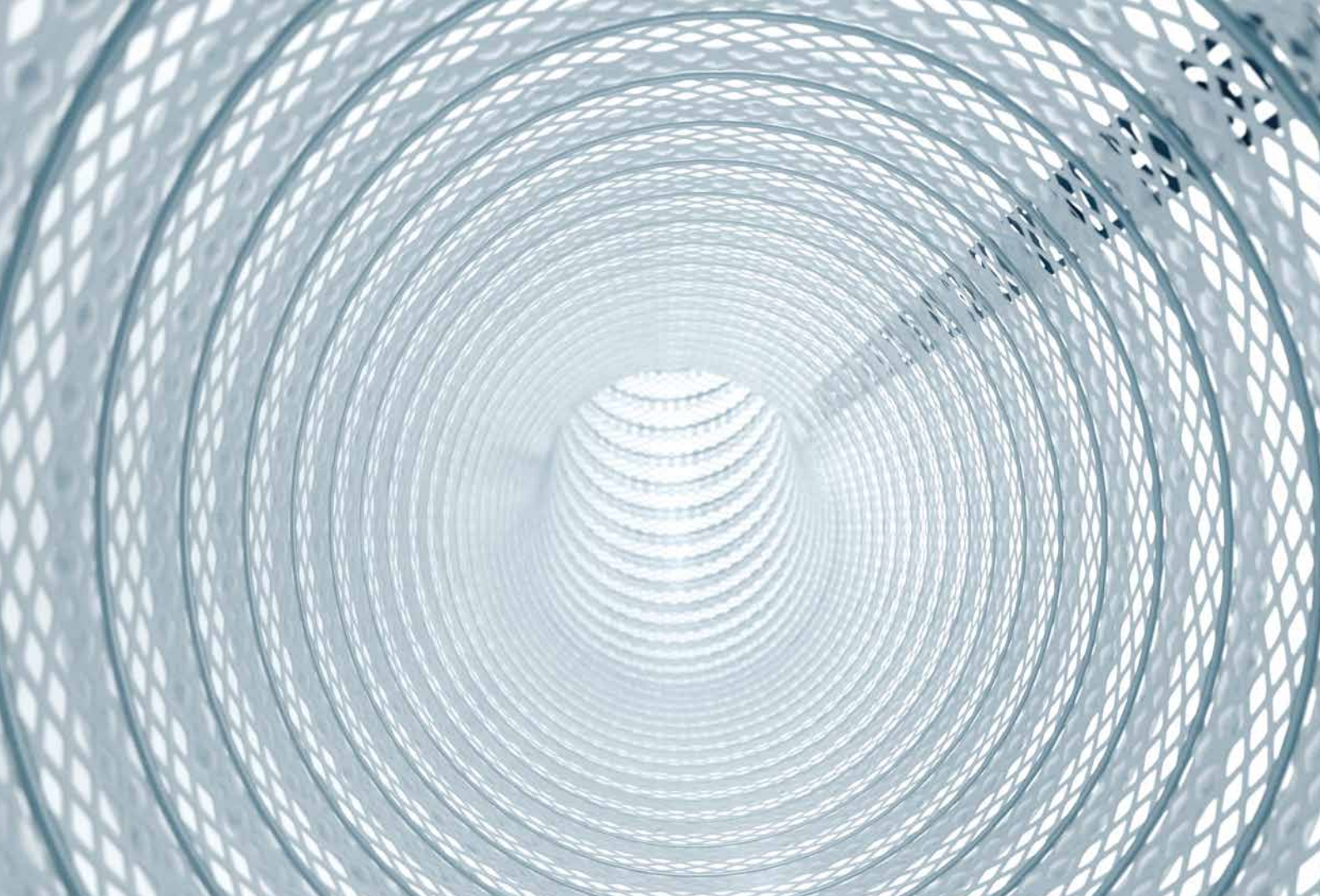
ABWASSER TANKSYSTEM
WASTE WATER TANK SYSTEM



VORSICHT
CAUTION



EASY PACK



Vacupress

Vacupress

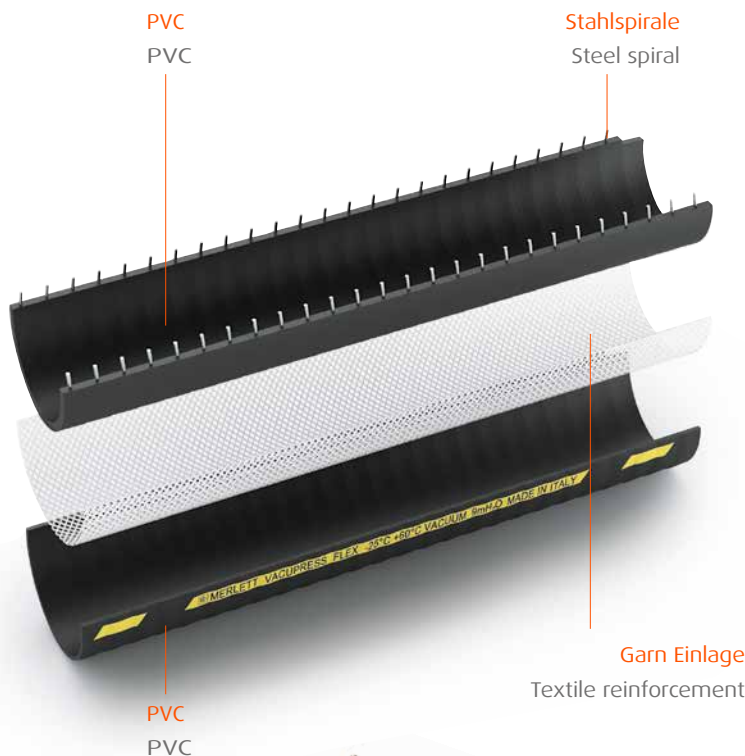
Vacupress® FLEX	14
Vacupress® SUPERELASTIC	15
Vacupress® ENO PHF	16
Vacupress® CRISTAL	17
Vacupress® OIL	18
Vacupress® OIL PU	19
Vacupress® FOOD	20
Vacupress® CHEMI	21
Vacupress® SUPER CHEMI	22
Vacupress® MARINE WASTE	23



2-lagiger PVC-Saug- und Druckschlauch, schwarz, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung für die Förderung von Flüssigkeiten.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	ISO 4649:<160 mm ³
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25° C + 60° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHNITTDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	***



inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	48	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2950	190	12	36	9	30
3	76	92	2970	210	12	36	9	30
	80	96	3020	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	4050	300	10	30	9	30
4	102	119	4150	300	10	30	9	30
	120	138	5430	350	8	24	9	20
5	127	145	5950	370	7	21	9	20
	150	169	7000	480	5	15	9	20
6	152	171	7050	480	5	15	9	20
	200*	222	10300	650	3	9	9	12
8	203*	225	10500	650	3	9	9	12

* COD. 912805 VACUPRESS FLEX PLUS



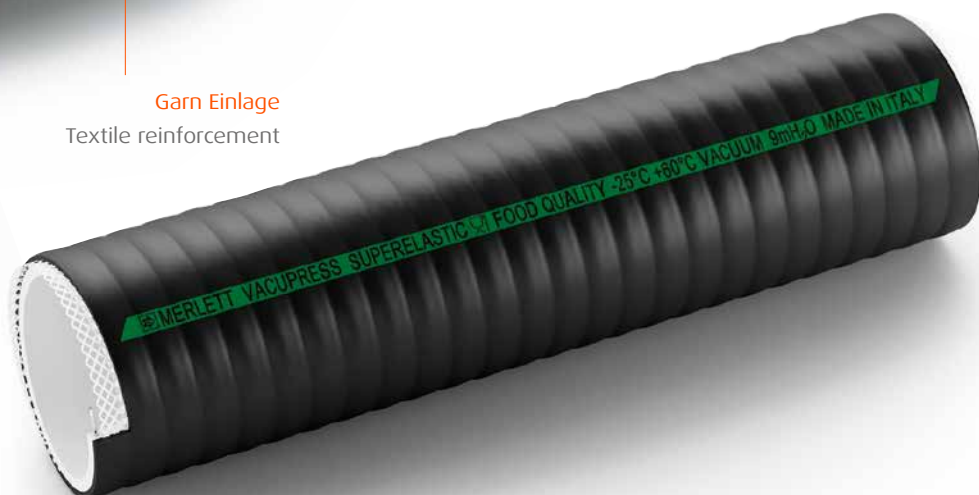
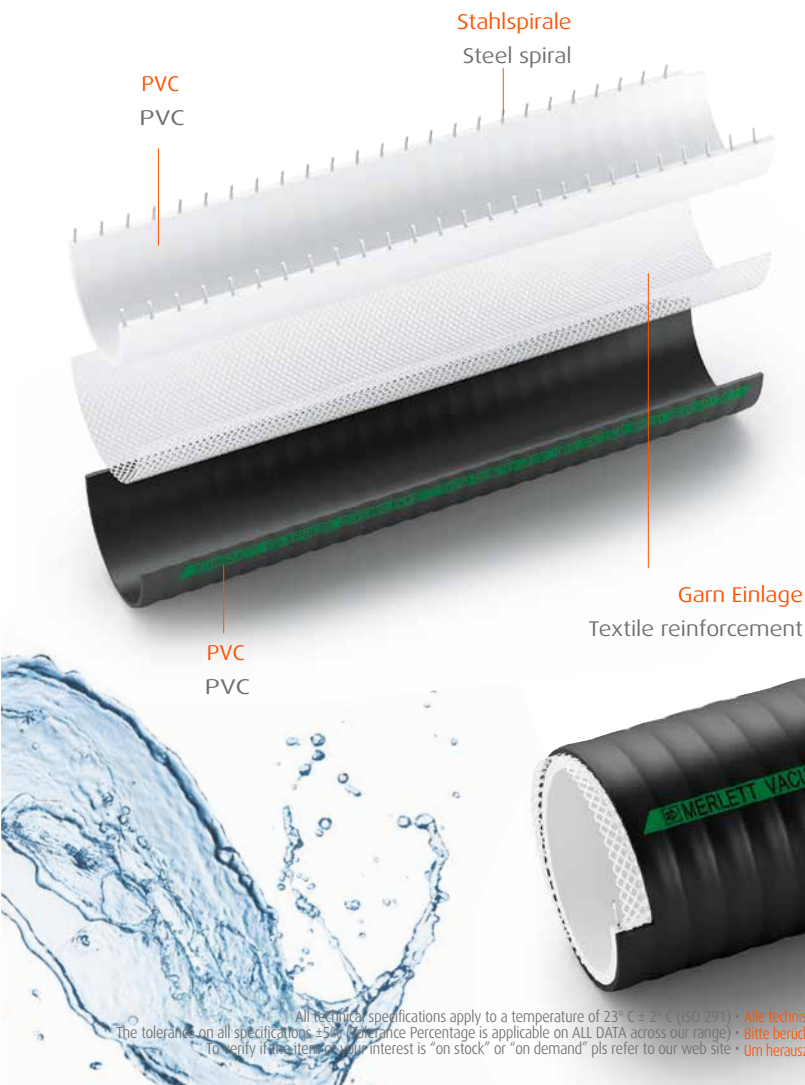


2-lagiger PVC Saug- und Druckschlauch, Innenseele weiß, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	ISO 4649: <160 mm ³
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25° C + 60° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	**
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	96	2950	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	119	4000	300	10	30	9	30
	120	138	5300	350	8	24	9	20
5	127	145	5800	370	7	21	9	20
6	152	171	6850	480	5	15	9	20





2-lagiger PVC Saug- und Druckschlauch, Innenseele weiß, Phtalate frei (PHF), mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln, Weinen und alkoholischen Flüssigkeiten bis 20%.

Two-layer plasticized PVC-PHF hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids, wine and alcoholic food liquids up to 20%.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: <160 mm³



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



O-PHTHALAT FREI

O-PHTHALATE FREE

PHF *****



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	74	2000	180	12	36	9	30
	63	77	2100	190	12	36	9	30
2 1/2	75	91	2850	190	12	36	9	30
	76	92	2900	210	12	36	9	30
3	80	96	2950	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	119	4000	300	10	30	9	30

PVC-PHF

PVC-PHF

Stahlschnecke
Steel spiral

Garn Einlage

Textile reinforcement

PVC-PHF

PVC-PHF



2-lagiger PVC Saug- und Druckschlauch, transparent, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von Lebensmittel-Flüssigkeiten.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: 90 mm³±10%



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	450	80	20	60	9	60
1	25	35,5	670	90	20	60	9	60
	30	40,5	770	105	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	110	16	48	9	60
	35	48	1100	125	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1150	135	14	42	9	30
	40	53	1200	140	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	155	14	42	9	30
	50	63,5	1600	170	14	42	9	30
	60	74	1980	200	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2050	210	12	36	9	30
3	76	92	2800	250	12	36	9	30
	80	96	2850	300	10	30	9	30
	90	106,5	3300	350	10	30	9	30
4	102	119	3900	400	10	30	9	30
	120	138	4800	480	8	24	9	20
5	127	145	5200	500	7	21	9	20
6	152	171	6700	600	5	15	9	20

PVC
PVC

Stahlschnecke
Steel spiral

PVC
PVC

Garn Einlage
Textile reinforcement





2-lagiger Saug- und Druckschlauch, schwarz, aus einer thermoplastischen PVC, PU, Nitrilgummi Mischung mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von Flüssigkeiten wie Öl, Harnstoff, Diesel, RME Biodiesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: <90 mm³



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC OIL tabelle



SCHNITTDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

PVC-PU Gummi
PVC-PU rubber

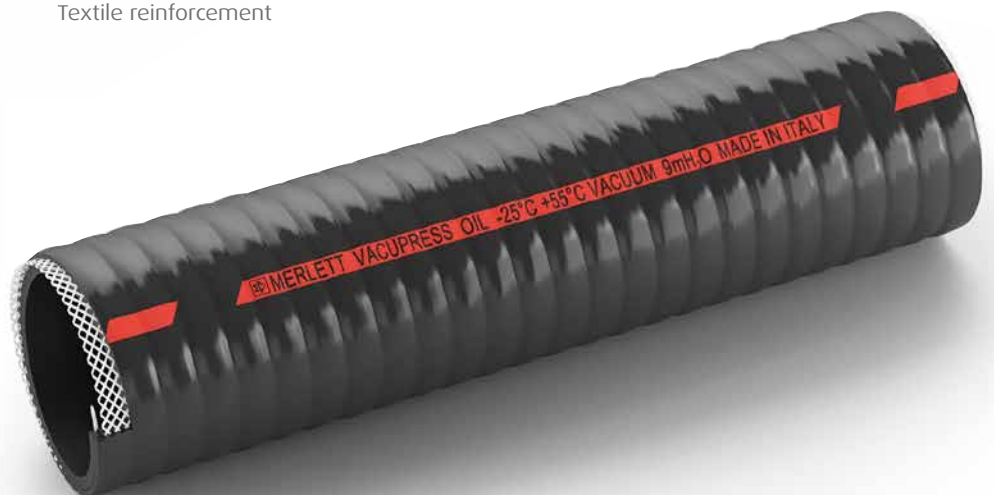
Stahlschnecke
Steel spiral

Garn Einlage

Textile reinforcement

PVC-PU
PVC-PU

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	450	70	16	48	9	60
1	25	35,5	670	80	16	48	9	60
	30	40,6	770	90	16	48	9	60
	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/4	35	48	1050	120	14	42	9	60
	38	51	1200	125	14	42	9	40
	40	53	1200	130	14	42	9	40
1 3/4	45	58	1340	140	12	36	9	40
	50	64	1730	150	12	36	9	40
	60	74	1950	180	12	36	9	40
2 1/2	63	77	2030	190	12	36	9	40





2-lagiger Saug- und Druckschlauch, schwarz, aus einer thermoplastischen PVC-PU-Nitrilgummi Mischung mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, sowie einer Aussenschicht aus abriebfestem Polyurethan (PU) für die Förderung von Flüssigkeiten wie Öl, Harnstoff, Diesel, RME Biodiesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement with copper wire for an anti-static rendering, with outer cover made of anti-abrasive PU, for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

DIN 53516: <30 mm³



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC OIL tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



ANTISTATISCH

ANTISTATIC

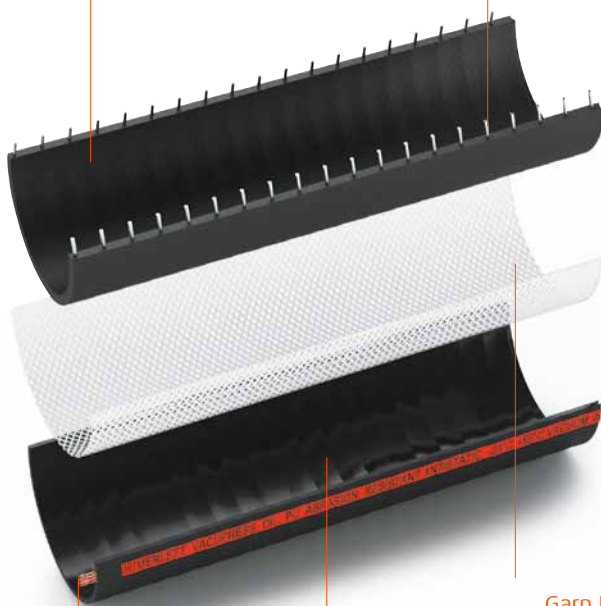
Litzewiderstand
0,075 Ohm/m

PVC-PU Gummi

PVC-PU rubber

Stahlschnecke

Steel spiral



Antistatischer Kupferdraht

Antistatic copper wire

PU

PU

Garn Einlage

Textile reinforcement

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	76	90,5	2700	210	10	30	9	30
	80	94,5	2800	220	10	30	9	30
	90	106	3250	250	10	30	9	30
4	102	117,5	3700	300	10	30	9	30
	120	137	4750	450	8	24	9	20
5	127	144	5300	480	7	21	9	20
	150	167,5	6300	550	5	15	9	20
6	152	169,5	6350	550	5	15	9	20





Mehrlagiger TPV (TPE)-Saug- und Druckschlauch, Innenseite weiß, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von Milch.

Multi-layer Rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of milk.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: 150 mm³±10%**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 80° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

TPV tabelle

**SCHNITTDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Produziert konform zur FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (flüssige Nahrungsmittel).
Produced ACCORDING to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

Gummi
Rubber

Stahlschnecke
Steel spiral

Gummi
Rubber

Garn Einlage
Textile reinforcement

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	380	70	16 12	48	9	60
1	25	35,5	580	80	16 12	48	9	60
	30	40,5	650	85	13 9	39	9	60
	32	42,5	730	90	13 9	39	9	60
1 1/4	35	47	850	95	13 9	39	9	60
	38	50	920	100	13 7	39	9	30
1 1/2	40	52	970	110	10 7	30	9	30
	45	57	1100	120	10 7	30	9	30
	50	63	1280	130	10 7	30	9	30
1 3/4	60	73	1550	160	10 7	30	9	30
	63	76	1600	180	10 7	30	9	30
	76	91	2350	230	10 7	30	9	30
2 1/2	80	95,5	2400	250	10 7	30	9	30
	90	105,5	2750	280	10 7	30	9	30
	102	118,5	3100	310	10 6	30	9	30



Mehrlagiger TPV (TPE)-Saug- und Druckschlauch, Innenseite schwarz, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von aggressiven Flüssigkeiten.

Multi-layer Rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of aggressive liquids.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: 150 mm³±10%



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 80° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

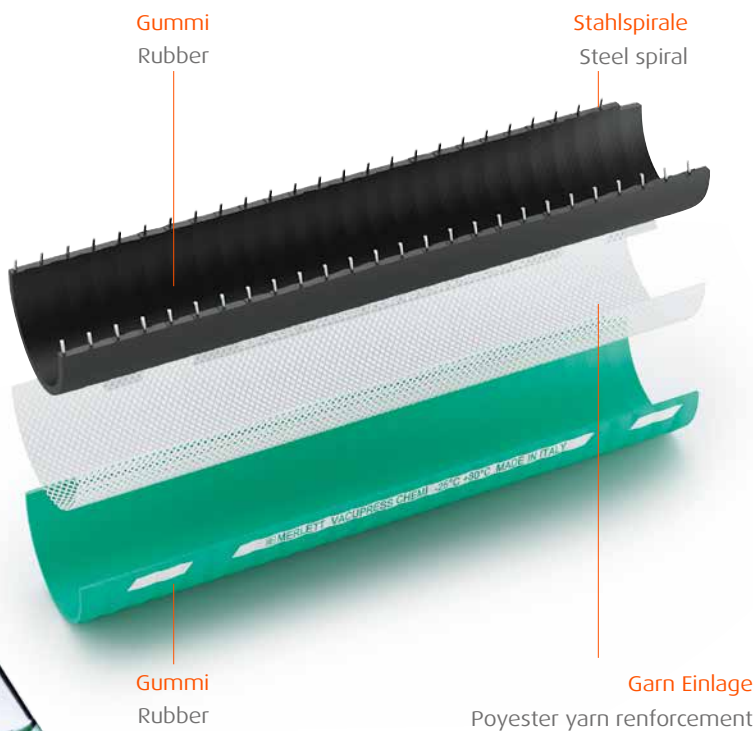
CHEMICAL RESISTANCE

TPV tabelle

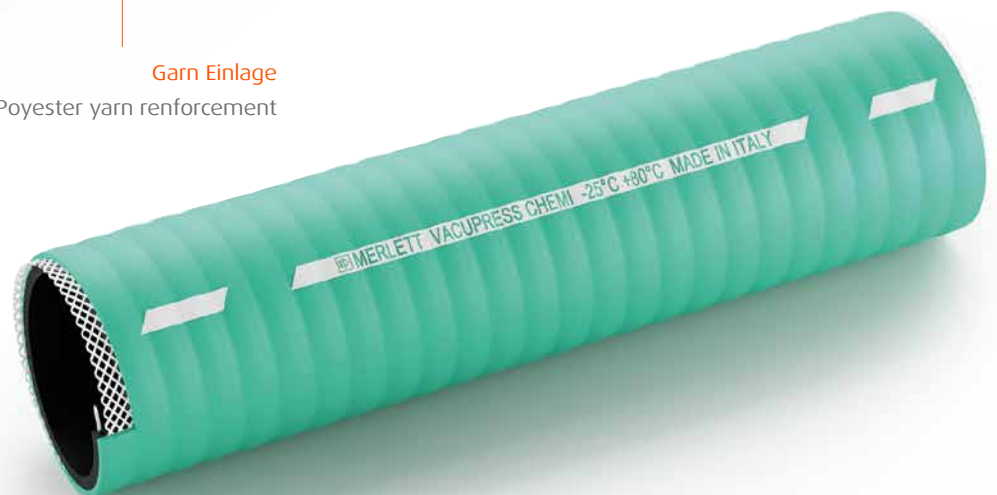


SCHNITTDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	380	70	15 8	45	9	60
1	25	35,5	580	80	14 6	42	9	60
	30	40,5	650	85	10 6	30	9	60
	32	42,5	700	90	10 6	30	9	60
1 1/4	35	47	850	95	10 6	30	9	60
	38	50	920	100	10 6	30	9	30
	40	52	970	110	10 6	30	9	30
1 3/4	45	57	1100	120	10 6	30	9	30
	50	63	1280	130	10 5	30	9	30
	60	73	1550	160	9 4	27	9	30
2 1/2	63	76	1600	180	9 4	27	9	30
	76	91	2350	230	8 4	24	9	30
	80	95,5	2400	250	8 4	24	9	30
3	90	105,5	2750	280	8 4	24	9	30
	102	118,5	3100	310	7 3	21	9	30





Mehrlagiger TPV (TPE)-Saug- und Druckschlauch, Innenseele schwarz, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, sowie einer Innenseele aus PE, für die Förderung von aggressiven Flüssigkeiten.

Multi-layer Rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, liner in polyethylene, for suction and delivery of aggressive liquids.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

**



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: 150 mm³±10%



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 80° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

LLDPE tabelle



SCHNITTDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	27,5	340	100	25 14	80	9	60
1	25	33,5	430	120	25 14	77	9	60
1 1/4	32	41	590	150	18 14	56	9	60
1 1/2	38	48,5	800	200	17 13	53	9	30
2	51	63	1150	250	14 13	42	9	30
2 1/2	63	75	1450	300	12 11	40	9	30

Stahlschnecke

Steel spiral

Gummi

Rubber

PE

PE

Gummi

Rubber

Garn Einlage

Textile reinforcement

Gummi

Rubber





2-lagiger PVC-Saug- und Druckschlauch, weiß, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung. Mit diffusionsechter geruchshemmender Mischung; besonders geeignet für Abwassertanksysteme in der Schifffahrt.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: <160 mm³



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

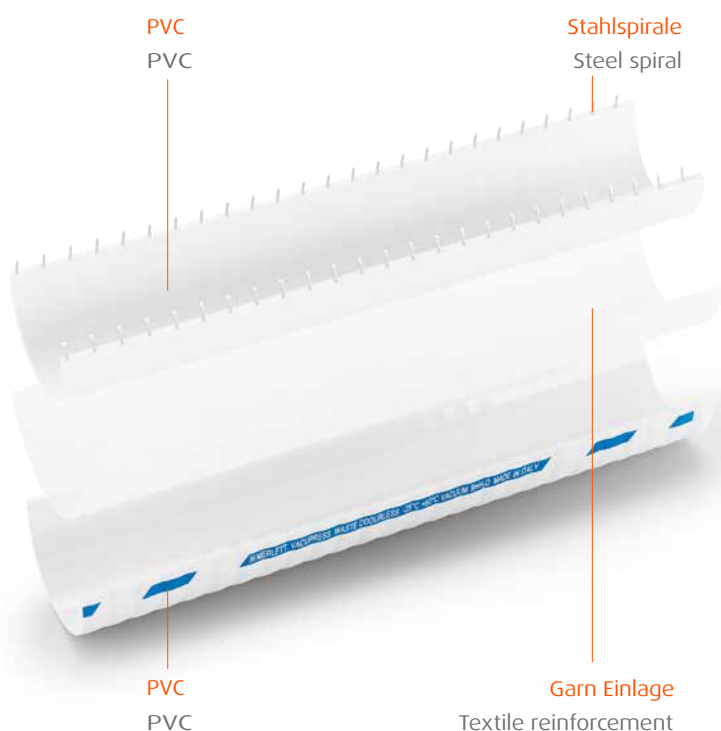
CRUSHING RESISTANCE



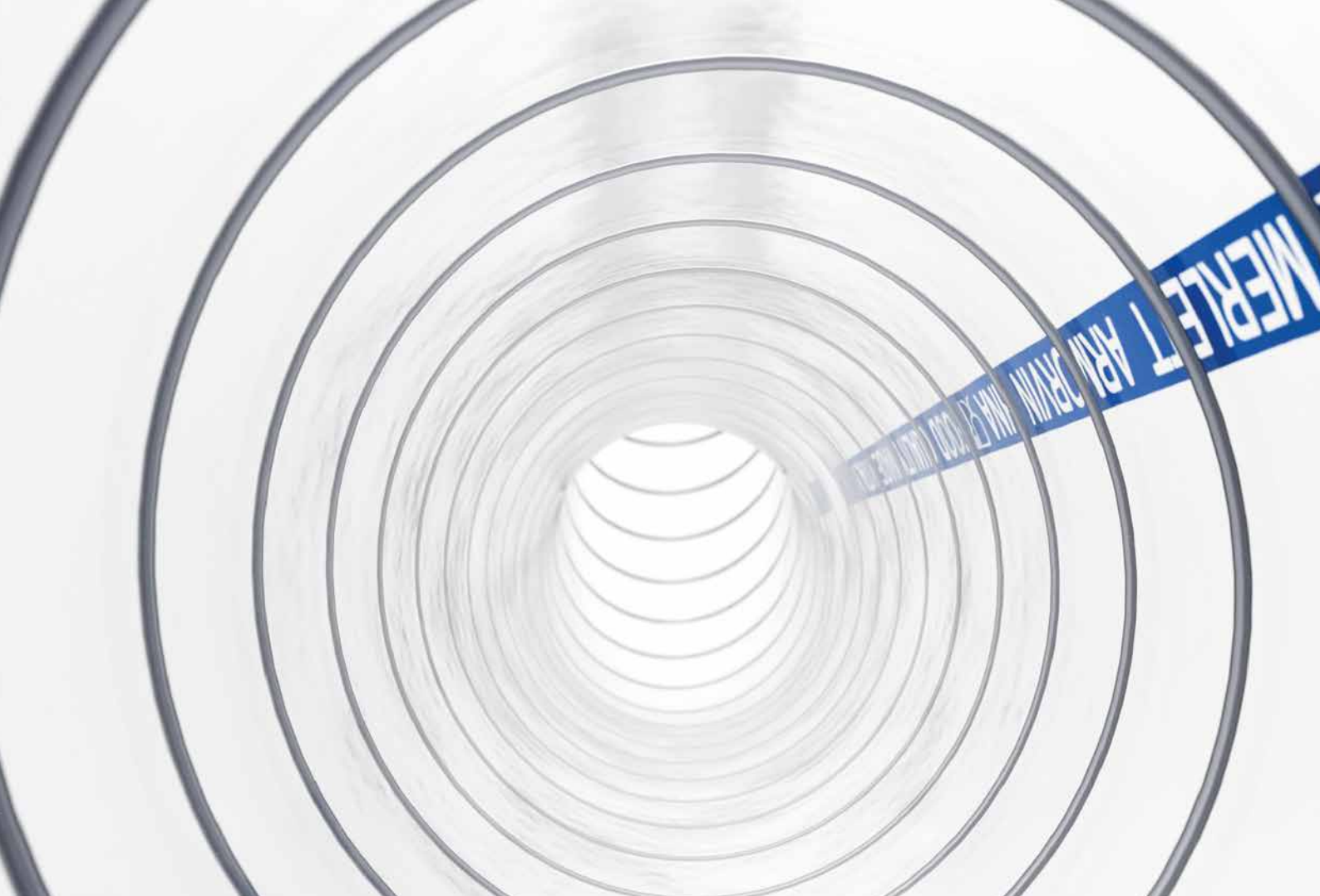
ABWASSER TANKSYSTEM

WASTE WATER TANK SYSTEM

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20 16	70	9	60
1	25	35,5	640	80	16 12	52	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16 12	48	9	60
1 1/2	38	51	1150	125	14 10	42	9	30
2	51	64	1600	150	12 10	41	9	30
	60	74	1980	180	12 10	40	9	30



MERLETT



Armorvin

Armorvin

Armorvin® HNA	26
Armorvin® HNP	27
Armorvin® HNT	28
Armorvin® PU PHF	29
Metalflex I	30
Iberflex	31
Armorvinpress PU	32
Armorvin® TOTAL PU OIL TPHF	33



Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlschnecke. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln, Getränken mit bis zu 50% Alkoholgehalt und milchhaltige Produkte.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids, alcoholic food liquids up to 50% and milk products.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16	155	20	7	21	8,5	60
	12	18	180	25	7	21	8,5	60
	14	20	200	30	6	18	8,5	60
5/8	16	22	225	35	6	18	8,5	60
	18	24,5	280	40	6	18	8,5	60
	20	27	340	50	5	15	8,5	60
7/8	22	29	360	55	5	15	8,5	60
	25	33	510	60	5	15	8,5	60
	30	39	600	70	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	41	650	75	4,5	13,5	8,5	60
	35	44,5	730	80	4	12	8,5	60
	38	47	800	90	4	12	8,5	30
1 1/2	40	49,5	870	95	3	9	8,5	30
	45	55	1100	110	3	9	8	30
	50	60	1200	125	3	9	8	30
1 3/4	60	72	1800	140	2,5	7,5	8	30
	70	83	2200	170	2	6	8	30
	75	89	2500	200	2	6	7	30
2	80	94	2700	220	2	6	7	30
	100	114	3250	300	2	6	7	30



PVC
PVC

Stahlschnecke
Steel spiral





Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, schwere Ausführung, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlschpirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral for suction and delivery of food liquids. Heavy duty version.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16	155	20	8	24	9,5	60
	12	18	180	25	8	24	9,5	60
	14	20	200	30	8	24	9,5	60
5/8	16	22	225	35	8	24	9,5	60
	18	24,5	280	40	7	21	9,5	60
	20	27	340	50	7	21	9,5	60
7/8	22	29	360	55	6	18	9,5	60
	25	33	510	60	6	18	9,5	60
	30	39,5	680	70	5	15	9,5	60
1 1/4	32	41,5	730	75	5	15	9,5	60
	35	44	730	80	5	15	9,5	60
1 1/2	38	49	950	90	5	15	9,5	30
	40	53	1220	100	5	15	9,5	30
1 3/4	45	58	1400	110	5	15	9,5	30
	50	64	1600	125	5	15	9	30
	60	74	2050	140	5	15	9	30
2 1/2	63	77	2250	150	4	12	9	30
	70	86	2600	180	4	12	9	30
	75	91	2850	200	4	12	9	30
	80	96	3150	220	3	9	9	30
	90	107	3750	260	3	9	9	30
	100	118	4400	300	3	9	9	30
	105	122	4000	310	2	6	9	20
	110	128	4650	320	3	9	9	20
	120	138	5200	340	2	6	9	20
	125	144	5400	350	2	6	9	20
8	150	170	7200	450	2	6	9	20
	203	223	9900	900	2	6	9	SPEZZONI



PVC
PVC

Stahlschpirale
Steel spiral



Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale mit engerer Steigung. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.

Soft PVC hose with embedded reduced pitch steel spiral for suction and delivery of food liquids.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

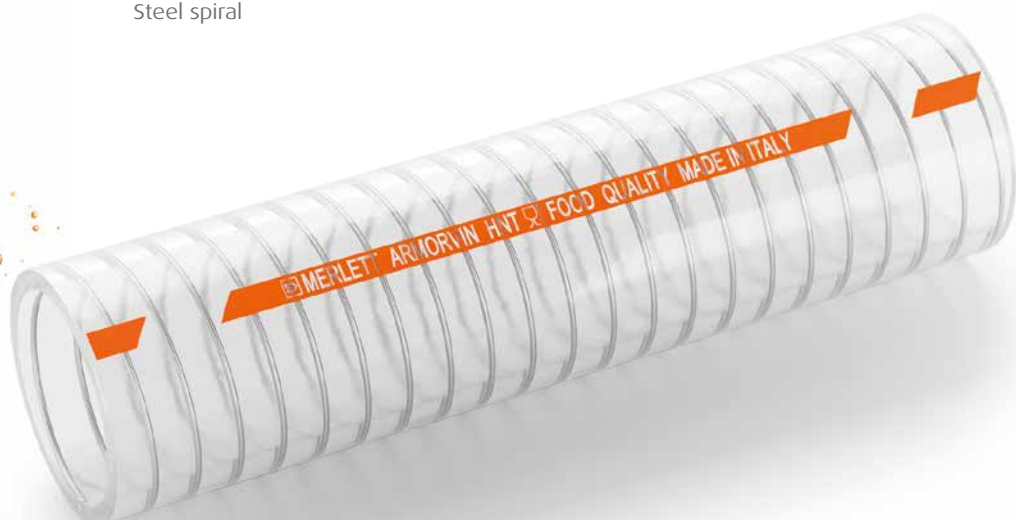
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	33,5	530	60	5	15	9	60
	30	38,5	620	70	5	15	9	60
1 1/4	32	40,5	650	75	5	15	9	60
	35	44	770	80	4,5	13,5	9	60
1 1/2	38	47	810	90	4	12	9	30
	40	49,5	880	95	4	12	9	30
1 3/4	45	55	1100	110	3,5	10,5	9	30
	50	61	1270	125	3,5	10,5	9	30
	60	72	1700	140	3	9	9	30
	63	75	1770	150	3	9	9	30
2 1/2	75	88	2300	200	2	6	9	30
	80	94	2600	220	2	6	9	30
	90	104	3000	260	2	6	9	30
	100	114	3350	300	2	6	9	30



PVC
PVC

Stahlschnecke
Steel spiral





Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, O-PHTHALAT FREI (PHF), transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlschnecke und mit PU-Innenliner. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln und technischen Ölen.

Soft PVC PHF hose with embedded galvanised steel spiral with PU under layer, for delivery and suction of food liquids and industrial oils.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

**



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 90° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHNEITELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



O-PHTHALAT FREI

O-PHTHALATE FREE

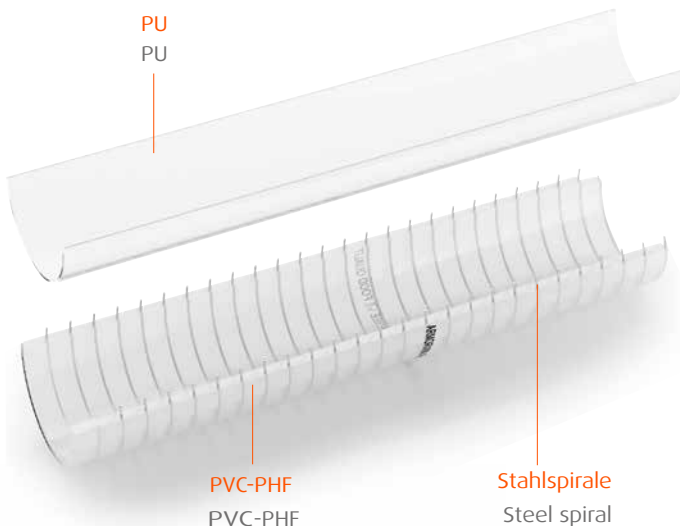
PHF *****



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	28	400	80	5	15	8	30
	25	33,4	520	100	5	15	8	30
	30	39	600	120	4	12	8	30
	40	49,6	950	160	4	12	8	30
	50	60,2	1300	200	4	12	8	30
	60	71	1750	240	3	9	8	30
	70	82,4	2100	300	3	9	8	30
	75	87,4	2300	320	3	9	7	30
	80	94	2400	340	3	9	7	30
	100	115	3700	400	2	6	7	30





Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlschpirale. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten.

Soft PVC hose with embedded steel spiral for suction of industrial liquids.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

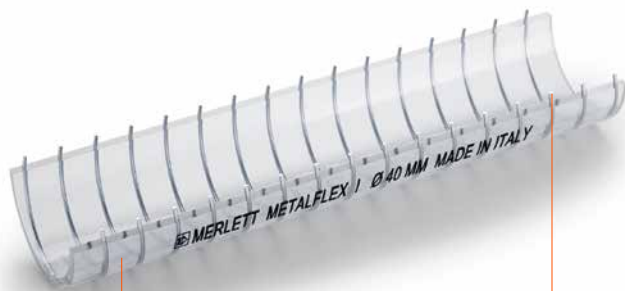
CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

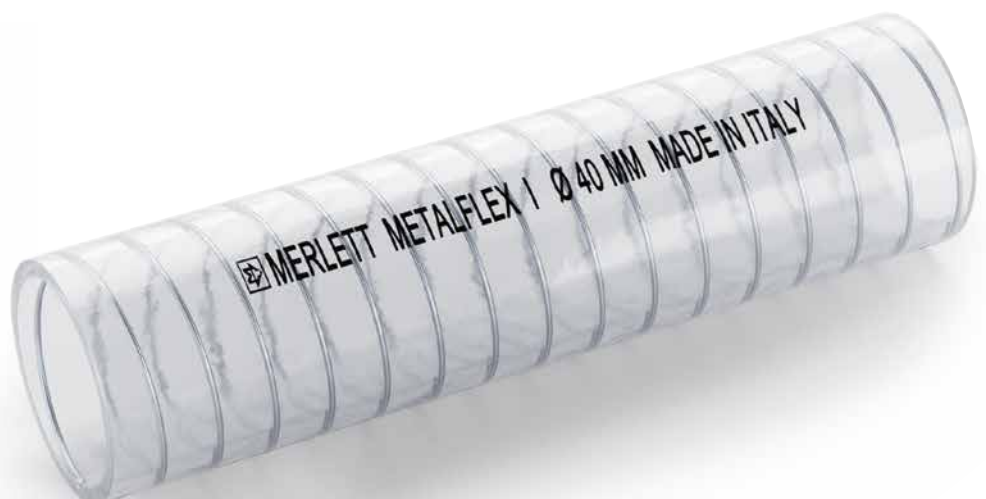
CRUSHING RESISTANCE



PVC
PVC

Stahlschpirale
Steel spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	15,5	140	25	7	21	8,5	60
	12	17,5	160	30	7	21	8,5	60
	14	19,5	175	35	6	18	8,5	60
5/8	16	21,5	190	40	6	18	8,5	60
	18	24	260	45	6	18	8,5	60
	20	26,5	280	55	5	15	8,5	60
1	25	32	450	65	5	15	8,5	60
	30	38	540	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	40	580	80	4,5	13,5	8,5	60
	35	43	630	85	4	12	8,5	60
1 1/2	38	46	685	95	4	12	8,5	30
	40	49	845	100	3	9	8,5	30
1 3/4	45	54	970	120	3	9	8	30
	50	59	1060	135	3	9	8	30
	60	71,5	1650	170	2	6	8	30





PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale mit engerer Steigung. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.

PVC hose with embedded reduced pitch galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

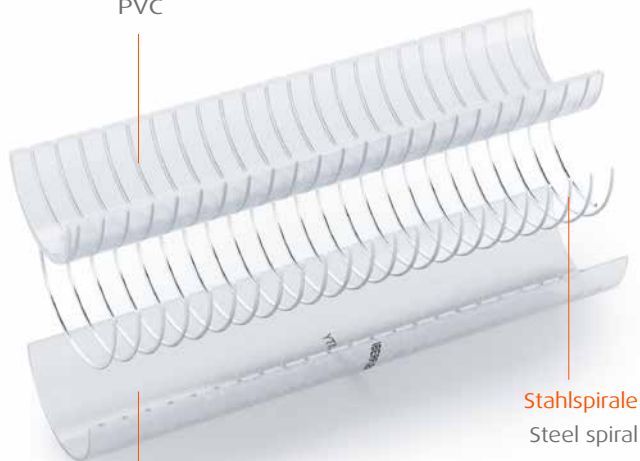
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

PVC
PVCStahlspirale
Steel spiralPVC
PVC

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16,2	180	40	10	30	9	30
	12	18,2	190	48	10	30	9	30
	13	19,2	210	52	10	30	9	30
5/8	14	20,2	230	56	10	30	9	30
	16	22,2	260	64	10	30	9	30
	18	25	295	72	9	27	9	30
1	20	27	340	80	9	27	9	30
	25	33	520	100	8,5	25,5	9	30
	30	38,4	630	120	8	24	9	30
1 1/4	32	40,4	660	128	8	24	9	30
	35	43,6	750	140	8	24	9	30
1 1/2	38	47	800	152	8	24	9	30
	40	49,6	950	160	8	24	9	30
1 3/4	45	54,8	1150	180	8	24	9	30
	50	60,8	1300	200	6	18	9	30
2	51	61,8	1330	204	6	18	9	30
	55	66	1500	220	5,5	16,5	9	30
	60	72	1750	240	5,5	16,5	9	30
2 1/2	63	74	1800	252	5,5	16,5	9	30
	70	83,4	2100	280	4,5	13,5	8,5	30
	75	88,4	2250	300	4,5	13,5	8,5	30
	80	92,6	2500	320	3,5	10,5	8,5	30
	90	103	2900	360	3,5	10,5	8,5	30
	100	116	3650	400	2,5	7,5	8,5	30
	110	126	3950	440	2,5	7,5	8	20
	120	136	4300	480	2,5	7,5	8	20
	125	141,4	4600	500	2,5	7,5	8	20
	150	169,4	6500	600	2	6	8	20
8	203	223	9000	812	1,5	4,5	8	10



PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter Stahlschnecke mit engerer Steigung und mit PU-Innenliner. Geeignet für die Förderung von Luft und Flüssigkeiten in der Pneumatik, Hydraulik und in der chemischen Industrie.

PVC hose with embedded reduce pitch steel spiral, internal layer in polyurethane, for suction and delivery of liquids, air and oils in pneumatic, hydraulic oil, and chemical industry.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 90° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU-tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

Produziert konform zur FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (flüssige Nahrungsmittel, fettige Nahrungsmittel)

Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (watery foodstuff, fatty foodstuff).

PU

PU

PVC

PVC

Stahlschnecke

Steel spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/16	5	10	80	20	20	60	9	60
	6	11	95	23	20	60	9	60
1/4	6,4	11,5	100	26	20	60	9	60
5/16	8	13,5	135	32	18	54	9	60
	9,5	15,5	165	38	18	54	9	60
3/8	10	16	180	40	17	51	9	60
	12	18	210	45	16	48	9	60
1/2	12,7	19	230	50	15	45	9	60
	14	20,5	240	56	14	42	9	60
5/8	16	23	290	63	14	42	9	60
	18	25	320	70	12	36	9	60
3/4	19	26	320	76	12	36	9	60
	20	27	340	80	12	36	9	60





PU-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln und Speiseölen.

Hose in PU with galvanized steel spiral for suction and delivery, food liquids and food oils.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 90° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



PHTHALATFREI

PHTHALATE FREE

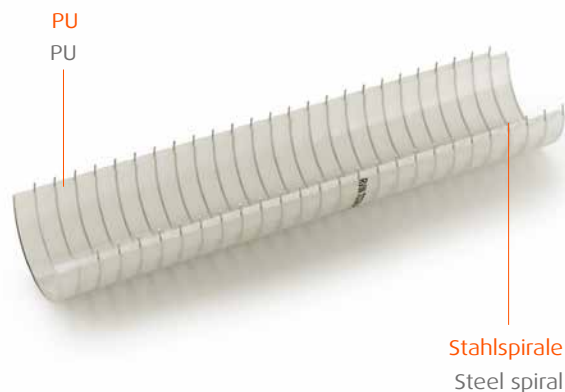
TPHF *****



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	28,5	410	80	7	21	9	30
	25	33,2	520	100	7	21	9	30
	30	39,2	620	120	7	21	9	30
	40	49,4	900	160	6	18	8	30
	50	60,4	1160	200	6	18	8	30
	60	70	1440	240	6	18	8	30
	70	80	1650	300	5	15	8	30
	75	85	1730	320	5	15	7	30
	80	90	1800	340	4	12	7	30
	100	114	3250	400	3	9	7	30



MERLETT



Spiral

Spiralschläuche

Luisiana	36	Arizona EXTREME ELASTIC	49
Luisiana ANTISTATICO	37	Medium	50
Luisiana OL SUPERELASTIC	38	Alabama	51
Luisiana OM	39	America FLEX	52
Luisiana OM SUPERELASTIC	40	America OIL	53
Luisiana SUPERELASTIC	41	America OIL ANTISTATICO RIC.	54
Luisiana PU ANTISTATICO	42	Agro Nevada	55
Florida	43	Colorado SUPERELASTIC	56
Nevada PHF	44	Shark Hose	57
Vinilflex N	45	Idro Pool	58
Arizona SUPERELASTIC	46	Idro Pool Marine Waste	59
Super Arizona PU	47	Quadra Pool	60
Arizona ARCTIC	48		



PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

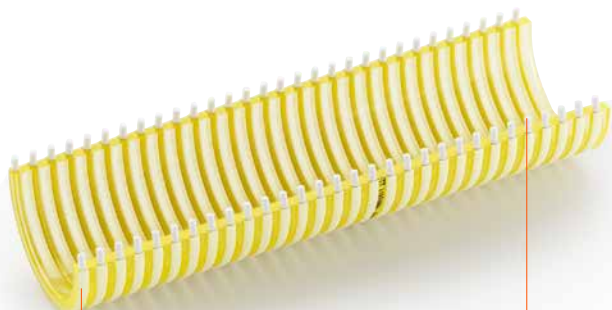
CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	26,2	275	75	8	24	7	50
	25	31,6	330	120	8	24	7	50
	30	37	420	140	7	21	7	50
1 1/4	32	39,2	460	150	7	21	7	50
	35	41,8	500	160	7	21	7	50
1 1/2	38	45,4	550	170	6,5	19,5	7	50
	40	47,6	610	180	6,5	19,5	7	50
1 3/4	45	52,8	670	200	6,5	19,5	7	50
	50	58,2	810	220	6	18	7	50
	60	69	970	270	5	15	7	50
2 1/2	63	71,5	1040	290	5	15	7	50
	70	79,2	1200	320	4	12	7	50
	75	85,4	1380	350	4	12	7	50
	80	90,6	1560	360	4	12	7	25
	90	100,4	1800	430	4	12	7	25
	100	112	2160	480	4	12	7	25
	102	114	2160	480	4	12	7	25
	110	122	2400	530	4	12	6	25
	120	132,4	2850	680	3	9	6	25
	125	137,6	3130	730	3	9	6	25
4	150	164,4	4250	810	3	9	5	25
	200	218,2	6400	900	2	6	5	10



PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral



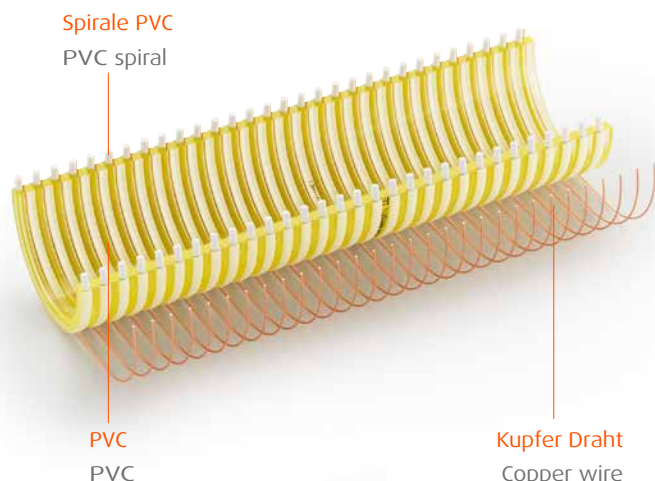


PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.

PVC hose with rigid PVC spiral, with a copper wire for making the hose antistatic when needed, for delivery and suction of food liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,075 Ohm/m
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.	
	SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	18	24	260	70	8	24	7	50
	20	26,2	275	75	8	24	7	50
	22	28,4	300	80	8	24	7	50
	25	31,6	330	120	8	24	7	50
	30	37	420	140	7	21	7	50
1 1/4	32	39,2	460	150	7	21	7	50
	35	42,2	500	160	7	21	7	50
1 1/2	38	45,4	550	170	6	18	7	50
	40	47,6	610	180	6	18	7	50
1 3/4	45	52,4	670	200	6	18	7	50
	50	58,2	810	220	6	18	7	50
	55	63,6	860	248	6	18	7	50
	60	68,4	970	270	5	15	7	50
2 1/2	63	71,5	1040	290	5	15	7	50
	70	78,4	1200	320	4	12	7	50
	75	85,4	1380	350	4	12	7	50
	80	90,6	1560	360	4	12	7	25
	90	100,6	1850	430	4	12	7	25
	100	112	2200	480	4	12	7	25
	102	114,2	2160	480	4	12	7	25
	110	122	2500	530	4	12	5	25
	120	132,4	2850	680	3	9	5	25
	125	137,6	3130	730	3	9	5	25
5	127	127	3130		3	9	5	25
	150	164,2	4250	810	3	9	5	25
6	152	167,2	4250		3	9	5	25
	200	218,2	6400	900	2	6	5	10





PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

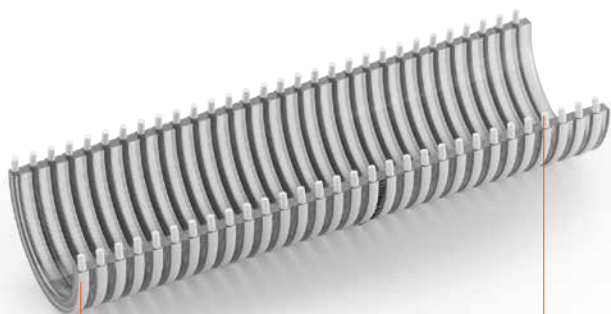


SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

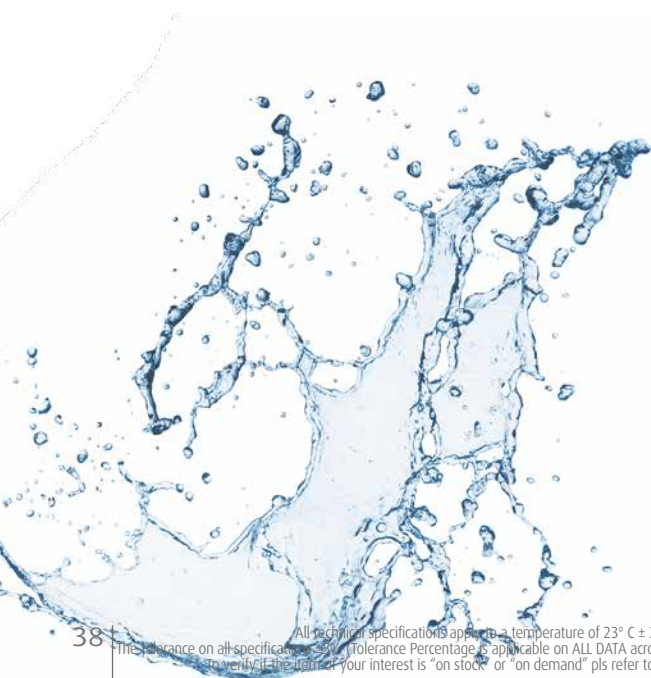
**

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/2	38	45	480	115	3	9	7	50
	40	47,2	530	120	3	9	7	50
1 3/4	45	52,2	580	130	3	9	7	50
	50	58	700	150	3	9	7	50



PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral





PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln. Leichte Ausführung für einfache Anwendungen.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

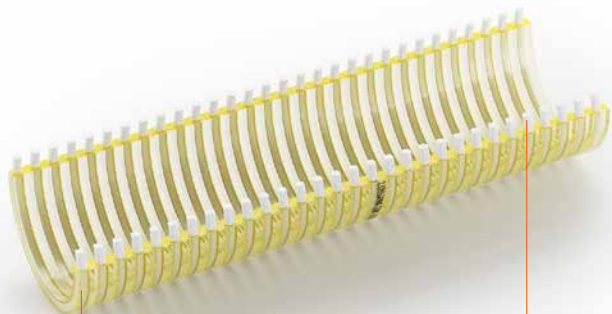
**



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	7	50
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	7	50
1 1/4	30	35	330	175	6	18	7	50
	32	37,2	350	180	6	18	7	50
1 1/2	35	40,4	400	195	6	18	7	50
	38	43,6	430	210	6	18	7	50
1 3/4	40	46	480	220	5,5	16,5	7	50
	45	52	640	255	5,5	16,5	7	50
2 1/2	50	58,2	760	275	5,5	16,5	7	50
	60	68,6	900	330	4	12	7	50
	63	71,2	970	350	4	12	7	50
	70	79	1125	450	3	9	7	50
	75	84,4	1200	500	3	9	7	50
	80	89,4	1450	550	3	9	7	25



PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral





PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln. Leichte Ausführung für einfache Anwendungen.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids. Light duty version.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

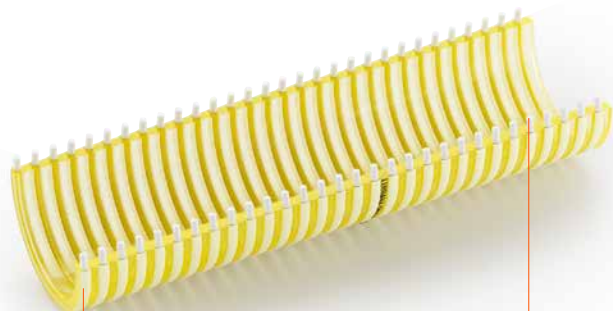
PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

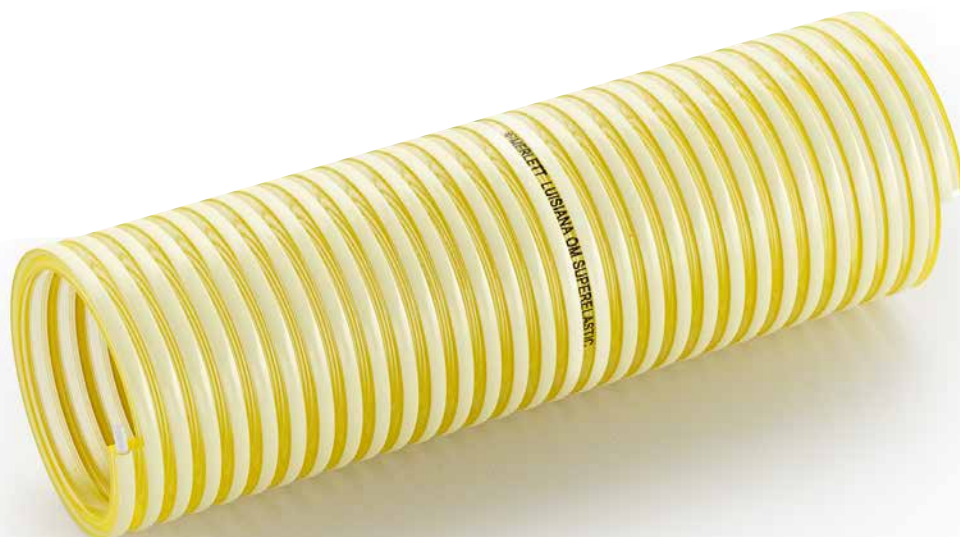
**



PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24,8	210	80	6	18	6	50
	25	29,8	250	100	5,5	16,5	6	50
	30	35	330	120	5	15	6	50
1 1/4	32	37,2	350	130	4,5	13,5	6	50
	35	40,4	400	140	4,5	13,5	6	50
1 1/2	38	43,6	430	150	4	12	6	50
	40	46	480	160	4	12	6	50
1 3/4	45	52	640	180	3,5	10,5	6	50
	50	58,2	760	200	3,5	10,5	6	50
2	51	59,5	760	205	3,5	10,5	6	50
	55	63,6	860	220	3,5	10,5	6	50
	60	68,6	900	240	3	9	6	50
	63	71,2	970	250	3	9	6	50
2 1/2	65	73,2	1030	260	3	9	6	50
	70	79	1125	280	2,5	7,5	6	50
	75	84,4	1200	300	2,5	7,5	6	50
	80	89,4	1450	320	2,5	7,5	6	25
	90	101,8	1850	360	2,5	7,5	6	25
	100	112,2	2200	400	2	6	6	25
	110	122	2500	440	2	6	6	25
	120	133,4	2800	500	2	6	4	25





PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten (Standardversion Schleppschlauch). Leichte Ausführung für einfache Anwendungen.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

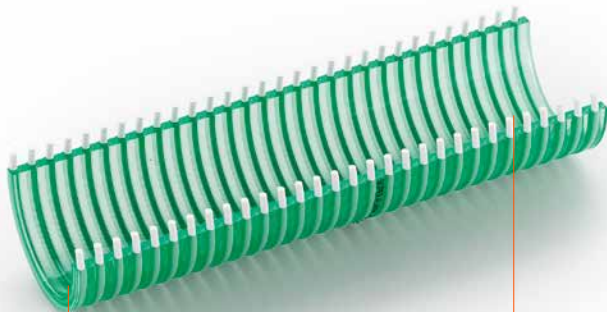
PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	26,2	275	65	6,5	19,5	7	50
	25	31,6	330	100	6,5	19,5	7	50
	30	37	420	125	5,5	16,5	7	50
1 1/4	32	39,2	460	135	5,5	16,5	7	50
	35	41,8	500	145	5	15	7	50
1 1/2	38	45,4	550	155	4,5	13,5	7	50
	40	47,8	610	160	4,5	13,5	7	50
1 3/4	45	52,8	670	180	4	12	7	50
	50	58,2	810	200	3,5	10,5	7	50
	60	69	970	245	3,5	10,5	7	50
2 1/2	63	71,5	1040	260	3,5	10,5	7	50
	75	85,4	1380	315	2,5	7,5	7	50
3	76	86,2	1380	320	2,5	7,5	7	50
	80	90,6	1560	325	2,5	7,5	7	25
4	102	114	2160	430	2,5	7,5	7	25
5	127	140,6	3130	670	2	6	5	25
6	152	167,2	4250	750	2	6	5	25



PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral





PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale und PU-Innenliner. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für die Förderung von Stäuben, Granulaten und anderen abrasiven Materialien.

PVC hose with rigid PVC spiral, under layer in PU and with a copper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for conveying and carrying abrasive and granular materials.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



ANTISTATISCH

ANTISTATIC

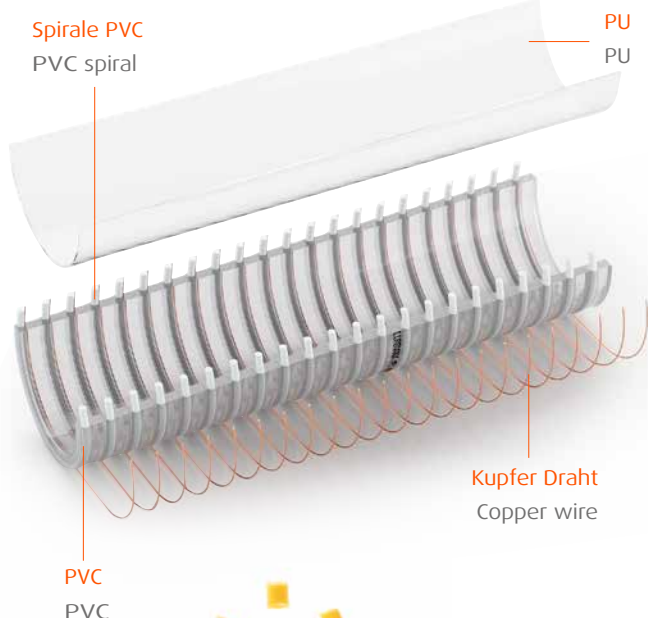
Litzewiderstand
0,075 Ohm/m



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/2	30	37,5	450	150	5	15	7	30
	38	45	500	190	5	15	7	30
	40	48	630	200	5	15	7	30
	50	59,4	900	250	4	12	7	30
	60	70,5	1100	300	4	12	7	30
3	70	81	1200	350	4	12	7	30
	76	87	1400	375	3,5	10,5	7	30
	80	91	1500	400	3,5	10,5	7	30
	90	101	1750	450	3,5	10,5	7	30
	100	111	2000	500	3	9	7	30





PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale.
Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

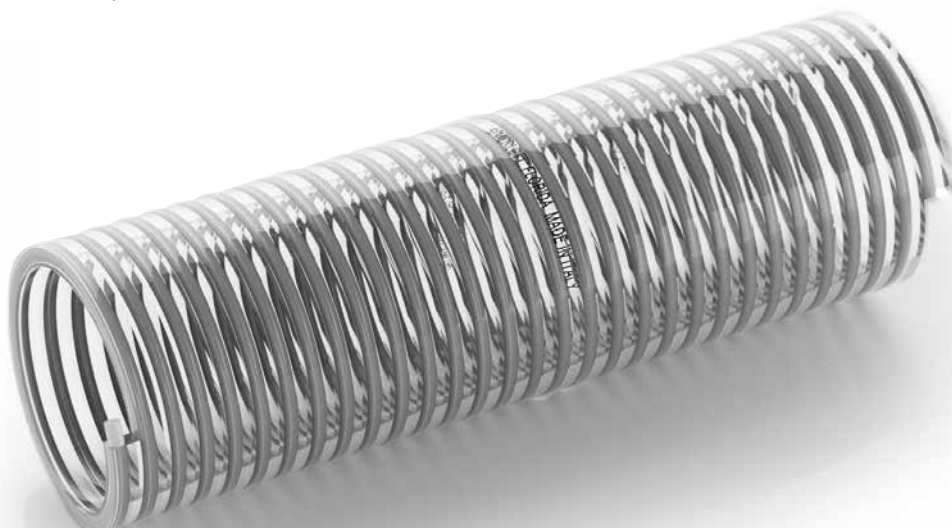
CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	6	25
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	6	25
	30	35	330	175	6	18	6	25
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	6	25
	35	40,4	400	195	6	18	6	25
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	6	25
	40	46	480	220	5,5	16,5	6	25
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	6	25
	50	58,4	760	275	5,5	16,5	6	25
	55	63,6	860	310	5,5	16,6	6	25
	60	68,6	900	330	4	12	6	25
2 1/2	63	71,2	970	350	4	12	6	25
	70	79	1125	450	3	9	6	25
	75	84,4	1200	500	3	9	6	25
	80	89,4	1450	550	3	9	6	25

PVC
PVCSpirale PVC
PVC spiral



PVC-Saug- und Druckschlauch, O-PHTHALAT FREI (PHF) mit Hart-PVC-Spirale. Schwere Baureihe. Geeignet für den Einsatz in der Wein- und Milchwirtschaft zur Förderung von flüssigen Lebensmitteln, milchhaltigen Produkten und Getränken mit bis zu 50% Alkoholgehalt.

PVC-PHF hose with rigid PVC spiral, for heavyduty use in the wine and dairy sector, for suction and delivery of food liquids, alcoholic food liquids up to 50% and milk products.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

**O-PHTHALAT FREI**

O-PHTHALATE FREE

PHF *****

**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	32,6	400	175	8	24	9	50
	30	37,6	500	210	8	24	9	50
1 1/4	32	40	520	220	8	24	9	50
	35	43	600	240	8	24	9	50
1 1/2	38	46,4	700	250	8	24	9	50
	40	49	750	260	8	24	9	50
1 3/4	45	54	900	290	8	24	9	50
	50	59	1000	325	8	24	9	50
	60	71	1450	380	7	21	9	50
	63	75	1670	400	7	21	9	50
2 1/2	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	87	1900	490	6	18	9	50
	80	93	2200	530	5	15	9	50
	90	104	2480	600	5	15	9	30
	100	115	3300	700	4	12	9	30
	102	117	3300	700	4	12	9	30
	110	126	3450	800	4	12	9	30
	120	136	3600	900	4	12	9	30
4	125	142	4200	980	4	12	9	30
	150	170	6300	1350	3	9	9	30

PVC-PHF
PVC-PHFSpirale PVC
PVC spiral



PVC-Schlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet als Kabelschuttschlauch oder als leichter Teichschlauch.

PVC hose with PVC spiral.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

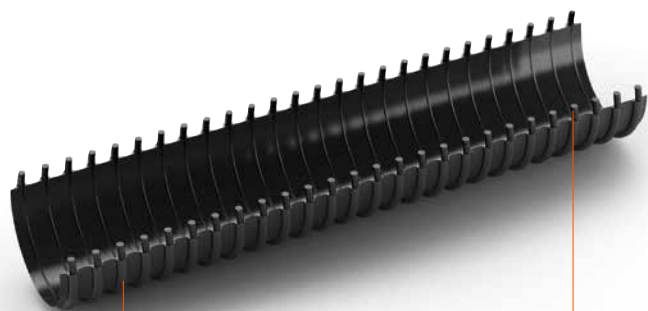
CRUSHING RESISTANCE

**SELBSTVERLÖSCHEND**

SELF-EXTINGUISHING

Brandschutzklassifizierung des Kunststoffes gemäß UL 94 V2
Plastic material according to UL 94 V2

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1/2	8	12	50	8	-	-	-	30
	10	14,6	70	10	-	-	-	30
	12	16,4	75	12	-	-	-	30
	14	18,8	90	14	-	-	-	30
	15	19,6	95	15	-	-	-	30
	16	20,6	100	16	-	-	-	30
3/4	18	22,6	110	18	-	-	-	30
	19	23,6	118	19	-	-	-	30
	20	24,6	125	20	-	-	-	30
	22	27,6	150	22	-	-	-	30
1	25	30,6	180	25	-	-	-	30
	28	33,6	210	28	-	-	-	30
	30	36	230	30	-	-	-	25
1 1/4	32	38	240	32	-	-	-	25
	35	41	280	35	-	-	-	25
1 1/2	38	44,4	310	38	-	-	-	25
	40	46,6	330	40	-	-	-	25
1 3/4	45	51,8	380	45	-	-	-	25
	50	57,2	430	50	-	-	-	25
	60	68	560	60	-	-	-	25



PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral





PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten wie Bewässerungsanlagen, Kanalisation, Güllegruben in der Landwirtschaft. (Antistatische Version auf Anfrage ebenfalls erhältlich).

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

Härte SHORE A 57 *****

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C

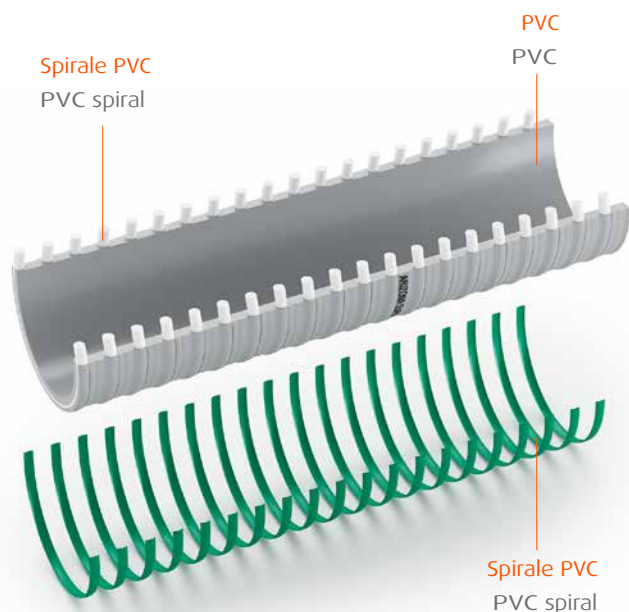
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	33,8	500	100	7	21	9	50
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	47	700	150	6	18	9	50
	40	49	740	160	6	18	9	50
1 3/4	45	55	900	180	5,5	16,5	9	50
	50	61	1050	200	5	15	9	50
	60	71,2	1250	240	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	75,5	1390	250	4,5	13,5	9	50
	75	88	1700	300	4	12	9	30
3	76	88,8	1700	300	4	12	9	30
	80	92,6	1850	320	3,5	10,5	9	30
3 1/2	89	102,3	2250	360	3,5	10,5	9	30
	90	103,7	2250	360	3,5	10,5	9	30
	100	114,8	2700	400	3	9	9	30
4	102	116,4	2700	400	3	9	9	30
	110	125,5	3100	440	3	9	9	20
	120	136	3600	480	2,5	7,5	9	20
	125	142,1	3900	500	2,5	7,5	9	20
5	127	143,6	3900	510	2,5	7,5	9	20
	130	147	4100	520	2,5	7,5	9	20
	133	150	4200	535	2,5	7,5	9	20
	150	168	5000	600	2	6	9	20
6	152	170,4	5000	610	2	6	9	20
	160	178,8	5600	640	2	6	9	20
	200	226	9500	800	1,5	4,5	9	-
8	203	229,2	9500	800	1,5	4,5	9	-
10	254	283	13500	1000	1,5	4,5	9	-
12	304	335,8	18000	1200	1,5	4,5	9	-





Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale und PU-Innenliner. Geeignet für die Förderung von abrasiven Materialien.

Soft PVC hose with polyurethane lining and rigid PVC spiral for suction and delivery of abrasive materials.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

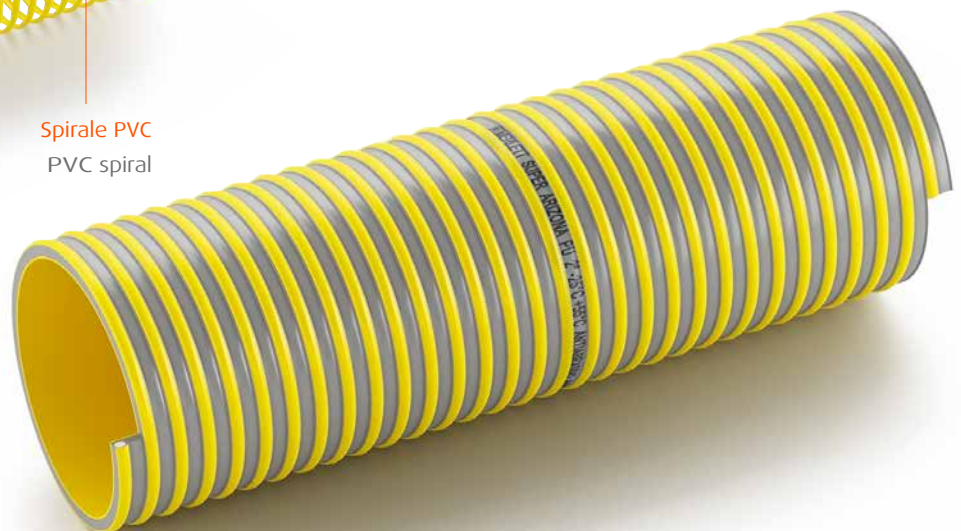
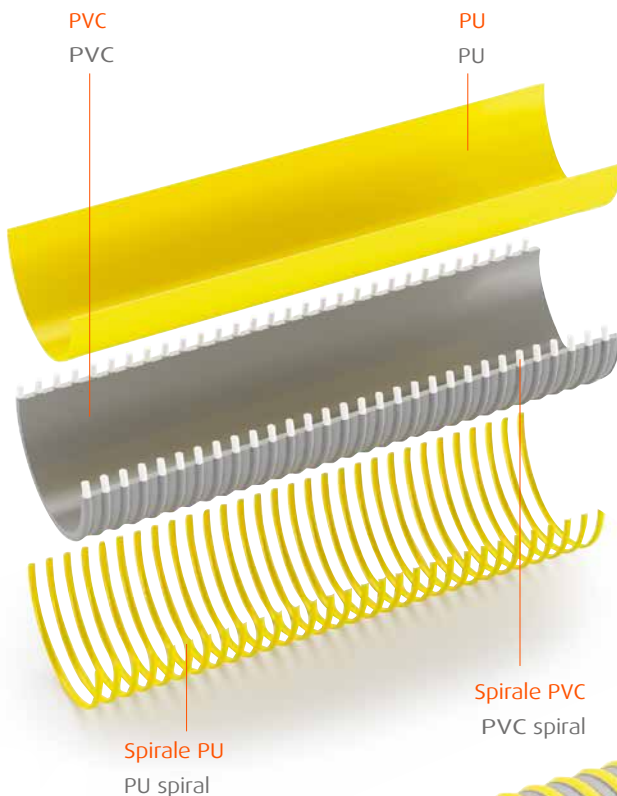
PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. inch	Ø I.D. mm	Ø A.D. mm	GEWICHT WEIGHT g/m	BIEGERADIUS BENDING RADIUS mm	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS. bar	PLATZDRUCK BURSTING PRESS. bar	VAKUUM VACUUM m H ₂ O	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH mt
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	47,7	700	150	6	18	9	50
1 3/4	45	55	900	180	5	15	9	50
2	51	61,2	1050	200	5	15	9	50
2 1/2	63	74,5	1390	250	4	12	9	50
3	76	89,6	1900	300	4	12	9	30
3 1/2	89	104,1	2250	360	3	9	9	30
4	102	118,6	3100	400	3	9	9	30
5	127	146	4450	510	2,5	7,5	9	20
6	152	174,4	6000	610	2	6	9	20





Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Besondere Eignung bei niedrigen Temperaturen. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten in der Kommunaltechnik, in Bewässerungsanlagen, in der Kanalisation und in Gülle-Gruben in der Landwirtschaft.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

Härte SHORE A 48 *****

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 45° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC OIL tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Spirale PVC
PVC spiral

PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	61,8	1100	165	3	9	9	30
2 1/2	63	75,5	1450	205	3	9	9	30
3	76	89,2	1800	260	3	9	9	30
	80	94	1900	280	3	9	9	30
3 1/2	89	102,9	2250	300	2,5	7,5	9	30
4	102	117	2800	330	2	6	9	30
	110	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20
5	127	144	4000	420	1	3	9	20
6	152	170,4	5000	510	1	3	9	20





Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, extrem elastisch. Besondere Eignung bei niedrigen Temperaturen. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten in der Kommunaltechnik, in Bewässerungsanlagen, in der Kanalisation und in Gülle-Gruben in der Landwirtschaft.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

Härte SHORE A 48 *****

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 55° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Spirale PVC
PVC spiralPVC
PVCSpirale PVC
PVC spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	33,8	500	85	4	12	8	50
1 1/4	32	40,8	600	110	4	12	8	50
1 1/2	38	47	700	135	4	12	8	50
	40	49	740	140	3,5	10,5	8	50
1 3/4	45	55	900	155	3,5	10,5	8	50
	50	61	1050	175	3,5	10,5	8	50
2	51	61,8	1050	175	3	9	8	50
	60	71,2	1250	210	3	9	8	50
2 1/2	63	75,5	1390	220	3	9	8	50
	70	82	1650	245	3	9	8	30
	75	88	1700	260	3	9	8	30
3	76	89,2	1700	260	3	9	8	30
	80	93	1850	280	2	6	8	30
3 1/2	89	102,3	2250	310	2	6	8	30
	90	103,7	2250	315	2	6	8	30
	100	114,8	2700	350	2	6	8	30
4	102	116,2	2700	350	2	6	8	30
	110	125,5	3100	385	2	6	8	20
	120	136	3600	420	2	6	8	20
	125	142,1	3900	440	2	6	8	20
5	127	143,6	3900	445	1,5	4,5	8	20
	130	147	4100	455	1,5	4,5	8	20
	133	150	4200	465	1,5	4,5	8	20
	140	157,4	4550	490	1,5	4,5	8	20
	150	168	5000	525	1,5	4,5	7	20
6	152	170,4	5000	525	1	3	7	20
	160	178,8	5600	560	1	3	7	20
	200	226	9500	700	1	3	7	-
8	203	229,2	9500	700	1	3	7	-
	250	280	14000	875	1	3	7	-
10	254	284	13500	1000	1	3	7	-



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).

The tolerance of all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.

Availability if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, für die Förderung von Flüssigkeiten, hauptsächlich in der Landwirtschaft oder in der Kommunaltechnik als Allzweckschlauch eingesetzt.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

Härte SHORE A 57

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	61,8	960	200	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	75,5	1300	250	4	12	9	50
3	76	88,6	1700	300	3,5	10,5	9	30
	80	93	1750	320	3,5	10,5	9	30
	90	103,4	2150	360	3	9	9	30
4	102	116,2	2600	400	3	9	9	30
	110	125	3000	440	2,7	8	9	20
	120	136	3400	480	2,5	7	9	20
5	127	143,6	3600	500	2,3	7	9	20
	133	150	4000	530	2	6	9	20
6	152	170,4	4700	600	1,8	5,5	9	20
	160	178,8	5300	650	1,5	4,5	9	-
8	203	229,2	9500	800	1,3	4	9	-

PVC
PVCSpirale PVC
PVC spiral



Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, für die Förderung von Flüssigkeiten, hauptsächlich in der Landwirtschaft oder in der Kommunaltechnik als Allzweckschlauch eingesetzt.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

Härte SHORE A 57

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C

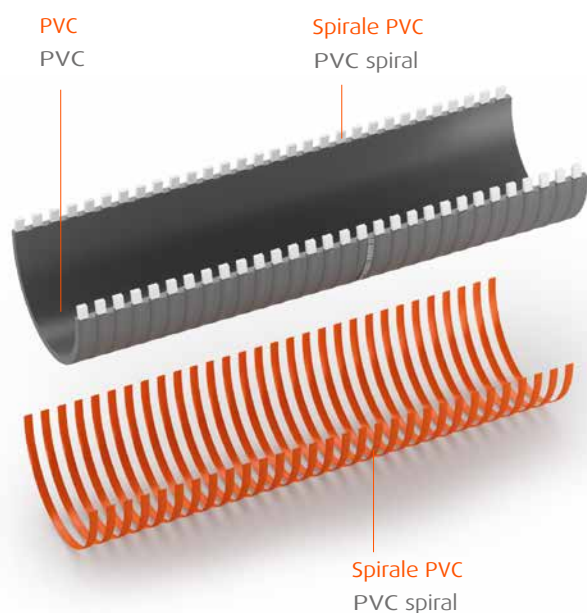
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	58,8	850	220	5	15	9	50
2 1/2	63	71,4	1150	250	4	12	9	50
3	76	85,2	1450	330	4	12	9	30
	80	89,6	1600	350	4	12	9	30
	90	100	2000	400	3	9	9	30
4	102	111,6	2200	430	3	9	9	30
	110	121,4	2700	480	2,5	7,5	9	20
5	127	139	3200	550	2,5	7,5	9	20
6	152	166,4	4300	700	2	6	9	-
8	203	223,2	8500	900	1,5	4,5	9	-





Extrem flexibler, aus einer speziellen Rezeptur gefertigter, PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale für die Förderung von Flüssigkeiten, insbesondere in der Kommunaltechnik, der Kanalisationsreinigung und als Gülleschlauch.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

Härte SHORE A48 *****

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 45° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

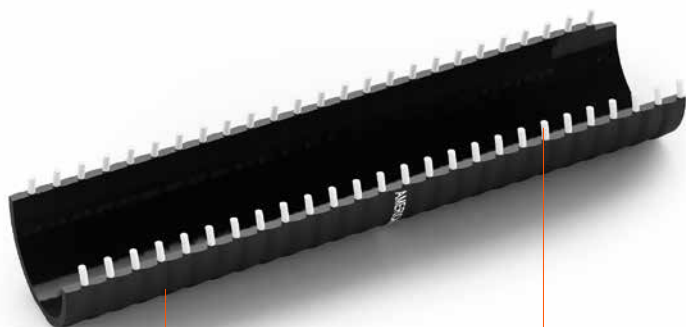
CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	59,6	850	160	3	9	8	50
2 1/2	63	73,5	1100	200	3	9	8	50
3	76	87,2	1500	250	3	9	8	30
	80	91	1650	270	3	9	8	30
3 1/2	89	99,9	1900	290	2	6	8	30
4	102	113,6	2300	330	2	6	7	30
5	127	141	3300	410	2	6	7	20
6	152	167,4	4300	500	2	6	7	20

PVC
PVCSpirale PVC
PVC spiral

All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).

The tolerance of all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.

Availability if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, für die Förderung von ölhaltigen Flüssigkeiten.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction industrial oils.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 55° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

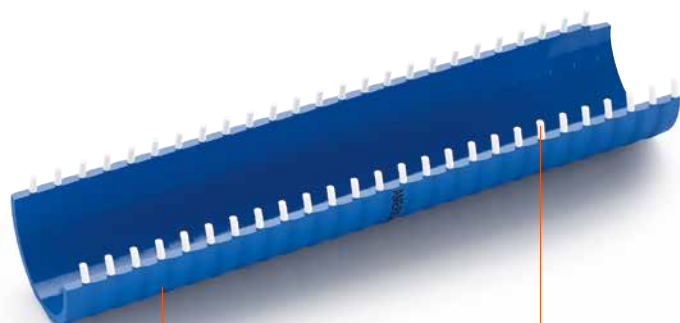
CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	32	41,4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	38	47,6	680	135	5	15	9	50
2	51	61,8	1050	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	75,5	1390	220	4	12	9	50
3	76	89	1700	270	3,5	10,5	9	50
4	102	116,4	2700	360	2,5	7,5	9	30
6	152	170,4	5000	530	1,5	4,5	9	30

PVC
PVCSpirale PVC
PVC spiral

MERLETT AMERICA OIL MADE IN ITALY





Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für die Förderung von ölhaltigen Flüssigkeiten.

PVC hose with rigid PVC spiral and copper wire for delivery and suction industrial oils.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 55° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC OIL tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

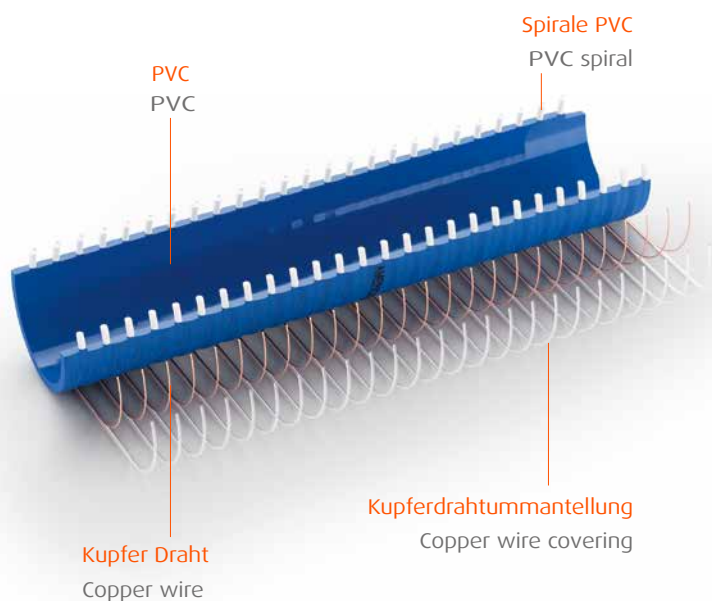
CRUSHING RESISTANCE

**ANTISTATISCH**

ANTISTATIC

Litzewiderstand
0,075 Ohm

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	32	41,4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	38	47,6	680	135	5	15	9	50
2	51	61,8	1050	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	75,5	1390	220	4	12	9	50
3	76	89	1700	270	3,5	10,5	9	50
4	102	116,4	2700	360	2,5	7,5	9	30
6	152	170,4	5000	530	1,5	4,5	9	30





PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln. Schwere Ausführung für anspruchsvolle Anwendungen.

PVC hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use for suction and delivery of food liquids.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60°C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2 1/2	50	59	1000	325	8	24	9	50
	60	71	1450	380	7	21	9	50
	63	75	1670	400	7	21	9	50
	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	87	1900	490	6	18	9	50
	80	93	2200	530	5,5	15	9	50
	90	104	2480	600	4	15	9	30
4	100	116	3300	700	4	12	9	30
	102	118	3300	700	4	12	9	30
	110	126	3450	800	4	12	9	30
	120	136	3600	900	4	12	9	30
	125	142	4200	980	4	12	9	30
	150	170	6300	1350	3	9	9	30
	200	224	8500	1800	2	6	9	30



PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral





PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Robuste Struktur für anspruchsvolle Anwendungen. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten wie Bewässerungsanlagen, Kanalisation, Güllegruben in der Landwirtschaft.

Flexible PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	62	1200	290	7	21	9	30
2 1/2	63	76,5	1700	360	7	21	9	30
3	76	89,6	2000	450	6	18	9	30
	80	93,4	2200	500	6	18	9	30
	90	103,6	2500	560	6	18	9	30
	100	115	3300	620	4,5	13,5	9	30
4	102	116,6	3300	640	45	13,5	9	30
5	127	143,8	4200	860	4,5	13,5	9	30
6	152	171,6	5900	1100	2,5	7,5	9	20
	200	226	10500	1200	2	6	9	15
8	203	229,4	10500	1300	2	6	9	15



PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral



PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit einer schlagfesten PVC-Hart-Spirale. Besonders geeignet für Fischzucht, Fischtransport und andere anspruchsvolle Anwendungen.

Transparent PVC hose with shock-resistant rigid PVC spiral, for fish farming and carrying fish products and heavy duty applications.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

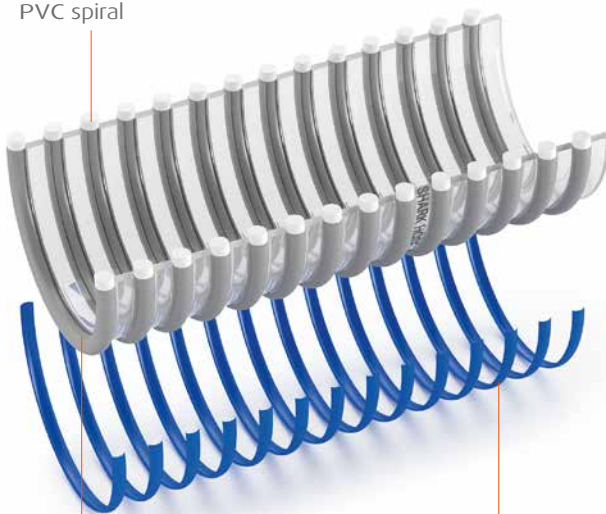
PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Spirale PVC

PVC spiral

PVC
PVCSpirale PVC
PVC spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
4	102	121,6	2900	200	2,5	7,5	10	5
5	127	149	3600	300	2,5	7,5	9,5	5
6	152	175,4	5600	350	2	6	9,5	5
8	203	230,2	9200	600	2	6	9,5	5
10	254	290	14500	1000	1,5	4,5	9,5	5
12	305	344,8	19000	1500	1,5	4,5	9,5	5
14	355	396	22000	2200	1,25	3,75	9	5
16	407	449,4	28000	3000	1	3	9	5





PVC-Saug- und Druckschlauch mit PVC-Spirale. Einsatz als Versorgungsschlauch (Vor- und Rücklauf) für Whirlpool, Spa und Schwimmbad als Alternative zur Verrohrung.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

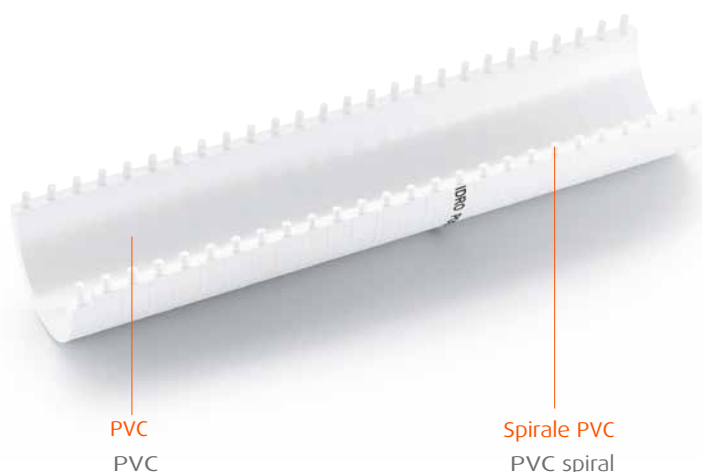
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

**KALIBRIERTE DURCHMESSER**

CALIBRATE DIAMETERS

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
5/8	14	20	210	60	7	21	7	30
	15	20,2	180	60	7	21	7	30
	16	21,5	210	65	7	21	7	30
	20	25	250	80	7	21	7	30
	20	25,5	250	80	7	21	7	30
1	25	32	395	100	7	21	7	30
1	25	33	480	100	7	21	7	30
1	25	33,9	500	100	7	21	7	30
1 1/4	27	33,8	400	110	7	21	7	30
	32	40	600	128	7	21	7	30
	35	42,3	550	140	6	18	7	30
	40	48	720	160	6	18	7	30
	40	48,5	730	160	6	18	7	30
	40	48,9	790	160	6	18	7	30
	40	50,3	930	160	6	18	7	30
	42	50	785	160	6	18	7	30
	43	50	680	175	5	15	7	30
	50	60	1060	200	5	15	7	30
2	51	63	1380	210	5	15	7	30
	55	63	1000	220	5	15	7	30
	65	75	1400	260	5	15	7	30

PVC
PVCSpirale PVC
PVC spiral

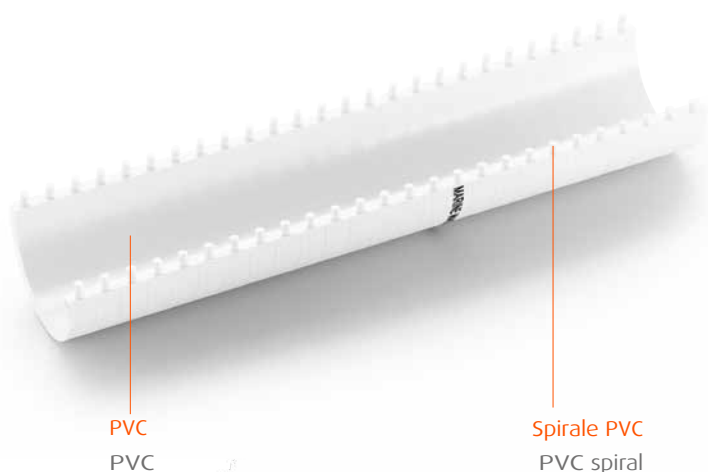


PVC-Saug- und Druckschlauch mit PVC-Spirale. Einsatz als Versorgungsschlauch (Vor- und Rücklauf) für Whirlpool, Spa und Schwimmbad als Alternative zur Verrohrung und in Abwasser-Tanksystemen im Schiffbau.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20° C + 60° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	KALIBRIERTE DURCHMESSER CALIBRATE DIAMETERS	
	ABWASSER TANKSYSTEM WASTE WATER TANK SYSTEM	*****

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	16	21,8	220	60	7	21	7	30
	19	25,4	280	90	7	21	7	30
	20	26,4	300	100	7	21	7	30
1	25	32,6	460	110	7	21	7	30
1 1/2	38	45,6	670	180	6	18	7	30





PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Innenliner aus HAYCLOR zur Vermeidung von Schimmel und Bakterien. Einsatz als Versorgungsschlauch (Vor- und Rücklauf) für Whirlpool, Spa und Schwimmbad als Alternative zur Verrohrung.

PVC hose with square section rigid PVC spiral, liner in HAYCLOR, for suction and delivery of liquids for supply and pool recirculation.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE

HAYCLOR ★ ★ ★ ★ ★



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

★ ★ ★



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

★ ★ ★ ★



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

★ ★ ★ ★ ★



SCHIMMEL RESISTENZ

MOULD RESISTANCE

Testmethode
ASTM G21
Test method
ASTM G21

★ ★ ★ ★ ★



CHLORBESTÄNDIGKEIT

CHLORINE RESISTANCE

10.000 PPM ★ ★ ★ ★ ★

Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
42	50	4,2	750	160	7	21	7	30/50
43	50	3,7	680	170	7	21	7	30/50
55	63	4,1	1000	220	5	15	7	30/50

HAYCLOR®
HAYCLOR®

PVC
PVC

Spirale PVC
PVC spiral





Air

Luft

Oregon	62
Oregon PE - PE AS	63
Oregon PU ET	64
Oregon PU EST	65
Oregon PU ET ANTISTATICO	66
Oregon PU P EST ANTISTATICO	67
Beta G2 Moplen	68
Detroit	69
Detroit 200° C	70
EVA Industrial - MANICOTTI	71



PVC- Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für Gase, Rauch, Stäube, Pulver und Fasern und als Lüftungsschlauch. Selbstverlöschend nach UL 94 V2.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

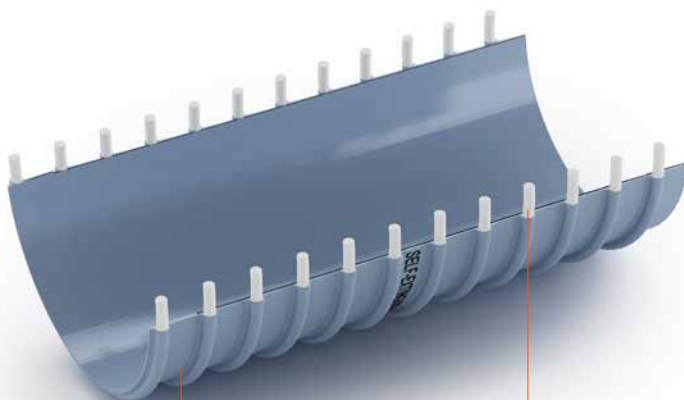
CRUSHING RESISTANCE

**SELBSTVERLÖSCHEND**

SELF-EXTINGUISHING

Brandschutzklassifizierung des Kunststoffes gemäß UL 94 V2
Plastic material according to UL 94 V2

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H ₂ O	mt
1	20	26	0,9	170	20	-	5	50
	25	30,6	0,7	185	25	-	5	50
	30	35,6	0,7	225	30	-	5	50
1 1/4	32	38,2	0,8	255	32	-	5	50
	35	41,4	0,8	300	35	-	5	50
1 1/2	38	44,4	0,8	310	38	-	5	50
	40	46,6	0,9	330	40	-	4	50
1 3/4	45	51,6	0,9	370	45	-	4	50
	50	57,4	1	440	50	-	4	50
	60	68	1	560	60	-	4	50
2 1/2	63	71	1	600	63,5	-	4	50
	70	78,2	1	640	70	-	4	50
	75	84,4	1,1	730	75	-	4	50
	80	89,4	1,1	790	80	-	4	30
	90	100,2	1,1	950	90	-	4	30
	100	109,4	1	980	100	-	4	30
	110	120	1,2	1120	110	-	4	30
	120	131	1,3	1300	120	-	4	30
	125	136,5	1,2	1360	125	-	4	30
	130	141,4	1,2	1440	130	-	4	30
	140	152,5	1,2	1600	140	-	4	30
	150	163	1,3	1760	150	-	4	30
	160	173	1,3	1930	160	-	4	20
	180	194	1,3	2300	180	-	4	20
	200	213,2	1,3	2650	200	-	4	20
	250	265,4	1,3	3600	250	-	4	15
	300	320	1,5	4500	300	-	4	10

PVC
PVCSpirale PVC
PVC spiral



PE (Polyethylen)-Absaug- und Gebläseschlauch mit PP (Polypropylen)-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für Stäube, abrasive Materialien, Rauch, Gase, chemische Lösungen, aggressive Flüssigkeiten, Isolations-Einblasanlagen und Asbestsanierung.

POLYETHYLENE (PE) hose with reinforcing POLYPROPYLENE (PP) spiral for suction and transportation of dusts, abrasive materials, fumes, gases, chemical solutions, aggressive liquids and insulation materials, asbestos removal.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: ≤45 mm³ *****

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 65° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

LLDPE tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

**ANTISTATISCH**

ANTISTATIC

Verfügbar auch in antistatischer Ausführung.
Available also in antistatic version**PHTHALATFREI**

PHTHALATE FREE

TPHF *****

**HALOGENFREI**

HALOGEN FREE

HF *****

**MIKROBENBESTÄNDIGKEIT**

MICROORGANISMS RESISTANCE

**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**

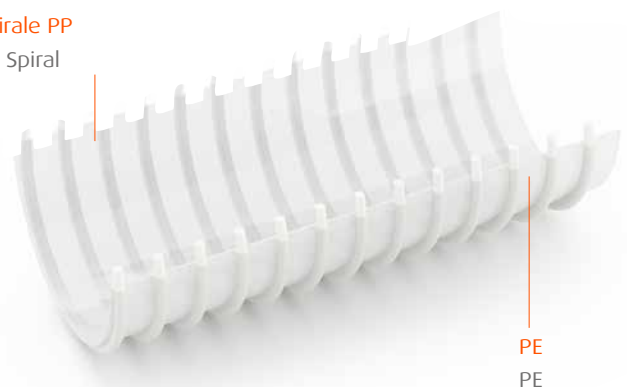
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Durchfuhr trockener Lebensmittel gemäß FDA 21 177.1520 Paragraph "c" Punkt 3.1.a
Produced ACCORDING to FDA 21 CFR 177.1520 par. "c" point 3.1.a

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	25,2	0,3	110	70	0,7	2,1	5,5	30
	25	30,6	0,3	130	75	0,5	1,5	4	30
	30	35,8	0,3	150	90	0,5	1,5	4	30
1 1/4	32	38	0,4	160	100	0,5	1,5	4	30
	35	41,2	0,4	185	105	0,5	1,5	4	30
1 1/2	38	44,4	0,4	190	115	0,5	1,5	4	30
	40	46,6	0,4	210	120	0,4	1,2	3	30
	45	52	0,5	240	135	0,4	1,2	3	30
	50	57,8	0,5	290	150	0,4	1,2	3	30
	51	58,6	0,5	300	150	0,4	1,2	3	30
2	60	68,4	0,5	340	180	0,3	1,2	2,5	30
	63	72,5	0,5	380	190	0,3	0,9	2,5	30
2 1/2	70	79,4	0,5	450	210	0,3	0,9	2	30
	75	85	0,6	520	225	0,3	0,9	2	30
	76	86	0,6	530	230	0,3	0,9	2	30
	80	90,4	0,6	550	230	0,2	0,6	1,5	30
	90	101,4	0,6	650	270	0,2	0,6	1	30
3	100	112	0,6	750	300	0,2	0,6	1	30
	102	113,6	0,6	750	305	0,2	0,6	1	30
	110	122,6	0,6	825	330	-	-	-	30
	120	133	0,6	900	360	-	-	-	30
	125	138,4	0,7	920	375	-	-	-	30
4	127	141	0,7	930	380	-	-	-	30
	130	145	0,8	975	390	-	-	-	30
	140	155	0,8	1050	420	-	-	-	30
	150	165,6	0,8	1125	450	-	-	-	30
	160	176	0,9	1200	480	-	-	-	20
	180	197	0,9	1350	540	-	-	-	20
	200	218	0,9	1500	600	-	-	-	20
	250	270	1	2250	750	-	-	-	10
	300	320	1	2250	900	-	-	-	10

Spirale PP

PP Spiral

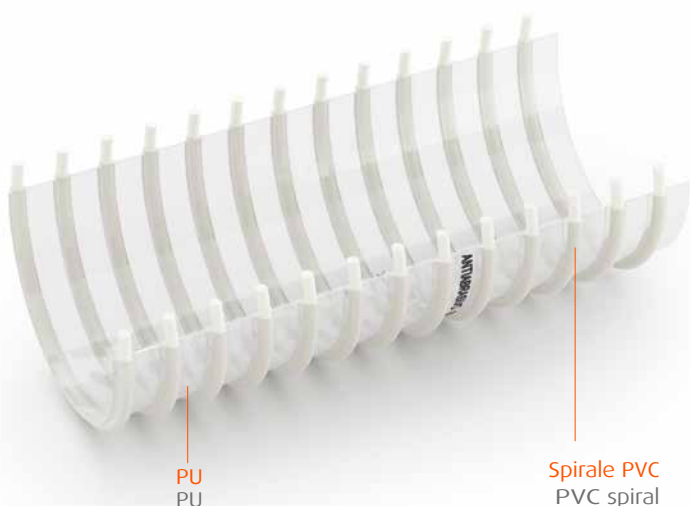
PE
PE

PU (Ether-PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für abrasive Materialien und trockene Lebensmittel.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25° C + 85° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT HYDROLYSIS	Hydrolysebeständigkeit bis 60° C warmen Wasser. Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	30,8	0,6	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	68	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
	70	78,4	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
	80	89	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	152	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1500	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
	250	265	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
	300	320	1	3700	300	0,1	0,3	3	10



PU
PU

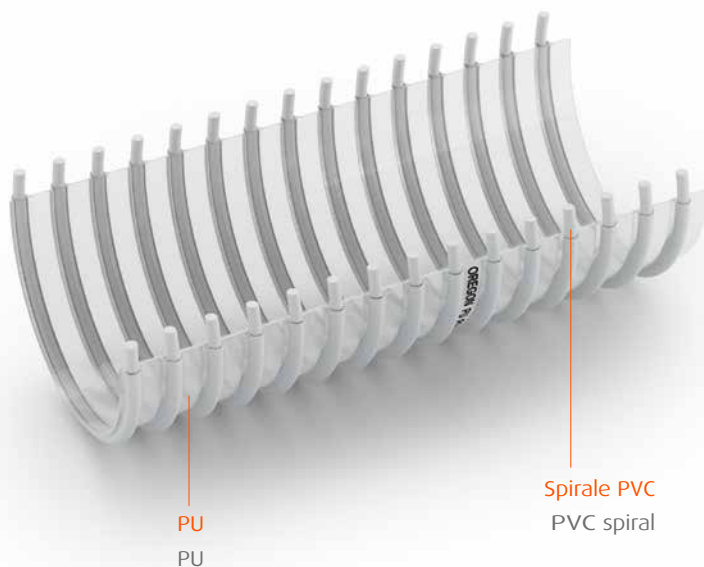
Spirale PVC
PVC spiral



PU (Ester-PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für abrasive Materialien.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25° C + 85° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHNITZDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	30,8	0,6	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
	60	68	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
2 1/2	63	71,5	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
	70	78,4	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
	80	89	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	152	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1450	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
	250	265	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
	300	320	1	3700	300	0,1	0,3	3	10



PU (Ether-PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für abrasive Materialien und trockene Lebensmittel.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25° C + 85° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,075 Ohm/m
	HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT HYDROLYSIS	Hydrolysebeständigkeit bis 60° C warmen Wasser. Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.
	MIKROBENBESTÄNDIGKEIT MICROORGANISMS RESISTANCE	*****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	30,9	0,5	190	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	210	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	240	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	250	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	310	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	330	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	370	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	440	50	0,4	1,2	3	20
	60	68	0,7	500	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	530	63	0,3	0,9	3	20
2 1/2	70	78,4	0,7	660	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	660	75	0,3	0,9	3	20
	80	89,5	0,7	740	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	810	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	920	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1120	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1180	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1250	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1350	130	0,1	0,3	3	20
	140	152	0,9	1500	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1600	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1780	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2100	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2280	200	0,1	0,3	3	10

Spirale PVC
PVC spiral

Kupfer Draht
Copper wire

PU
PU





PU (Ester-PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für abrasive Materialien.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for transport, suction and delivery of abrasive materials.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

$$-25^{\circ}\text{C} + 85^{\circ}\text{C}$$


CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



ANTISTATISCH

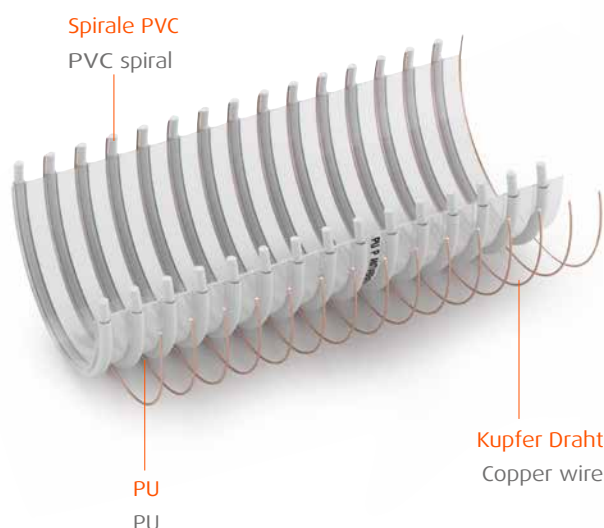
ANTISTATIC

Litzewiderstand 0,075 Ohm/m



OZONBESTÄNDIGKEIT

OZONE RESISTANCE





PP (Polypropylen)-Absaug- und Gebläseschlauch, blasgeformt gewellt. Geeignet für Stäube und Dämpfe in der allgemeinen Industrie und im Fahrzeugbau.

Blow moulded corrugated hose in polypropylene for light suction of dusts and fumes in industry.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

★

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

★ ★ ★

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

★ ★ ★

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 100°C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PP

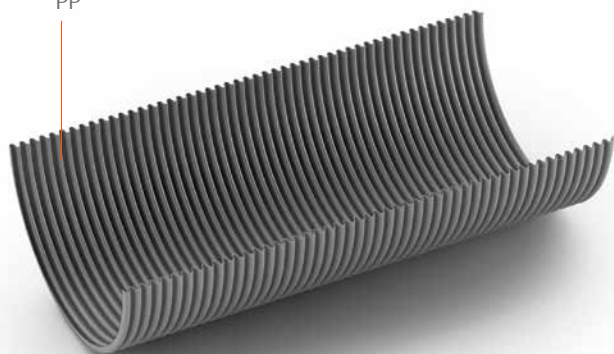
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

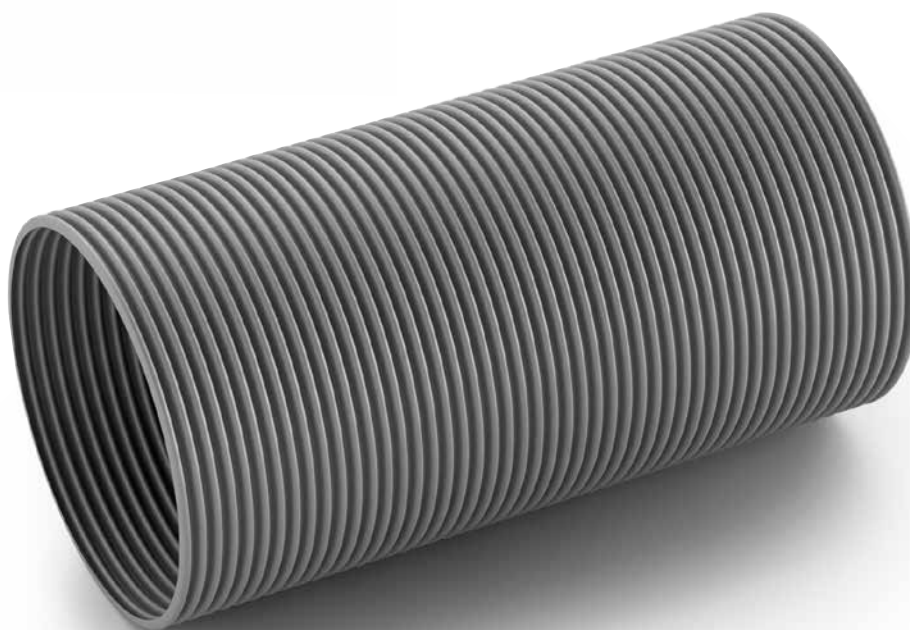
★ ★ ★

PP

PP



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/4	16	21,5	50	20	-	-	-	100
	20	25	65	25	-	-	-	100
	26	31	70	31	-	-	-	50
	28	34	75	34	-	-	-	100
	32	38	105	38	-	-	-	100
	35	41	110	41	-	-	-	100
1 3/4	40	46	125	46	-	-	-	100
	45	52	150	52	-	-	-	100
	50	57	195	57	-	-	-	100
	60	67	240	67	-	-	-	50
	70	77	280	77	-	-	-	50
	80	88	350	88	-	-	-	50
	90	99	400	99	-	-	-	25
	100	109	440	109	-	-	-	25
	120	129	555	129	-	-	-	25





TPV (TPE)-Absaugschlauch mit einer schlagfesten PA 6-Spirale und mit einer Polyestergewebeverstärkung. Geeignet für Kfz-Abgase-Absaugung für beide Bereiche, entweder auf dem Boden liegend oder über Kopf hängend auf Schlauchabrollern.

Rubber hose with crush-resistant in spiral PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 150° CIn Spitzen bis + 170° C
briefly up to +170° C**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

TPV tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

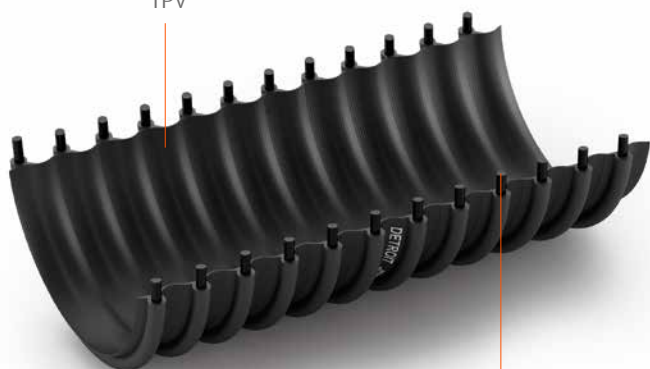
CRUSHING RESISTANCE

**VORSICHT**

CAUTION

Den Schlauch nicht aufwickeln, wenn er noch warm ist.
The coil is not to be coiled when it is still warm.

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H ₂ O	mt
50	52	68	0,8	520	120	-	5	30
60	64	80	0,8	630	150	-	3,5	30
75	77	93	0,8	750	180	-	1,5	30
100	103	120	0,8	1000	230	-	1	30
125	128	145	0,8	1250	280	-	0,8	30
150	153	172	0,8	1500	330	-	0,6	30
200	205	224	0,8	1950	440	-	0,5	20

TPV
TPVPA6 Spiral
PA6 Spiral



PU-Polyestergewebe-Absaugschlauch mit einer schlagfesten PA 6-Spirale Geeignet für Kfz-Abgase-Absaugung für beide Bereiche, entweder auf dem Boden liegend oder über Kopf hängend auf Schlauchabrollern.

PU hose with crush-resistant spiral in PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 200°C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

**VORSICHT**

Den Schlauch nicht aufwickeln, wenn er noch warm ist.
CAUTION The coil is not to be coiled when it is still warm.

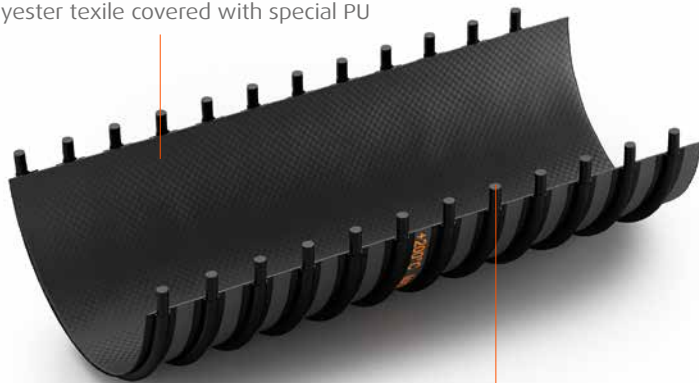
**SELBSTVERLÖSCHEND**

SELF-EXTINGUISHING

M1 e V0 UL 94

Polyester Garn Beschichtet mit Spezial PU

Polyester textile covered with special PU



PA6 Spiral
PA6 Spiral



NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H ₂ O	mt
50	52	63	0,35	330	80	-	5,0	30
60	64	75	0,35	400	90	-	3,5	30
75	77	88	0,35	480	100	-	1,5	30
100	103	114	0,35	700	150	-	1,0	30
125	128	139	0,35	850	200	-	0,8	30
150	153	164	0,35	1200	230	-	0,6	30
200	205	216	0,35	1600	300	-	0,5	20





EVA-Absaugschlach, unverstärkt. Geeignet für die Schwimmbadreinigung und für das Absaugen von Luft, Staub, Rauchgasen und sonstigen Abgasen. Ergänzungsprodukt dazu: Muffen (Artikel-Gruppe 918310).

Hose made of EVA, a unreinforced, for extraction of air, dusts, welding smokes and gases and exhaust gas.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-30° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

table EVA

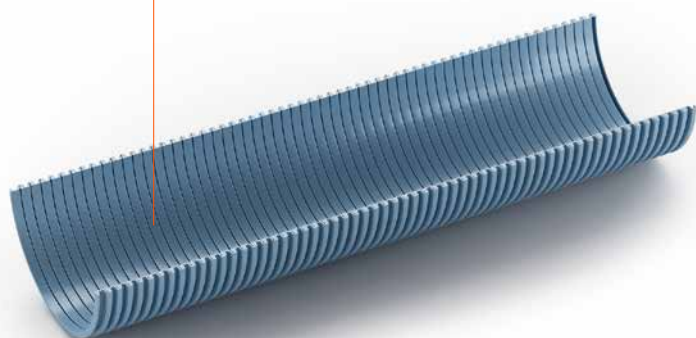
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

**

EVA

EVA



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
25	33	-	200	66	-	-	5	30
29	36	-	220	76	-	-	5	30
32	41	-	270	82	-	-	5	30
38	48	-	360	93	-	-	5	30
45	55	-	470	110	-	-	5	30
50	61	-	560	122	-	-	5	30
60	72	-	700	146	-	-	4	30
75	88	-	900	155	-	-	4	15
80	94	-	1000	170	-	-	4	15



MERLETT



Superflex

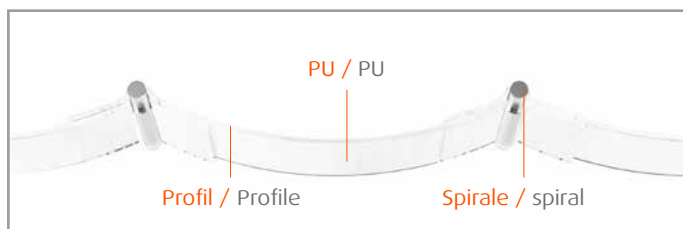
Superflex

• Superflex PU L	75	• Superflex PU KZ DX	88
• Superflex PU L compattato	76	CONDUTTIVO	
• Superflex PU LR	77	• Superflex PU PLUS HPR	89
• Superflex PU LR compattato	78	• Superflex PU PLUS HPP/R	90
Superflex PU CHR	79	• Superflex CALOR	91
Superflex PU MR soffietto	80	• Termoresistente KLL 125	92
• Superflex PU	81	• Termoresistente PU 200° C	93
• Superflex PU R	82	• Termoflex 150° C	94
• Superflex PU R AS DIN/4102 B	83	• Termoflex 150° C Double	95
• Superflex PU R (hk)	84	• Termoflex 300° C	96
• Superflex PU HLR AS FOOD	85	• Termoflex 300° C Double	97
• Superflex PU PLUS H	86		
• Superflex PU PLUS HMR	87		

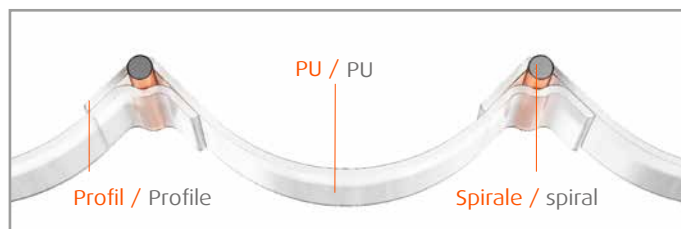
- Auf Anfrage auch in schwer entflammbarer Ausführung gemäß DIN 4102-B1 lieferbar.
- ON DEMAND available in the self-extinguishing version ACCORDING to DIN 4102-B1

MERLETT

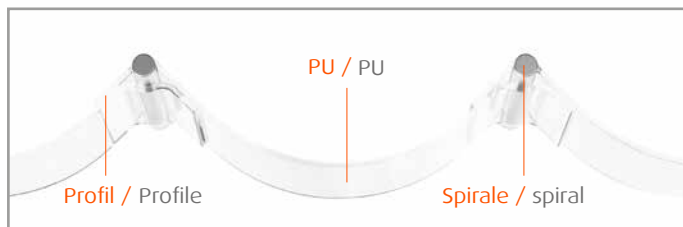
SUPERFLEX PU L



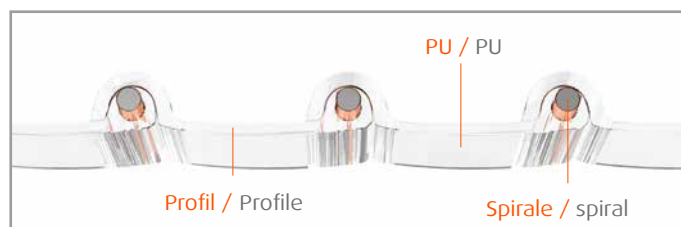
SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO



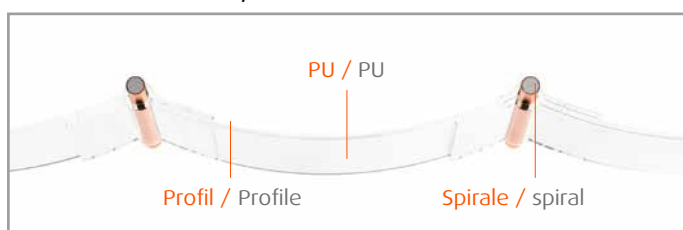
SUPERFLEX PU L COMPATTATO



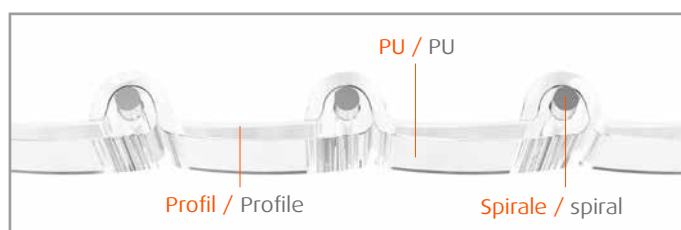
SUPERFLEX PU HLR AS FOOD



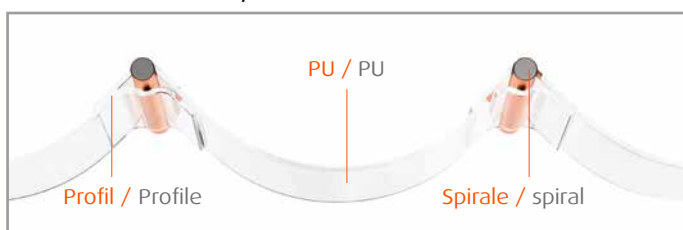
SUPERFLEX PU L/R



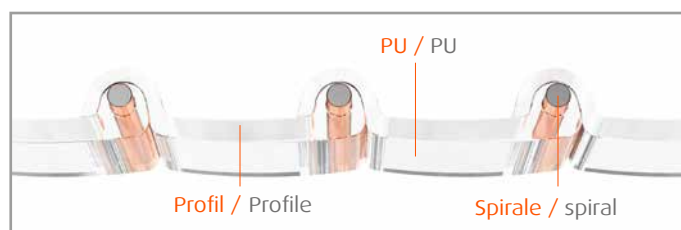
SUPERFLEX PU PLUS H



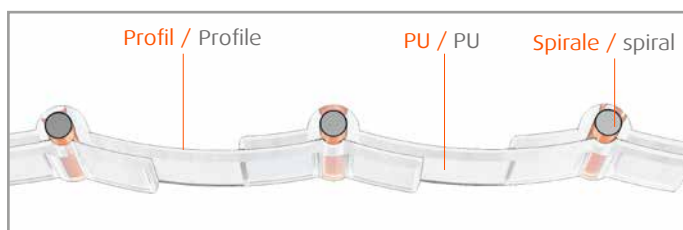
SUPERFLEX PU L/R COMPATTATO



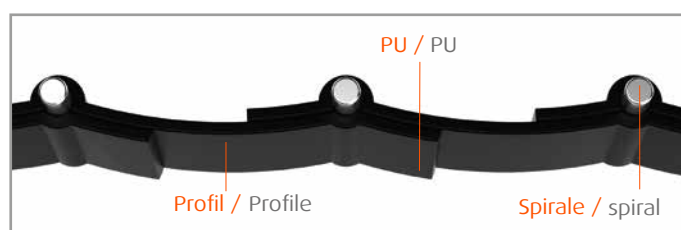
SUPERFLEX PU PLUS HMR



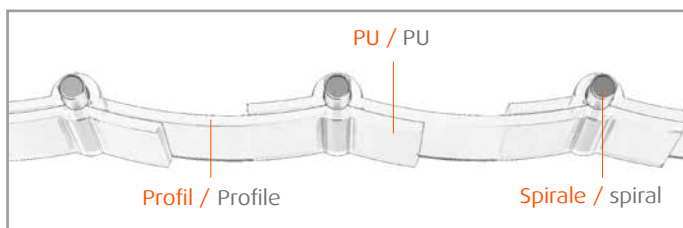
SUPERFLEX PU CHR



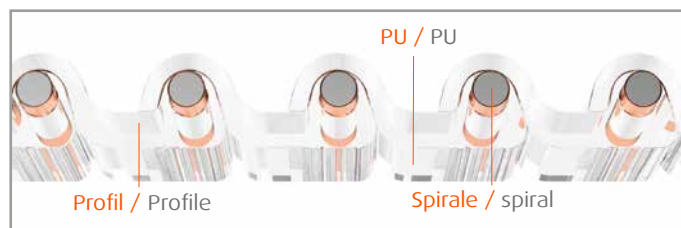
SUPERFLEX PU KZ DX CONDUTTIVO



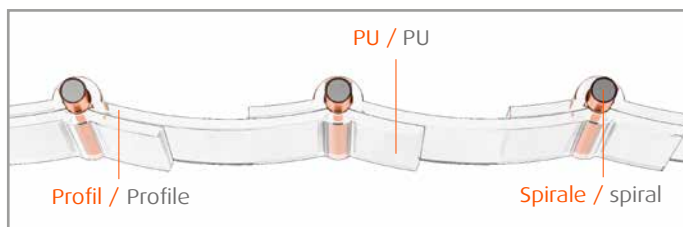
SUPERFLEX PU



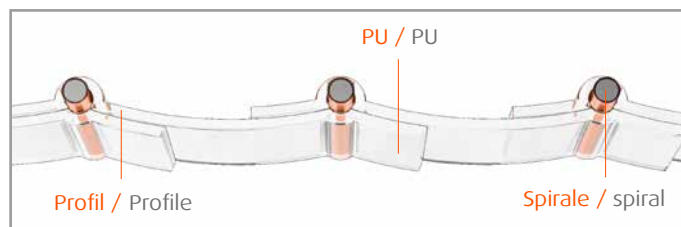
SUPERFLEX PU PLUS HPR SUPERFLEX PU PLUS HPP/R



SUPERFLEX PU R



SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Sehr leichte, flexible Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	**
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	30
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	30
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	30
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	30
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	30
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	30
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	30
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	30
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	30
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	30
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	30
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	30
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	30
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	30
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	30
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	30
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	30
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	30
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10

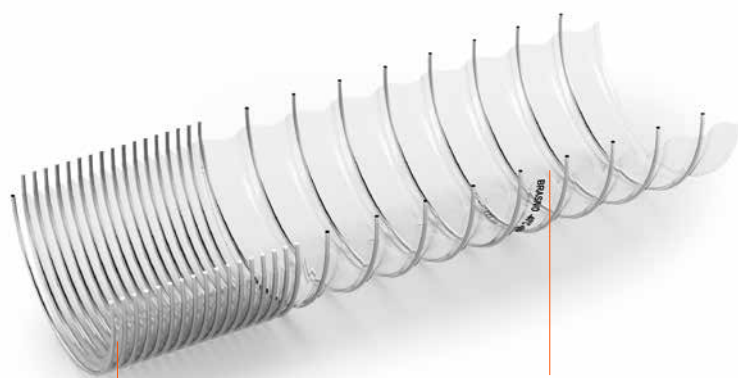
ZUBEHÖR
USE



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verzinkten Stahspirale. Sehr leichte, flexible Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Komprimierte (1:5) Ausführung.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	**
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	GESTAUCHTE AUSFÜHRUNG COMPACTED VERSION	1:5
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****



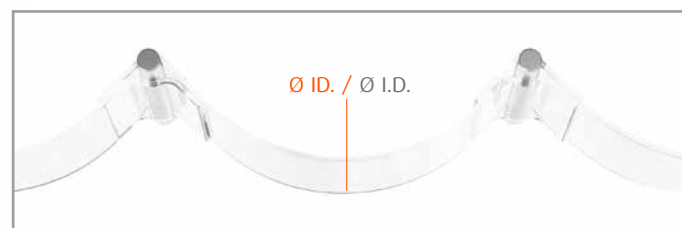
Verzinkte Stahspirale
Galvanised steel spiral

PU
PU



NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	6
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	6
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	6
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	6
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	6
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	6
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	6
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	6
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	6
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	6
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	6
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	6
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	6
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	6
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	6
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	6
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	6
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	6
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	6
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	6
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	6
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	6
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	6
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	6
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	6
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	6

ZUBEHÖR
USE



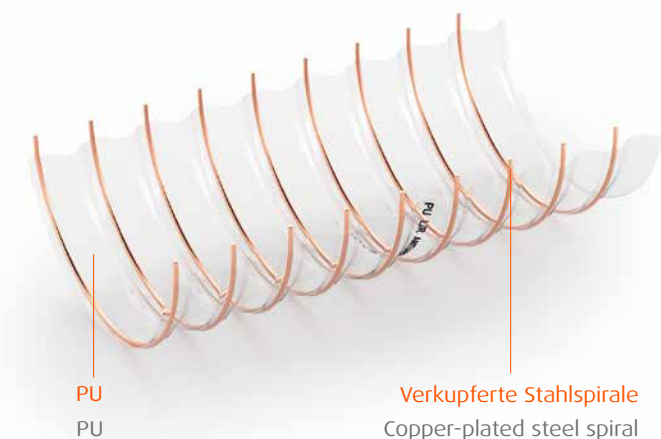
PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlschpirale. Sehr leichte, flexible Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
20	21,5	0,4	100	5	0,70	9,5	1,0	0,40	30
25	26	0,4	115	6	0,60	9,5	1,0	0,40	30
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	30
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	30
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	30
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	30
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	30
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	30
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	30
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	30
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	30
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	30
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	30
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	30
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	30
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	30
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	30
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	30
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	30
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	30
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10

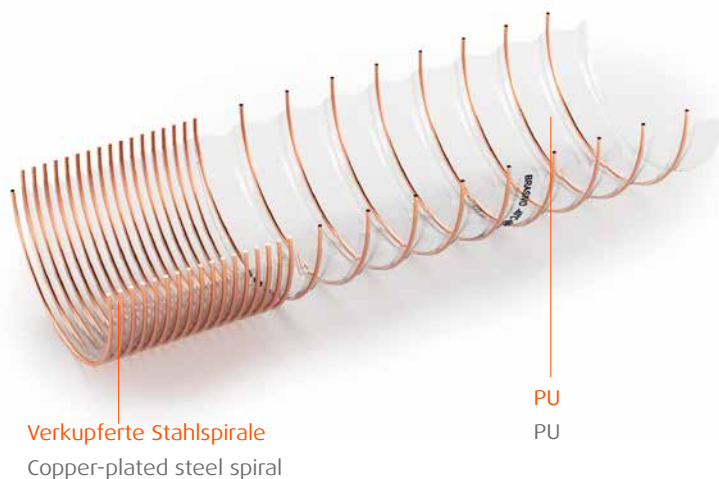
ZUBEHÖR
USE



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahspirale. Sehr leichte, flexible Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Komprimierte (1:5) Ausführung.

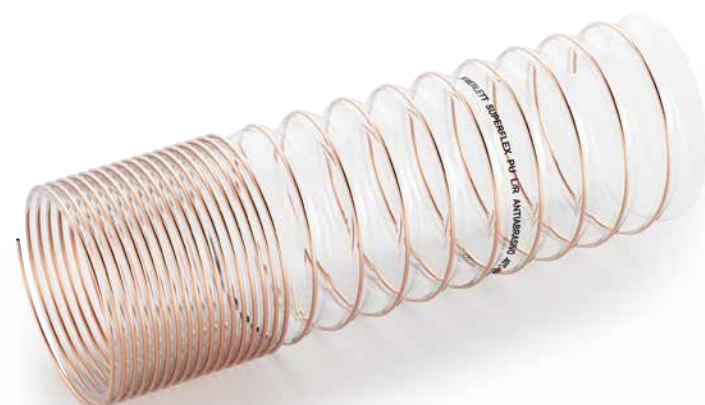
Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	**
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	GESTAUCHTE AUSFÜHRUNG COMPACTED VERSION	1:5
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****



NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	6/10
55	56	0,4	200	14	0,43	18	1,2	0,18	6/10
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	6/10
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	6/10
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	6/10
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	6/10
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	6/10
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	6/10
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	6/10
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	6/10
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	6/10
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	6/10
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	6/10
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	6/10
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	6/10
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	6/10
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	6/10
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	6/10
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	6/10
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	6/10
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	6/10
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	6/10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	6/10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	6/10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	6/10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	6/10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	6/10

ZUBEHÖR
USE



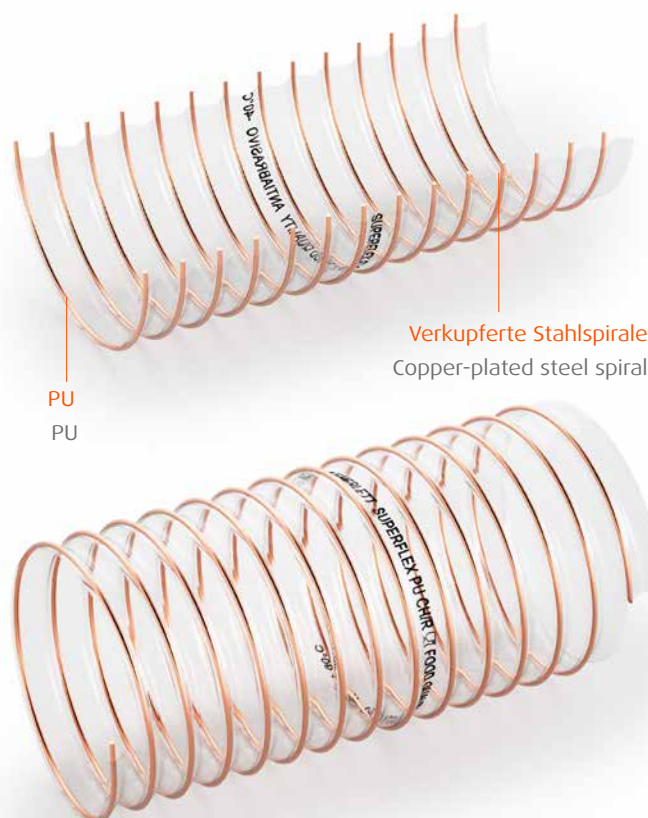
PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlspirale. Sehr leichte, flexible Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Lebensmittelqualität (FDA 21 CFR 177.1680 für trockene Lebensmitteln)

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	
Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmitteln Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.		
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
25	25,5	0,3	130	50	0,70	7	1,0	0,40	30
30	30,5	0,3	145	60	0,60	8	1,0	0,40	30
35	35,5	0,3	160	70	0,55	8	1,0	0,28	30
40	40,5	0,35	190	80	0,48	8,5	1,0	0,23	30
45	45,5	0,35	200	90	0,45	9,5	1,0	0,20	30
50	50,5	0,35	210	100	0,43	9,5	1,0	0,18	30
55	55,5	0,35	240	110	0,38	9,5	1,0	0,15	30
60	60,5	0,35	250	120	0,35	10,5	1,0	0,14	30
63	63,5	0,35	260	125	0,30	10,5	1,0	0,10	30
70	70,5	0,35	320	140	0,23	12,5	1,3	0,10	30
76	76,5	0,35	360	155	0,20	12,5	1,3	0,09	30
80	81	0,4	400	160	0,20	14	1,3	0,09	30
90	91	0,4	420	180	0,19	14	1,3	0,09	30
100	101	0,4	430	200	0,19	15	1,3	0,08	30
110	111	0,4	460	220	0,15	16	1,3	0,08	30
120	121	0,4	480	240	0,11	16	1,3	0,06	30
125	126	0,4	540	250	0,10	16	1,3	0,06	30
130	131	0,4	580	260	0,09	16	1,3	0,06	30
140	141	0,4	600	280	0,09	16	1,3	0,06	30
150	153	0,4	800	300	0,08	17	1,6	0,05	30
160	161	0,4	820	320	0,07	17	1,6	0,05	30
180	183	0,4	900	360	0,05	20	1,6	0,04	15
200	204	0,4	980	400	0,04	20	1,6	0,04	15
250	254	0,45	1460	500	0,03	22	1,8	0,03	15
300	306	0,45	1560	600	0,02	28	1,8	0,03	15

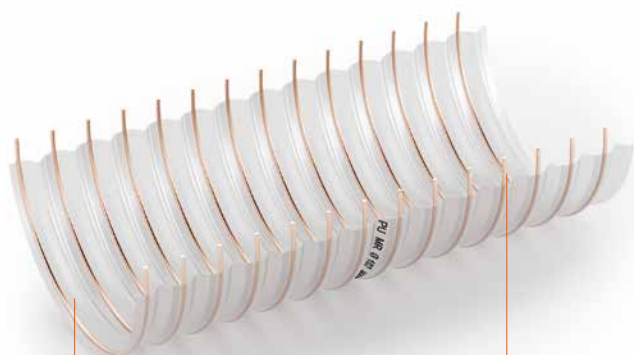
ZUBEHÖR
USE



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlschpirale. Leichte Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

Polyurethane hose with coil copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★ ★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★ ★ ★ ★ ★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★ ★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	EASY PACK	★ ★ ★ ★ ★



PU
PU

Verkupferte Stahlschpirale
Copper-plated steel spiral

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	30	0,5	250	10	0,50	16	1,2x1,6	0,25	30
45	35	0,5	285	12	0,48	16	1,2x1,6	0,23	30
51	41	0,5	320	13	0,45	16	1,2x1,6	0,20	30
60	52	0,5	370	15	0,40	16	1,2x1,6	0,16	30
63	55	0,5	390	16	0,38	16	1,2x1,6	0,15	30
70	57	0,5	480	18	0,35	16	1,4x1,8	0,14	30
76	63	0,5	510	19	0,30	16	1,4x1,8	0,14	30
80	67	0,5	540	20	0,27	16	1,4x1,8	0,10	30
90	77	0,5	600	23	0,23	16	1,4x1,8	0,09	30
102	90	0,5	650	25	0,20	16	1,4x1,8	0,09	30
110	98	0,5	700	28	0,20	16	1,4x1,8	0,09	30
120	108	0,5	750	30	0,19	16	1,4x1,8	0,07	30
127	122	0,6	830	32	0,19	21	1,6x2,0	0,07	30
130	125	0,6	850	33	0,18	21	1,6x2,0	0,07	30
140	135	0,6	920	35	0,15	21	1,6x2,0	0,07	30
152	148	0,6	1020	38	0,11	21	1,6x2,0	0,05	30
160	156	0,6	1200	40	0,10	21	1,8x2,2	0,05	30
180	176	0,6	1300	45	0,09	21	1,8x2,2	0,05	30
203	197	0,6	1450	50	0,08	21	1,8x2,2	0,05	30
228	223	0,6	1600	58	0,06	21	1,8x2,2	0,05	30
254	250	0,6	2000	64	0,05	21	2,0x2,5	0,04	30
279	274	0,6	2200	70	0,04	21	2,0x2,5	0,04	15
305	300	0,6	2450	76	0,03	21	2,0x2,5	0,03	15
356	350	0,6	2850	88	0,02	21	2,0x2,5	0,03	15
406	400	0,6	3250	102	0,01	21	2,0x2,5	0,02	15

ZUBEHÖR
USE





PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschpirale. Leichte Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 90° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHNEITELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



OZONBESTÄNDIGKEIT

OZONE RESISTANCE

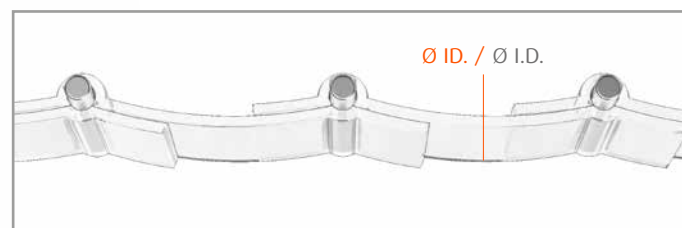


EASY PACK

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,5	180	40	1,4	10	1,0	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1,3	10	1,0	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1,2	12	1,2	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1,0	12	1,2	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0,9	12	1,2	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0,8	14	1,4	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0,8	14	1,4	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0,7	14	1,4	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0,7	14	1,4	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0,6	16	1,6	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0,6	16	1,6	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0,5	16	1,6	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0,5	16	1,6	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0,5	16	1,6	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0,5	16	1,6	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0,4	18	1,8	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0,4	18	1,8	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0,4	18	1,8	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0,4	18	1,8	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0,3	18	1,8	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0,3	18	1,8	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0,2	22	2,0	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0,2	22	2,0	0,40	15
350	352	0,8	2600	350	0,1	22	2,0	0,40	15

ZUBEHÖR

USE



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahspirale. Leichte Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

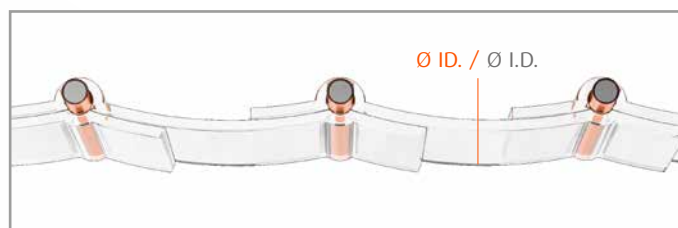
Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	SELBSTVERLÖSCHEND SELF-EXTINGUISHING	Artikelgruppe 913006 schwer entflammbar Ausführung gemäß DIN 4102-B1 Code 913006 self-extinguishing according to DIN 4102-B1
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,5	166	38	1,5	10	1,00	4,80	30
40	41	0,5	180	40	1,4	10	1,00	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1,3	10	1,00	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1,2	12	1,20	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1,0	12	1,20	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0,9	12	1,20	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0,8	14	1,20	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0,8	14	1,40	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0,7	14	1,40	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0,7	14	1,40	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0,6	16	1,60	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0,6	16	1,60	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0,5	16	1,60	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0,5	16	1,60	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0,5	16	1,60	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0,5	16	1,60	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0,4	18	1,80	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0,4	18	1,80	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0,4	18	1,80	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0,4	18	1,80	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0,3	18	1,80	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0,3	18	1,80	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0,2	22	2,00	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0,2	22	2,00	0,40	15
350	352	0,8	2600	350	0,1	22	2,00	0,40	10
400	402	0,8	3000	400	0,1	22	2,00	0,40	10



ZUBEHÖR
USE



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten, PU-beschichteten Stahlschpirale. Leichte Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Permanent antistatische Wandung. Schwer entflammbar nach DIN 4102-B1.

Polyurethane permanent antistatic and self-extinguishing hose with copper-plated steel spiral, covered with PU, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	SELBSTVERLÖSCHEND SELF-EXTINGUISHING	Gemäß DIN-4102 in Klasse B1 According to DIN -4102 IN B1 class
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	dauerhaft ≤ 10° EMPFOHLENE LEBENSDAUER: 2 JAHRE Permanent ≤ 10° Recommended life cycle: 2 years.
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,55	230	45	1,5	12	1,2x1,6	4,8	30
45	46	0,55	250	55	1,3	12	1,2x1,6	4,0	30
51	52	0,55	290	60	1,2	12	1,2x1,6	3,5	30
63	64	0,55	340	70	0,9	12	1,2x1,6	2,5	30
76	77	0,65	470	85	0,8	16	1,4x1,8	2,0	30
82	83	0,65	510	90	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
90	91	0,65	530	100	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
102	103	0,65	620	110	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
110	111	0,65	650	120	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
115	116	0,70	850	125	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
120	121	0,70	900	130	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
127	128	0,70	950	135	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
140	141	0,70	1050	150	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
152	153	0,70	1150	160	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
160	161	0,70	1200	170	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
180	181	0,70	1350	190	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
203	204	0,80	1600	220	0,3	22	2,0x2,5	1,0	30
229	230	0,80	1800	240	0,3	22	2,0x2,5	0,5	15
254	255	0,80	2000	270	0,2	22	2,0x2,5	0,5	15
305	306	0,80	2400	320	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15
315	316	0,80	2480	330	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15

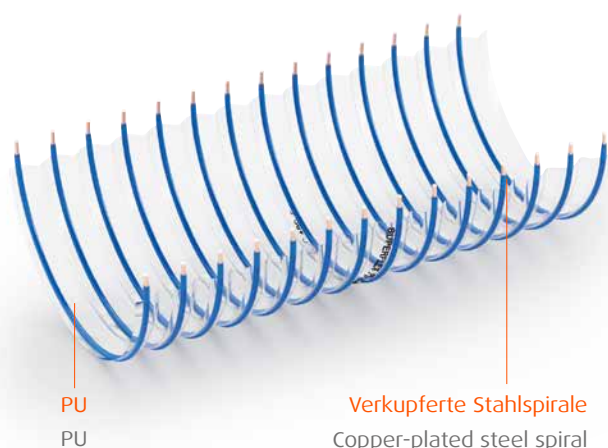


PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlschpirale. Leichte Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Transparent/blau.

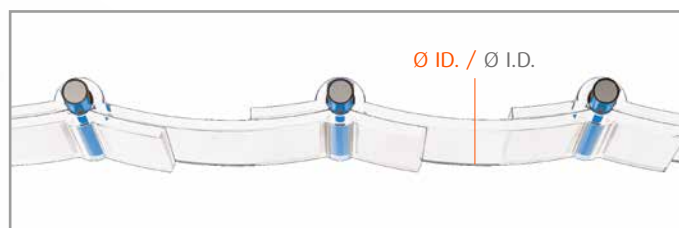
Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHNITZDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,55	230	45	1,5	12	1,2x1,6	4,8	30
45	46	0,55	250	55	1,3	12	1,2x1,6	4,0	30
51	52	0,55	290	60	1,2	12	1,2x1,6	3,5	30
63	64	0,55	340	70	0,9	12	1,2x1,6	2,5	30
76	77	0,65	470	85	0,8	16	1,4x1,8	2,0	30
82	83	0,65	510	90	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
90	91	0,65	530	100	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
102	103	0,65	620	110	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
110	111	0,65	650	120	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
115	116	0,70	850	125	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
120	121	0,70	900	130	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
127	128	0,70	950	135	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
140	141	0,70	1050	150	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
152	153	0,70	1150	160	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
160	161	0,70	1200	170	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
180	181	0,70	1350	190	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
203	204	0,80	1600	220	0,3	22	2,0x2,5	1,0	30
229	230	0,80	1800	240	0,3	22	2,0x2,5	0,5	15
254	255	0,80	2000	270	0,2	22	2,0x2,5	0,5	15
305	306	0,80	2400	320	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15
315	316	0,80	2480	330	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15



ZUBEHÖR
USE



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlschpirale. Leichte Baurihte, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Permanent antistatische Wandung. Lebensmittelqualität (FDA 21 CFR 177.2600 für trockene Lebensmittel).

Polyurethane polyether hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

GLATTE OBERFLÄCHE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLEXIBILITÄT
FLEXIBILITY ★ ★ ★

ABRIEBFESTIGKEIT
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

TEMPERATURBEREICH
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT
CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

SCHNITZDRUCKFESTIGKEIT
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

OZONBESTÄNDIGKEIT
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

ANTISTATISCH
ANTISTATIC dauerhaft ≤ 10°
EMPFOHLENE LEBENSDAUER: 2 JAHRE
Permanent ≤ 10°
Recommended life cycle: 2 years.

HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT
HYDROLYSIS Hydrolysebeständigkeit bis 60° C warmen Wasser.
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

MIKROBENBESTÄNDIGKEIT
MICROORGANISMS RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Konform mit FDA 21 CFR 177.2600, für trockene Lebensmittel.
Complies with FDA 21 CFR 177.2600, for dry foodstuff.

EASY PACK ★ ★ ★ ★ ★

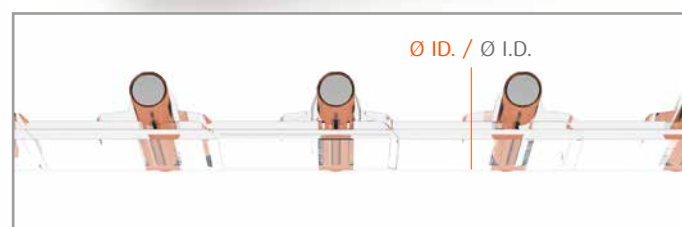
PU Lebensmittelqualität
PU food quality and antistatic



Verkupferte Stahlschpirale
Copper-plated steel spiral

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
25	25,5	0,9	325	50	1,30	7	1,2x1,6	5,7	15
30	30,5	0,9	340	60	1,20	8	1,2x1,6	5,5	15
32	32,5	0,9	350	65	1,20	8	1,2x1,6	5,4	15
35	35,5	0,9	370	70	1,00	8	1,2x1,6	5,2	15
38	38,5	0,9	420	80	0,80	8,5	1,4x1,8	5,1	15
40	40,5	0,9	450	80	0,80	8,5	1,4x1,8	5,0	15
45	45,5	0,9	480	90	0,75	9,5	1,4x1,8	4,8	15
50	50,5	0,9	520	100	0,65	9,5	1,4x1,8	4,2	15
55	55,5	0,9	560	110	0,60	9,5	1,4x1,8	3,2	15
60	60,5	0,9	570	120	0,60	10,5	1,4x1,8	2,8	15
63	63,5	0,9	610	125	0,55	10,5	1,4x1,8	2,4	15
70	70,5	0,9	660	140	0,50	12,5	1,6x2,0	2,3	15
76	76,5	0,9	800	155	0,48	12,5	1,6x2,0	2,0	15
80	81	0,9	800	160	0,45	14	1,6x2,0	1,8	15
90	91	0,9	860	180	0,40	14	1,6x2,0	1,4	15
100	101	0,9	1000	200	0,35	15	1,8x2,2	1,3	15
110	111	0,9	1000	220	0,32	16	1,8x2,2	1,2	15
120	121	0,9	1020	240	0,30	16	1,8x2,2	1,2	15
125	126	0,9	1150	250	0,28	16	1,8x2,2	1,0	15
130	131	0,9	1200	260	0,25	16	1,8x2,2	0,9	15
140	141	0,9	1260	280	0,20	16	1,8x2,2	0,9	15
150	153	0,9	1550	300	0,20	17	2,0x2,5	0,8	15
160	161	0,9	1650	320	0,20	17	2,0x2,5	0,7	15
180	183	0,9	1700	360	0,15	20	2,0x2,5	0,5	15
200	204	0,9	1900	400	0,10	20	2,0x2,5	0,4	15
250	254	0,9	2300	500	0,08	22	2,0x2,5	0,3	15
300	306	0,9	3000	600	0,04	28	2,5x3,0	0,2	15

ZUBEHÖR
USE POWER[®]
BRIDGE



PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Leichte bis mittelschwere Baureihe, geeignet für Staub, Späne und abrasive Materialien. Lebensmittelqualität (FDA 21 CFR 177.1680 für trockene Lebensmitteln).

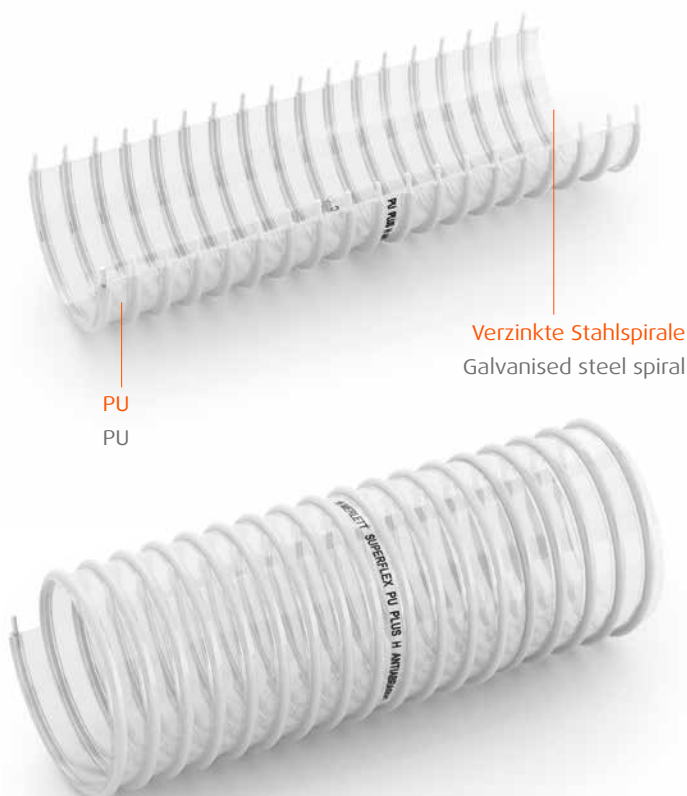
Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	★ ★ ★ ★
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	★ ★ ★
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	★ ★ ★
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	★ ★ ★ ★ ★
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELNKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	
Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmitteln. Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.		
	EASY PACK	★ ★ ★ ★ ★

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
30	31	1	380	65	3	10	1,5x1,9	8,0	30
38	39	1	480	75	2,8	10	1,5x1,9	7,5	30
40	41	1	520	80	2,6	10	1,5x1,9	7,0	30
45	46	1	570	90	2,3	10	1,5x1,9	6,5	30
50	51	1	630	100	2	10	1,5x1,9	6,0	30
60	61	1	740	120	1,8	10	1,5x1,9	5,0	30
63	64	1	770	125	1,6	10	1,5x1,9	5,0	30
70	71	1,1	880	140	1,5	14	1,5x1,9	4,5	30
76	77	1,1	940	150	1,3	14	1,5x1,9	4,0	30
80	81	1,1	1000	160	1,2	14	1,5x1,9	4,0	30
90	91	1,1	1100	180	1,1	14	1,5x1,9	3,5	30
100	101	1,1	1250	200	1	14	2,0x2,5	3,0	30
120	121	1,1	1480	240	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
127	128	1,1	1580	250	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
130	131	1,1	1630	260	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
140	141	1,1	1750	280	0,7	18	2,0x2,5	2,0	30
150	151	1,1	1840	300	0,7	18	2,0x2,5	2,0	30
160	161	1,1	2000	320	0,6	18	2,0x2,5	1,8	30
180	190	1,1	2300	360	0,6	18	2,0x2,5	1,6	30
200	201	1,1	2500	400	0,5	18	2,0x2,5	1,5	30
250	251	1,1	3800	500	0,4	18	2,5x3,0	1,0	15
300	301	1,1	4500	600	0,3	18	2,5x3,0	1,0	15

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR
USE



PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verkupferten und PU-ummantelten Stahlschnecke. Mittelschwere Baureihe, geeignet für Staub, Späne und abrasive Materialien. Lebensmittelqualität (FDA 21 CFR 177.1680 für trockene Lebensmittel).

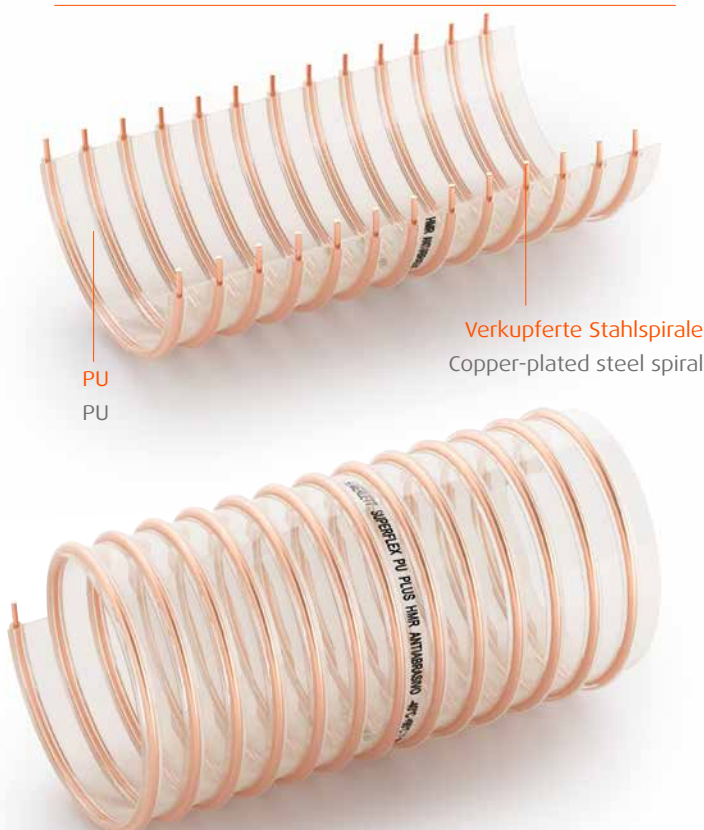
Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	
Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmitteln. Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.		
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
32	32.5	1,3	350	65	3,1	13	1,4x1,8	9	20
38	38.5	1,3	440	75	2,7	13	1,4x1,8	9	20
40	40.5	1,3	460	80	2,6	13	1,4x1,8	8	20
45	45.5	1,3	560	90	2,4	13	1,4x1,8	8	20
50	50.5	1,4	620	100	2,2	14	1,6x2,0	8	20
60	60.5	1,4	720	120	1,8	14	1,6x2,0	7	20
63	63.5	1,4	750	130	1,7	14	1,6x2,0	7	20
70	70.5	1,45	950	140	1,6	15	1,8x2,2	5	20
76	76.5	1,45	1000	150	1,5	15	1,8x2,2	5	20
80	80.5	1,45	1050	160	1,4	15	1,8x2,2	5	20
90	90.5	1,45	1150	180	1,2	15	1,8x2,2	5	20
100	100.5	1,5	1350	200	1,1	16	2,0x2,5	4	15
110	110.5	1,5	1450	220	1,0	16	2,0x2,5	4	15
120	120.5	1,5	1630	240	0,9	16	2,0x2,5	4	15
127	127.5	1,5	1800	260	0,9	16	2,0x2,5	3	15
130	130.5	1,5	1850	270	0,8	16	2,0x2,5	3	15
140	140.5	1,5	1900	280	0,8	18	2,0x2,5	3	15
150	150.5	1,5	2050	300	0,8	18	2,0x2,5	3	10
160	160.5	1,5	2200	320	0,8	18	2,0x2,5	2	10
180	180.5	1,5	2450	360	0,7	18	2,0x2,5	2	10
200	201	1,6	3200	400	0,6	20	2,5x3,0	2	-
250	251	1,6	3800	500	0,5	20	2,5x3,0	2	-
300	301	1,6	4500	600	0,4	20	2,5x3,0	2	-

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR
USE



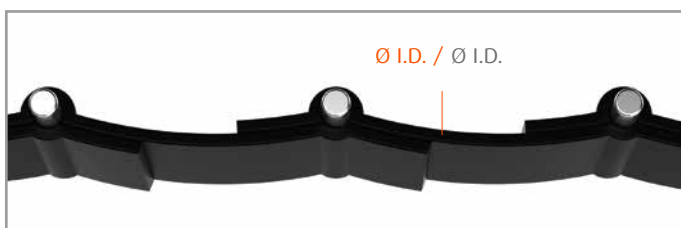
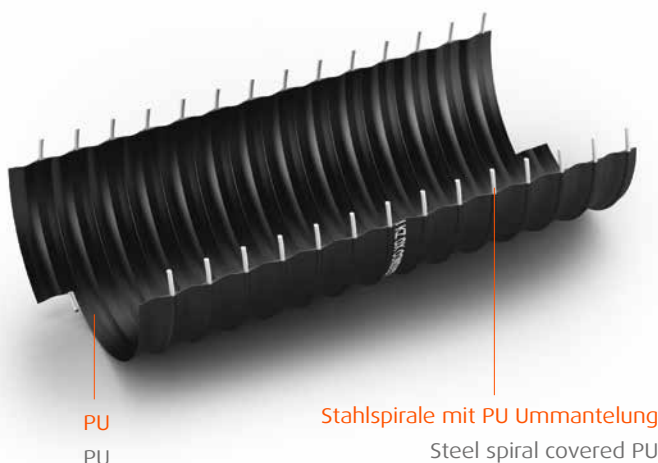
PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verkupferten und mit elektrisch leitfähigem PU-ummantelten Stahlschpirale. Elektrisch leitfähig. Mittelschwere Baureihe, geeignet für Staub, Granulat, Flüssigkeiten und Dämpfe für die Anwendung in Bereichen, in denen ATEX-Verordnungen gefordert sind.

Polyurethane conductive hose with galvanised steel spiral covered with conductive PU, for suction and transport of materials in dust or granular form, liquids, vapours supplied with machines required by the ATEX regulation.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-30° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHNITZDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	ELEKTRISCH LEITFÄHIG CONDUCTIVE	Unter Bezug auf CEI EN 61340-2-3 Widerstand $\leq 10^4$ Ohm Wert variabel in Zeit ACCORDING to CEI EN 61340-2-3 Surface resistance $\leq 10^4$ Ohm Varying value with time.
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	1	390	65	13	1,4x2,0	6,0	15
50	51	1	490	80	13	1,4x2,0	5,0	15
60	61	1	590	100	13	1,4x2,0	4,0	15
70	71	1	650	115	14	1,4x2,0	3,0	15
76	77	1	700	125	14	1,4x2,0	2,5	15
100	101	1	860	160	16	1,6x2,2	1,0	15

ZUBEHÖR
USE



PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verkupferten und PU-ummantelten Stahlschpirale. Schwere Baureihe, geeignet für abrasive Materialien. Lebensmittelqualität (FDA 21 CFR 177.1680 für trockene Lebensmitteln).

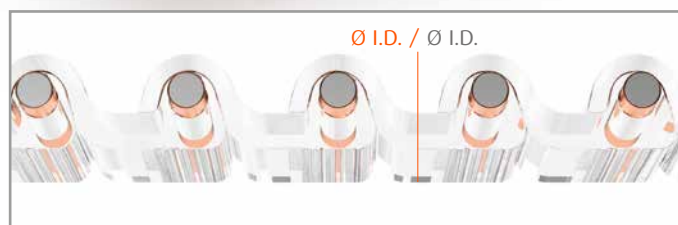
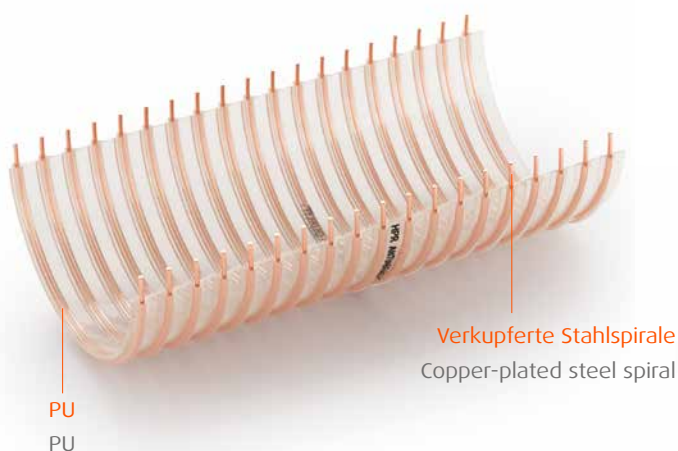
Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	
	Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmitteln. Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.	
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
32	33	2	750	220	4,5	10	1,6x2,0	9	20
38	39	2	850	250	4,0	10	1,6x2,0	9	20
40	41	2	900	260	3,8	10	1,8x2,2	9	20
50	51	2	1100	300	3,3	10	1,8x2,2	9	20
60	61	2	1250	320	2,8	10	1,8x2,2	9	20
65	66	2	1350	350	2,6	10	1,8x2,2	9	20
70	71	2	1450	400	2,4	10	1,8x2,2	9	20
76	77	2	1550	450	2,2	10	1,8x2,2	9	20
80	81	2	1650	500	2,1	10	1,8x2,2	9	20
102	103	2,2	2450	580	1,7	11	2,0x2,5	9	20
110	111	2,2	2550	630	1,5	11	2,0x2,5	9	15
127	128	2,2	2850	700	1,4	11	2,0x2,5	9	15
152	153	2,2	3300	900	1,2	11	2,0x2,5	9	15
203	204	2,2	5100	1200	0,8	11	2,5x3,0	9	15
254	255	2,5	7800	1400	0,7	12	3,0x3,5	9	-
305	306	2,5	9000	1600	0,6	12	3,0x3,5	9	-

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR
USE





PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verkupferten und PU-ummantelten Stahlschpirale. Sehr schwere Baureihe, geeignet für abrasive Materialien. Lebensmittelqualität (FDA 21 CFR 177.1680 für trockene Lebensmitteln).

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

**



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 90° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



OZONBESTÄNDIGKEIT

OZONE RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmitteln.
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

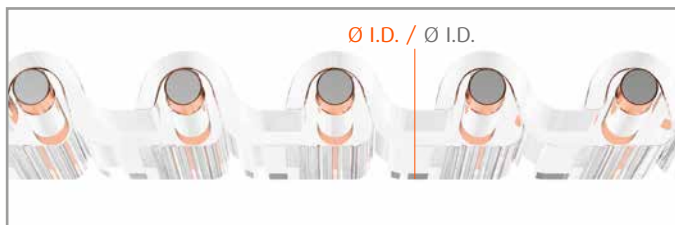
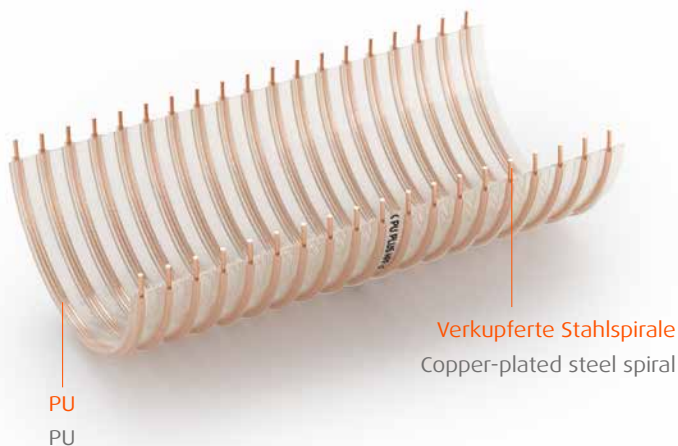


EASY PACK

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
63	64	2,3	1500	400	2	10	1,8x2,2	9	10
76	77	2,3	1750	500	1,8	10	1,8x2,2	9	10
102	103	2,4	2500	600	1,4	11	2,0x2,5	9	10
127	127	2,4	3400	700	1,2	11	2,5x3,0	9	10
152	153	2,4	4200	900	1	11	2,5x3,0	9	10
203	204	2,5	6100	1200	0,8	12	3,0x3,5	9	10
254	255	2,5	8000	1400	0,7	12	3,0x3,5	9	10

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR
USE



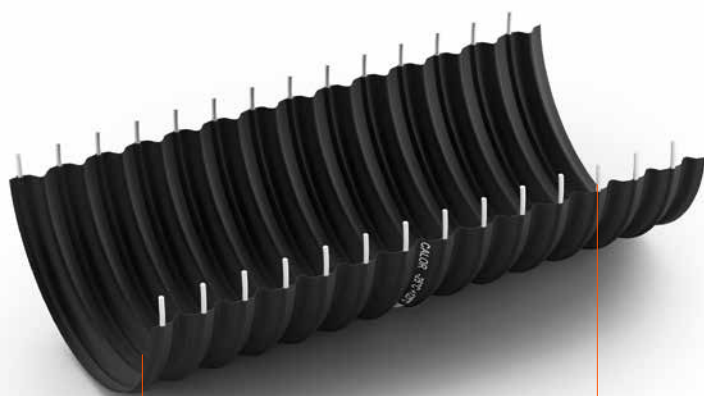


Flexibler TPV (TPE)-Absaugschlauch mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Luft und Säure-Dämpfe.

Rubber hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of air and acid vapours.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	**
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-25° C + 125° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	TPV tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

NENNDURCHMESSER Ø I.D.	Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEUIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,7	200	40	10	1,0	3	30
45	46	0,7	230	45	10	1,0	3	30
50	51	0,7	280	50	12	1,2	2,5	30
60	61	0,7	320	60	12	1,2	2,5	30
63	64	0,7	340	63	12	1,2	2,5	30
70	71	0,7	420	70	14	1,4	2	30
75	76	0,7	440	75	14	1,4	2	30
80	81	0,7	480	80	14	1,4	1,7	30
90	91	0,7	520	90	14	1,4	1,7	30
100	101	0,7	660	100	16	1,6	1,4	30
110	111	0,7	720	110	16	1,6	1,4	30
120	121	0,7	780	120	16	1,6	1,2	30
125	126	0,7	800	125	16	1,6	1,2	30
130	131	0,7	840	130	16	1,6	1	30
140	141	0,7	900	140	16	1,6	1	30
150	151	0,7	1100	150	18	1,8	0,7	30
160	161	0,7	1160	160	18	1,8	0,7	30
170	171	0,7	1240	170	18	1,8	0,5	30
180	181	0,7	1300	180	18	1,8	0,5	30
200	201	0,7	1440	200	18	1,8	0,4	30
220	221	0,7	1600	220	18	1,8	0,4	15
250	252	0,8	1850	250	22	2,0	0,3	15
300	302	0,8	2300	300	22	2,0	0,2	15



TPV
TPV

Verzinkte Stahlschpirale
Galvanized steel spiral





Flexibler Absaugschlauch aus PVC-beschichtetem Polyestergewebe, 2-lagig mit einer dazwischen eingebetteten verzinkten Stahlschpirale. Geeignet für Klimaanlage, Dämpfe und warme Luft.

Hose made of polyester textile covered with PVC with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for air-conditioning, suction of fumes and warm air.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE

★★



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

★★★★★



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

★★



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 80° C

Für kurze Zeit bis + 110° C
for a short period up to + 110° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

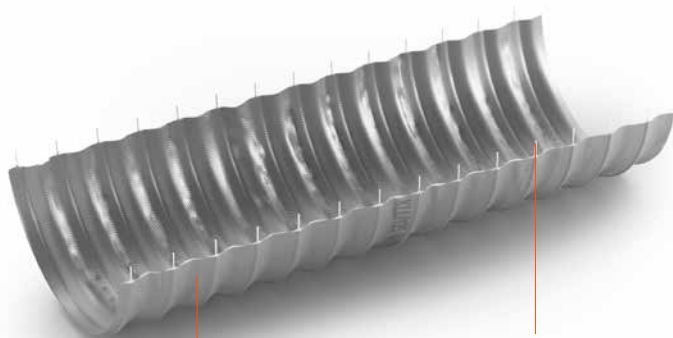
★★★



SELBSTVERLÖSCHEND

SELF-EXTINGUISHING

DM 26.06.1984 gem. Testmethode UNI
8457-8757/A1-9174-9174/A1.
26. 06.1984 with test methods
UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1



Polyester Garn
Beschichtet mit PVC

Polyester textile
covered in PVC

Verzinkte Stahlschpirale
Galvanised steel spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEUUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	40	0,22	85	20	20	0,8	1	12
	51	0,22	105	25	20	0,8	0,95	12
2 1/2	63	0,22	130	31	20	0,8	0,90	12
	70	0,22	145	35	20	0,8	0,85	12
3	76	0,22	155	36	20	0,8	0,80	12
	82	0,22	170	41	20	0,8	0,75	12
3 1/2	89	0,22	180	44	20	0,8	0,70	12
	102	0,22	215	51	25	1,0	0,65	12
4	114	0,22	240	57	25	1,0	0,55	12
	121	0,22	255	60	25	1,0	0,50	12
5	127	0,22	265	63	25	1,0	0,45	12
	133	0,22	280	66	25	1,0	0,40	12
6	140	0,22	295	70	25	1,0	0,38	12
	152	0,22	380	76	32	1,4	0,35	12
8	165	0,22	420	82	32	1,4	0,30	12
	178	0,22	450	89	32	1,4	0,25	12
9	203	0,22	510	101	32	1,4	0,20	12
	228	0,22	570	114	32	1,4	0,15	12
10	254	0,22	640	127	40	1,6	0,12	12
	279	0,22	700	139	40	1,6	0,10	12
12	304	0,22	770	152	40	1,6	0,05	12
	330	0,22	830	165	40	1,6	0,03	12
14	355	0,22	890	177	40	1,6	0,02	12
	406	0,22	1030	203	40	1,6	0,01	12
18	457	0,22	1300	228	40	1,8	0,0005	12
	508	0,22	1450	254	40	1,8	0,0004	12
20	558	0,22	1580	279	40	1,8	0,0003	12
	610	0,22	1730	305	40	1,8	0,0002	12





Flexibler Absaugschlauch aus PU-beschichtetem Polyestergewebe, 2-lagig mit einer dazwischen eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Geeignet für warme Luft.

Hose made of polyester textile covered with PU with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for suction and transport of warm air.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 200° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



SELBSTVERLÖSCHEND

SELF-EXTINGUISHING

Feuerklasse M1 Artikel 5 Verordnung vom 21.11.2002 (Frankreich).
Fire class M1 ACCORDING to article 5 ordinance 21.11.2002 (French rule).



PERFORATIONSWIDERSTAND

PERFORATION RESISTANCE

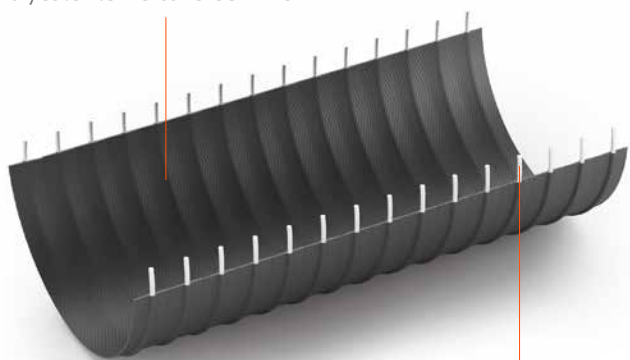


REIßFESTIGKEIT

TEAR RESISTANCE

Polyester Garn Beschichtet mit PU

Polyester textile covered in PU



Verzinkte Stahlschpirale

Galvanised steel spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEUERUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	51	0,35	225	50	14	1,2	0,95	12
2 1/2	63	0,35	275	60	14	1,2	0,90	12
	70	0,35	300	70	14	1,2	0,85	12
3	76	0,35	320	75	14	1,2	0,80	12
	83	0,35	360	80	14	1,2	0,75	12
3 1/2	89	0,35	385	90	14	1,2	0,70	12
4	102	0,35	480	100	16	1,4	0,65	12
	114	0,35	540	110	16	1,4	0,55	12
	121	0,35	580	120	16	1,4	0,50	12
5	127	0,35	600	125	16	1,4	0,45	12
	140	0,35	660	140	16	1,4	0,38	12
6	152	0,35	780	150	18	1,6	0,35	12
	178	0,35	920	180	18	1,6	0,25	12
8	203	0,35	1050	200	18	1,6	0,20	12
9	230	0,35	1350	230	18	1,8	0,15	12
10	254	0,35	1500	250	18	1,8	0,12	12
12	305	0,35	1800	300	18	1,8	0,10	6





Flexibler Absaugschlauch aus Neoprenbeschichtetem Glasgewebe, 1-lagig mit einer innen liegenden verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-50° C + 150° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

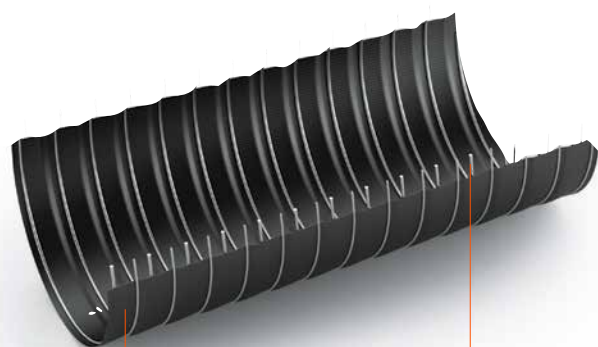
CHEMICAL RESISTANCE

NEOPRENE



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



Polyestergarn Beschichtet mit Neoprene
Neoprene coated fiberglass

Verzinkte Stahlschpirale
Galvanised steel spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	55	250	26	1,2	3,6	4,4	4
2 1/2	63	67	300	32	1,1	3,3	4	4
	70	74	395	35	1,1	3,3	3,5	4
3	76	80	410	38	1	3	3,5	4
	83	87	470	42	1	3	3	4
3 1/2	89	93	495	45	0,9	2,7	3	4
4	102	106	570	51	0,9	2,7	2,6	4
	114	119	730	57	0,8	2,4	2,1	4
	121	126	760	61	0,8	2,4	1,9	4
5	127	132	805	64	0,8	2,4	1,7	4
	140	145	885	70	0,8	2,4	1,5	4
6	152	157	1050	76	0,6	1,8	1,4	4
	178	183	1210	89	0,6	1,8	1,1	4
8	203	208	1380	102	0,5	1,5	1,6	4
10	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
12	305	310	2000	153	0,1	0,3	0,3	4





Flexibler Absaugschlauch aus Neoprenbeschichtetem Glasgewebe, 2-lagig mit einer dazwischen liegenden verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of neoprene, for suction of fumes and hot air.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-50° C + 150° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

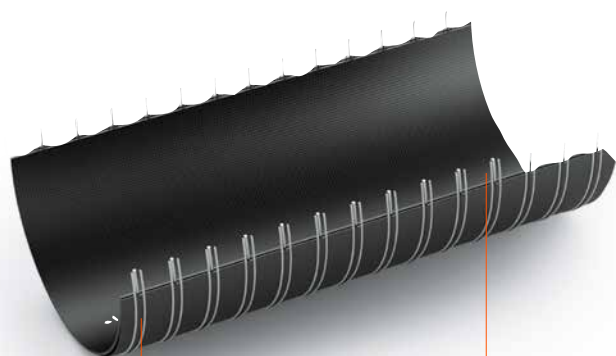
CHEMICAL RESISTANCE

NEOPRENE



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

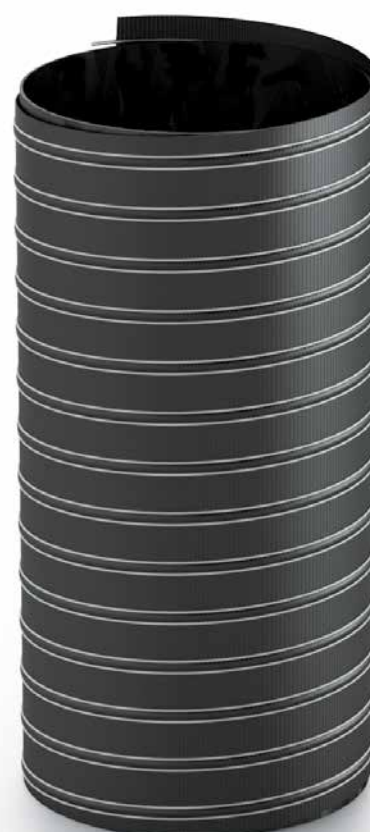
CRUSHING RESISTANCE



Polyestergarn Beschichtet
mit Neoprene
Neoprene coated
fiberglass

Verzinkte Stahlspirale
Galvanised steel spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	56	360	51	2,6	7,8	5,2	4
2 1/2	63	68	485	63	2,4	7,2	4,5	4
	70	75	540	70	2,1	6,3	4,4	4
3	76	81	580	76	2,1	6,3	4,3	4
	83	87	630	83	2,1	6,3	4,1	4
3 1/2	89	94	690	89	2	6	4	4
4	102	107	770	102	1,9	5,7	3,5	4
	114	120	845	114	1,5	4,5	3	4
	121	127	885	121	1,5	4,5	2,4	4
5	127	133	925	127	1,4	4,2	2,3	4
	140	146	1000	140	1,3	3,9	2	4
6	152	158	1200	152	1,2	3,6	1,7	4
	178	189	1430	178	1	3	1,2	4
8	203	209	1650	203	0,7	2,1	0,9	4
10	254	260	2090	254	0,5	1,5	0,7	4
12	305	311	2610	305	0,3	0,9	0,5	4





Flexibler Absaugschlauch aus Silikon-beschichtetem Glasgewebe, 1-lagig mit einer innen liegenden verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-85° C + 300° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

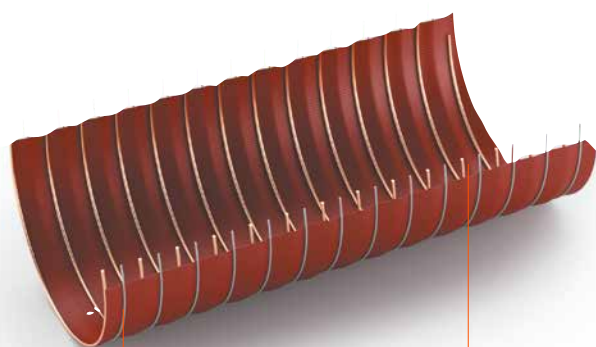
CHEMICAL RESISTANCE

SILICONE



SCHNITTDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



Polyestergarn Beschichtet
mit Silikon

Verzinkte Stahlschnecke
Galvanised steel spiral

Silicone coated fiberglass

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	55	250	26	1,5	4,5	5	4
2 1/2	63	67	290	32	1,3	3,9	5	4
	70	74	405	35	1,2	3,6	5	4
3	76	80	420	38	1,1	3,3	3,97	4
	83	87	486	42	1,1	3,3	3,97	4
3 1/2	89	93	525	45	1,1	3,3	3,85	4
4	102	106	650	51	1	3	3	4
	114	119	720	57	0,9	2,7	2,2	4
	121	126	790	61	0,9	2,7	2	4
5	127	132	800	64	0,8	2,4	1,7	4
	140	145	925	70	0,7	2,1	1,5	4
6	152	157	980	76	0,7	2,1	1,4	4
	178	183	1190	89	0,6	1,8	1,1	4
8	203	208	1330	102	0,5	1,5	0,7	4
10	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
12	305	310	2000	153	0,3	0,9	0,3	4





Flexibler Absaugschlauch aus Silikon-beschichtetem Glasgewebe, 2-lagig mit einer dazwischen liegenden verzinkten Stahlschpirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of silicone, for suction of fumes and hot air.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-85° C + 300°C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

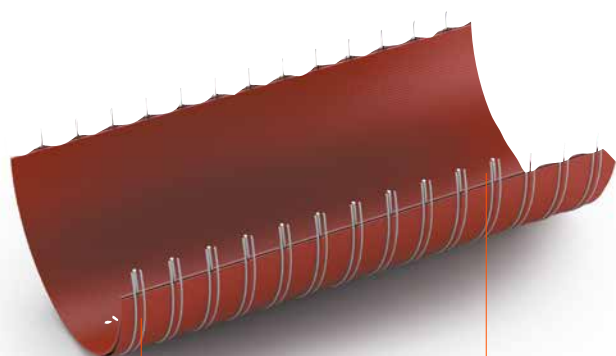
CHEMICAL RESISTANCE

SILICONE



SCHNITTDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



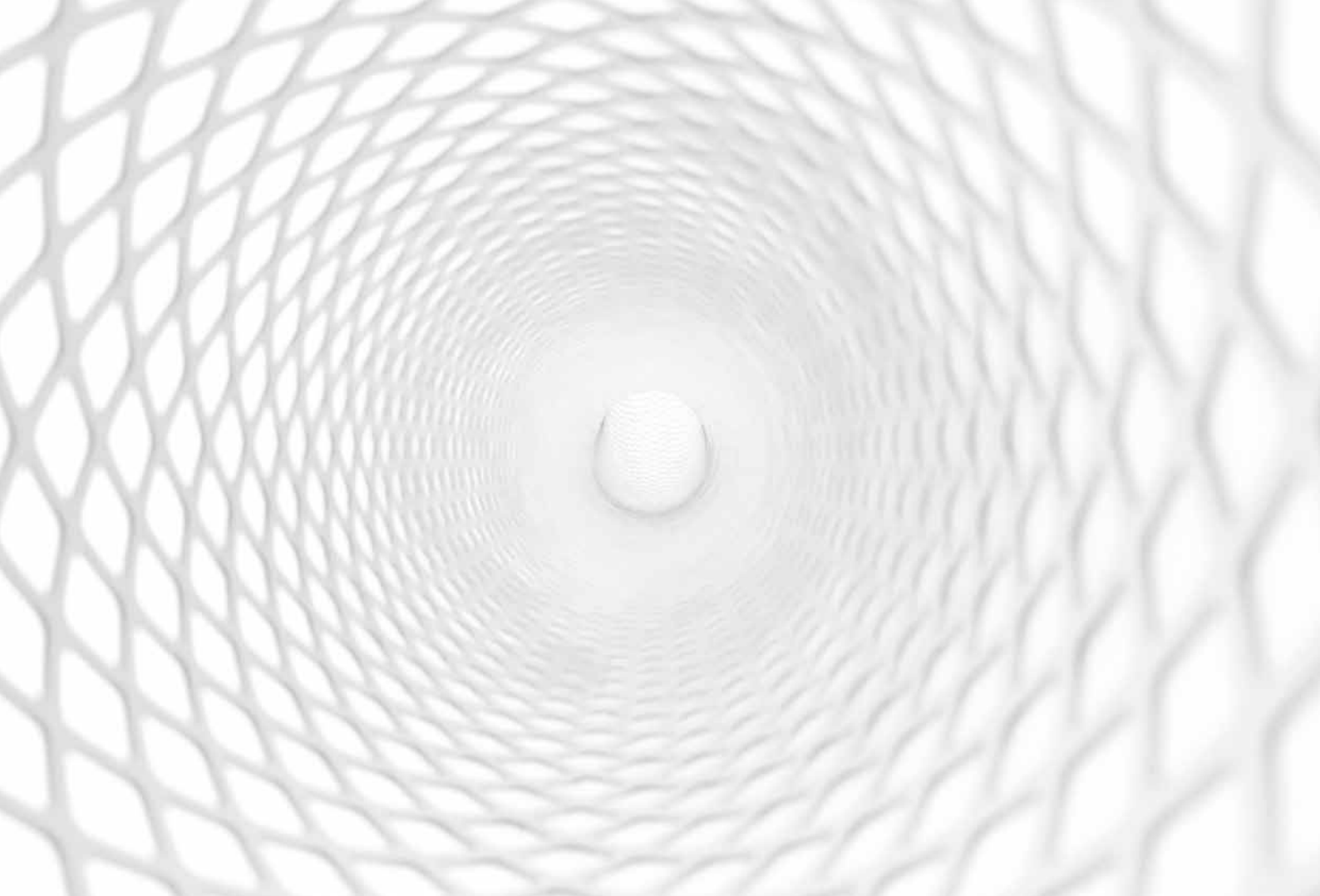
Polyestergarn Beschichtet
mit Silikon
Silicone coated fiberglass

Verzinkte Stahlschpirale
Galvanised steel spiral

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	56	331	51	2,5	7,5	5	4
2 1/2	63	68	415	63	2,4	7,2	4,5	4
	70	75	500	70	2,3	6,9	4,5	4
3	76	81	531	76	2,3	6,9	4	4
	83	87	590	83	2,1	6,3	4	4
3 1/2	89	94	610	89	2,1	6,3	3,95	4
4	102	107	710	102	1,9	5,7	3,05	4
	114	120	845	114	1,6	4,8	2,8	4
	121	127	980	121	1,5	4,5	2,7	4
5	127	133	925	127	1,4	4,2	2,2	4
	140	146	1020	140	1,8	5,4	1,8	4
6	152	158	1200	152	1,7	5,1	1,7	4
	178	189	1430	178	1,2	3,6	1,2	4
8	203	209	1650	203	0,9	2,7	0,9	4
10	254	260	1140	254	0,4	1,2	0,4	4
12	305	311	1580	305	0,2	0,6	0,3	4



MERLETT



Textile Reinforced Hoses

Gewebeschläuche

Ragno Antigelo	100	Polipo® 15 BAR OIL	114
Soleil new P TRICO	101	Ragno N 20 BAR	115
Cristallo	102	Ragno N 40 BAR	116
Tubo benzina	103	Super Ragno N 80 BAR	117
Ragno CR	104	Super Ragno CHEMI 80 BAR	118
Ragno CR B	105	Jamaica M	119
Ragno INDUSTRY	106	Jamaica L	120
Ragno AIR 20 BAR	107	Jamaica S	121
Ragno TOTAL PU ET	108	Jamaica S/L	122
Ragno TOTAL PU ROBOT	109	Jamaica HD	123
Ragno ACQUA 15 BAR	110	Jamaica AIR	124
Super Ragno N ACQUA	111	Jamaica FIRE	125
Ragno PU	112	Super Stone Hose	126
Ragno PU CONDUTTIVO	113		

MERLETT



Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Geeignet für die Wasserzufuhr und Bewässerungsanlagen in Garten, Gewächshäusern, Landschaftsbau und Landwirtschaft.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement for water delivery in agriculture and flower-growing.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

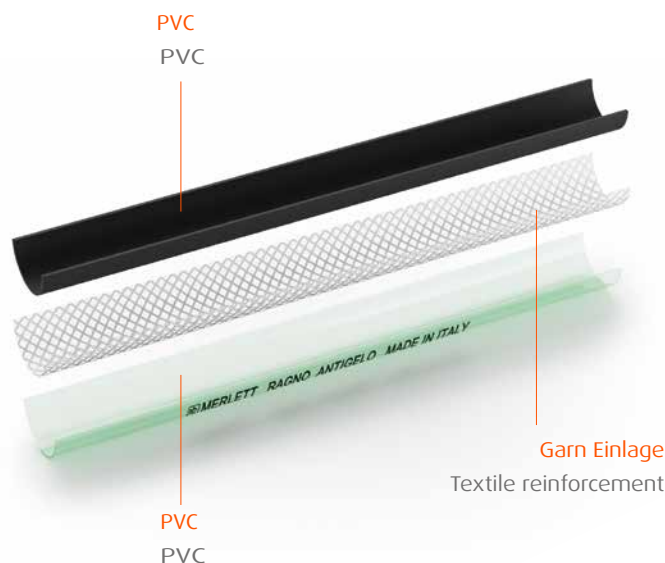
CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
3/8	10	15	2,5	125	54	8	24	50
	12	16	2	110	90	6	18	50
1/2	13	18	2,5	155	60	8	24	50
1/2	13	19	3	180	78	8	24	50
	15	18,5	1,75	125	52	6	18	50
5/8	16	21	2,5	190	96	8	24	50
5/8	16	22	3	230	90	8	24	50
	18	23,4	2,7	230	-	6	18	50
3/4	19	25	3	275	-	7	21	50
3/4	19	26	3,5	310	105	7	21	50
	22	29	3,5	370	-	7	21	50
1	25	32	3,5	400	-	6	18	50
1	25	33	4	460	310	6	18	50
	30	38	4	560	-	6	18	50
	35	45	5	700	-	5	15	50
	40	50	5	840	525	4	12	50
	50	60	5	1300	-	4	12	25





Weich-PVC-Gewebeslauch mit Textilgewebearmierung. Geeignet für die Wasserzufuhr und Bewässerungsanlagen in Garten, Gewächshäusern, Landschaftsbau und Landwirtschaft. Betriebsdruck je nach Abmessung 8-10 bar.

Soft PVC hose with knitted textile reinforcement for water delivery in flower-growing and agriculture.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
1/2	12	16	2	115	190	10	30	25/50
	13	19	2,75	170	175	10	30	25/50
	15	19	2	140	220	10	30	25/50
5/8	16	22	3	235	207	10	30	25/50
3/4	19	25	3	250	280	8	24	25/50
3/4	19	26	3,5	310	250	8	24	25/50
1	25	32	3,5	390	330	8	24	25/50
1	25	33	3,7	410	315	8	24	25/50

PVC
PVCPVC
PVC

Garn Einlage

Textile reinforcement





Weich-PVC-Schlauch ohne Einlage, transparent.
Geeignet für den Transport von Flüssigkeiten.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

**



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	6	1,5	25	24	-	-	-	200
4	6	1	19	32	-	-	-	200
4	7	1,5	32	32	-	-	-	200
5	8	1,5	35	40	-	-	-	200
6	9	1,5	44	48	-	-	-	200
7	10	1,5	50	56	-	-	-	100
8	12	2	85	64	-	-	-	100
10	14	2	95	80	-	-	-	100
12	17	2,5	140	120	-	-	-	100
13	19	3	190	130	-	-	-	100
14	19	2,5	160	140	-	-	-	100
16	21,5	3	215	160	-	-	-	100
18	25	3,5	290	180	-	-	-	50
20	27	3,5	320	200	-	-	-	50
22	30	4	380	220	-	-	-	50
25	34	4,5	530	250	-	-	-	50
30	40	5	680	300	-	-	-	30
35	45	5	760	350	-	-	-	30
40	50	5	900	400	-	-	-	30
50	60	5	1200	500	-	-	-	30

PVC
PVC



Weich-PVC-Schlauch ohne Einlage, grün-transparent.
Geeignet für den Transport von Flüssigkeiten. Gute
Kohlenwasserstoffbeständigkeit.

Soft PVC hose in single layer, for transporting
liquids.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60°C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC OIL tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

**

PVC
PVC

Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
4	7	1,5	32	32	-	-	-	200
5	9	2	40	40	-	-	-	200
6	10	2	55	50	-	-	-	200
7	12	2,5	85	60	-	-	-	100





Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Geeignet für die Durchleitung von Kühlflüssigkeiten, chemischen Lösungen, Lebensmitteln und Druckluft.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

PVC
PVC

PVC
PVC

Garn Einlage

Textile reinforcement

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
3/16	4	10	80	12	20	16	12	100
	5	11	90	15	20	16	13	100
1/4	6	11	80	19	20	16	12	100
1/4	6	12	105	17	20	16	12	100
1/4	6	14	145	15	20	16	12	100
5/16	7	13	115	20	20	16	12	100
	8	13	105	28	18	13	9	100
5/16	8	14	125	25	18	13	9	100
5/16	8	17	120	22	18	13	9	100
3/8	9	15	135	32	18	13	9	100
	10	15	120	36	18	13	9	100
3/8	10	16	150	30	18	13	9	100
1/2	12	17	130	-	12	9	6	50
	12	18	180	-	12	9	6	50
1/2	13	18	150	43	12	9	6	50
1/2	13	19	175	52	12	9	6	50
5/8	15	21	215	60	10	7	4	50
	15	23	280	-	10	7	4	50
5/8	16	21	185	62	10	7	4	50
5/8	16	22	210	60	10	7	4	50
3/4	19	25	260	-	10	7	4	50
3/4	19	26	300	70	10	7	4	50
1	22	30	320	-	8	5	3	50
	25	32	390	150	8	5	3	50
1	25	33	450	110	8	5	3	50
1 1/4	30	38	560	-	8	5	3	50
	32	42	660	200	8	4	2	50
1 1/4	35	45	750	-	8	4	2	50
1 1/2	38	48	870	300	8	4	2	50
1 3/4	40	50	880	350	8	4	2	50
	45	55	1000	420	8	4	2	50
1 3/4	50	62	1350	450	8	4	2	25



Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Geeignet für die Durchleitung von Kühlflüssigkeiten, chemischen Lösungen, Lebensmitteln und Druckluft.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKRLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELNKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADII BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	11	80	-	20	16	12	100
1/4	6	12	105	-	20	16	12	100
5/16	8	14	125	-	18	13	9	100
3/8	10	16	150	-	18	13	9	100
	12	18	180	-	12	9	6	50
1/2	13	18	150	-	12	9	6	50
1/2	13	19	175	-	12	9	6	50
	15	23	280	-	10	7	4	50
5/8	16	22	210	-	10	7	4	50
	19	25	260	-	10	7	4	50
3/4	19	26	280	-	10	7	4	50
3/4	19	27	340	-	10	7	4	50
1	25	33	450	-	8	5	3	50
	30	38	560	-	8	5	3	50
1 1/4	32	42	660	-	8	4	2	50
1 1/2	38	48	870	-	8	4	2	50
	40	50	880	-	8	4	2	50
	50	62	1350	-	8	4	2	25

PVC

PVC

PVC

PVC

Garn Einlage

Textile reinforcement





Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Industriequalität- Geeignet für die Durchleitung von Kühlflüssigkeiten, chemischen Lösungen und Druckluft.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for transporting industrial liquids, chemical solutions and compressed air.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

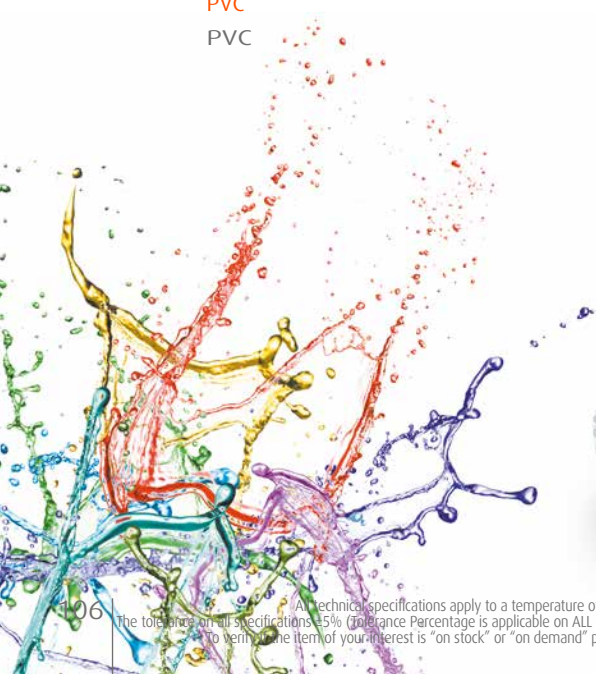
CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	11	80	17	20	16	12	100
1/4	6	12	105	15	20	16	12	100
5/16	8	13	105	23	17	13	9	100
5/16	8	14	125	21	17	13	9	100
3/8	10	15	120	45	17	13	9	100
3/8	10	16	150	36	17	13	9	100
	12	17	130	55	12	9	5	50
1/2	13	18	150	45	12	9	5	50
5/8	16	21	185	65	10	7	4	50
3/4	19	25	260	100	10	7	4	50
1	25	32	390	150	8	5	3	50
	35	45	750	300	7	4	2	50
	40	50	880	350	7	4	2	50

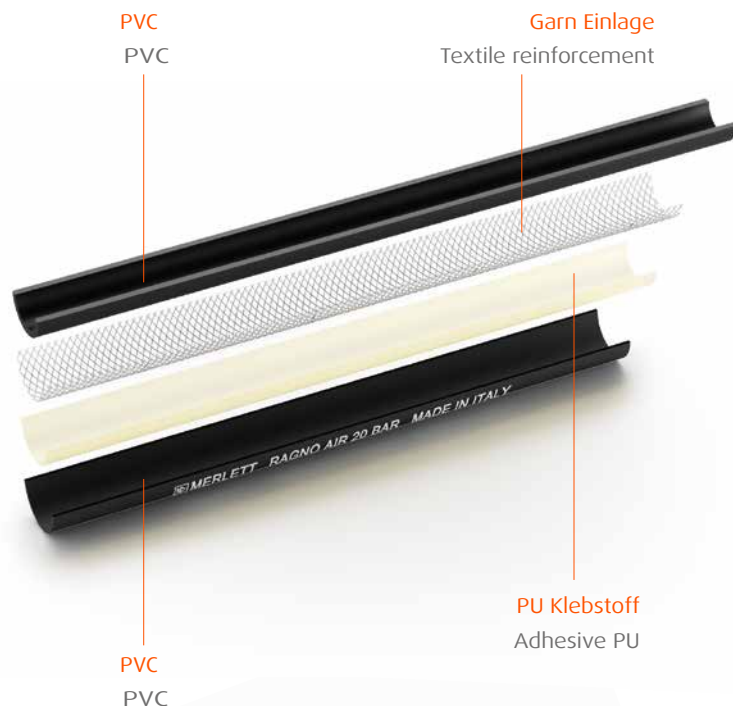
PVC
PVCGarn Einlage
Textile reinforcementPVC
PVC

Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf Basis PU. Besonders geeignet für die Druckluftförderung.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for passage of air under pressure.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
3/16	5	10,5	92	20	20	18	16	100
1/4	6	14	175	25	20	18	16	100
9/32	7	16	220	20	20	18	16	100
5/16	8	15	175	28	20	18	16	100
5/16	8	17	245	30	20	18	16	100
3/8	10	15	120	80	20	18	16	100
3/8	10	19	270	32	20	18	16	100
1/2	13	23	380	40	20	18	16	100
5/8	16	26	440	50	20	18	16	100
3/4	19*	26	350	70	20	18	16	100
3/4	19*	30	560	60	20	18	16	60
1	25*	37	765	85	20	18	16	60



* doppelte Verstärkung siehe Super Ragno N 80 bar

* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





Abriebfester PU-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Besonders geeignet für die Druckluftförderung / Druckluftwerkzeuge.

Antiabrasive polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for the passage of compressed air.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

**



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-35° C + 80° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKRLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

PU

PU

Garn Einlage

Textile reinforcement

PU

PU

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	60	20	20	-	-	100
5/16	8	12	80	30	20	-	-	50
3/8	10	15	130	35	20	-	-	50





Abriebfester PU-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarnen. Besonders geeignet für den Einsatz in industriellen Schweißrobotern.

Polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for industrial welding.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

Härte SHORE A 85 ***



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



OZONBESTÄNDIGKEIT

OZONE RESISTANCE



SILICONFREI

SILICON FREE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKRLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

konform zur FDA 21 CFR Lättare att öppna

Produced ACCORDING to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

PU

PU

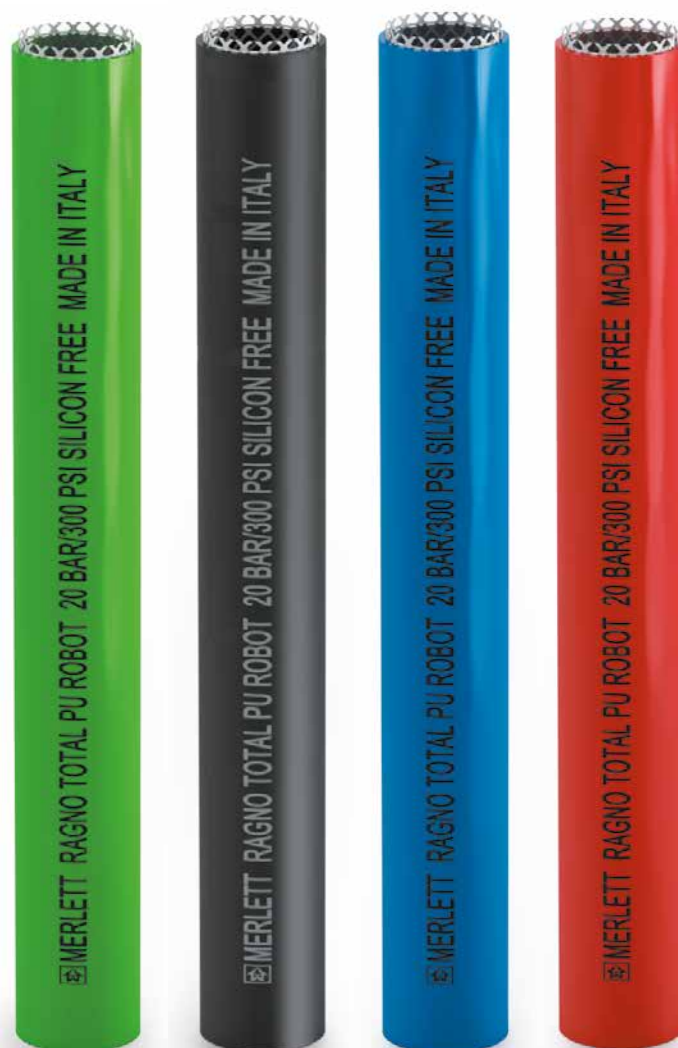
Garn Einlage

Textile reinforcement

PU

PU

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SLIDING PRESSURE SLIDING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt	
1/4	6,3	11,2	85	30	30	16	8	4	100	
1/4	6,3	12,5	125	25	45	25	12	6	100	
3/8	9,5	16	160	50	45	20	10	5	100	
1/2	12,7	19	200	75	40	20	10	5	100	
5/8	16	23	250	120	40	17	8	4	50	
3/4	19	27	300	150	30	17	8	4	50	





PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Besonders geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln unter Druck. Maximaler Betriebsdruck: 15 bar.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKRLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/8	15	21	210	60	15	7	4	50
3/4	19	26	325	70	15	7	4	50
1	25	33	465	110	15	5	3	50

PVC
PVC

Garn Einlage
Textile reinforcement

PVC
PVC

PU Klebstoff
Adhesive PU



Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Besonders geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln unter Druck. Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 60° C	bar 80° C	mt
1/2	13	23	340	45	80	48	20*	50/100
3/4	19	28	460	100	60	30	15*	40/60

* für wenige Minuten

*use for a few minutes

PVC
PVC

Garn Einlage
Textile reinforcement

PU Klebstoff
Adhesive PU

Polyester Garn
Textile
reinforcement

PVC
PVC

Verfügbar auf 20 m - Rollen mit Kupplungen

Available in coils of 20 m with fittings

AISI 316L
1/2" M



AISI 316L
1/2" F



Abriebfester PU/TPV (TPE)-Gewebeschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Besonders geeignet für Druckluftwerkzeuge, auf Wasser basierte Farbspritzpistolen und Airbrush-Pistolen.

Antiabhesive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement for pneumatic tools in general, airbrushes and water based paint sprayers.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE

★★★★★



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

★★★★★



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

$$-15^{\circ}\text{C} + 60^{\circ}\text{C}$$


CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT

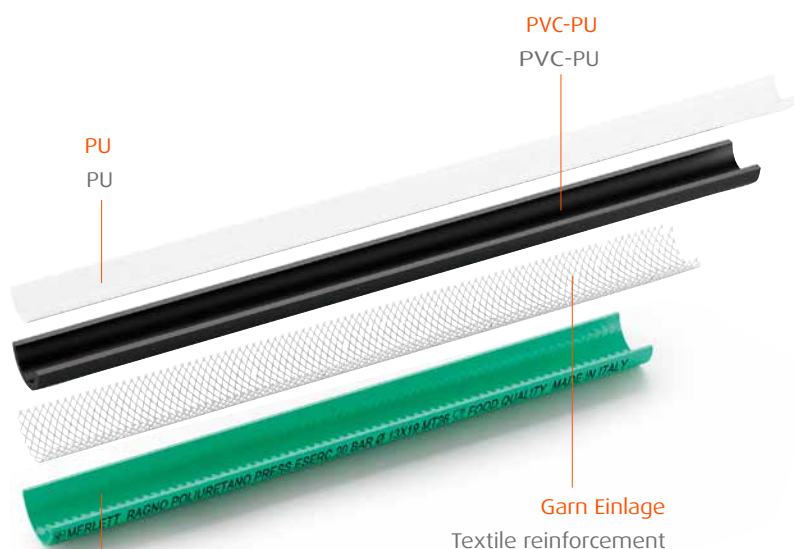
CRUSHING RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER
SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELNKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO
THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100	
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60	
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50	
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30	
5/8	16	22,5	250	60	20	17	15	25	



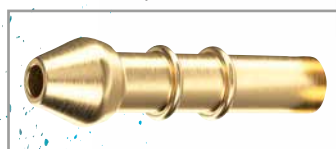
Textile reinforcement

PVC Gummi
PVC - Rubber



Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



All technical specifications apply to a temperature of 23 °C ± 2 °C (ISO 291). Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23 °C ± 2 °C (ISO 291).
The tolerance range is ± 5% Tolerance Percentage. Bitte beachten Sie die Toleranzen! Die Toleranzen betragen ± 5% Toleranzbereich. Siehe unsere Daten und Werte.
Tolerance in the dimension of the product is not stated. Um sicherzustellen, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



Abriebfester PU/TPV (TPE)-Gewebeschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Besonders geeignet für Druckluftwerkzeuge, auf Wasser basierte Farbspritzpistolen und Airbrush-Pistolen für die Anwendung in Bereichen, in denen ATEX-Verordnungen gefordert sind.

Antibrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement supplied with machines required by the ATEX regulation, for pneumatic tools in general, airbrushes, paint sprayers.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-15° C + 60° C



TEMPERATURBEREICH

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



ELEKTRISCH LEITFÄHIG

CONDUCTIVE

Unter Bezug auf CEI EN 61340-2-3
Widerstand $\leq 10^4$ Ohm
Wert variabel in Zeit
ACCORDING to CEI EN 61340-2-3
Surface resistance $\leq 10^4$ Ohm
Varying value with time.

PU konduktiv
Conductive PU

PVC - Gummi
PVC - Rubber

PVC - Gummi
PVC - Rubber

Garn Einlage
Textile reinforcement

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	23	250	60	20	17	15	25

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





Weich-PVC-Gewebeslauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Mit einem PU-Inliner und einer zusätzlichen PU-Zwischenhaftschrift. Geeignet für die Durchleitung von Ölen, Dieselölen, RME Biodiesel und Harnstoff AdBlue (ISO 22241).

Soft PVC hose with POLYURETHANE (PU) underlayer with polyester yarn reinforcement and PU adhesive middle layer, for pressurized transfer of oil, diesel oil, bio diesel, urea AD Blue (ISO 22241).

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

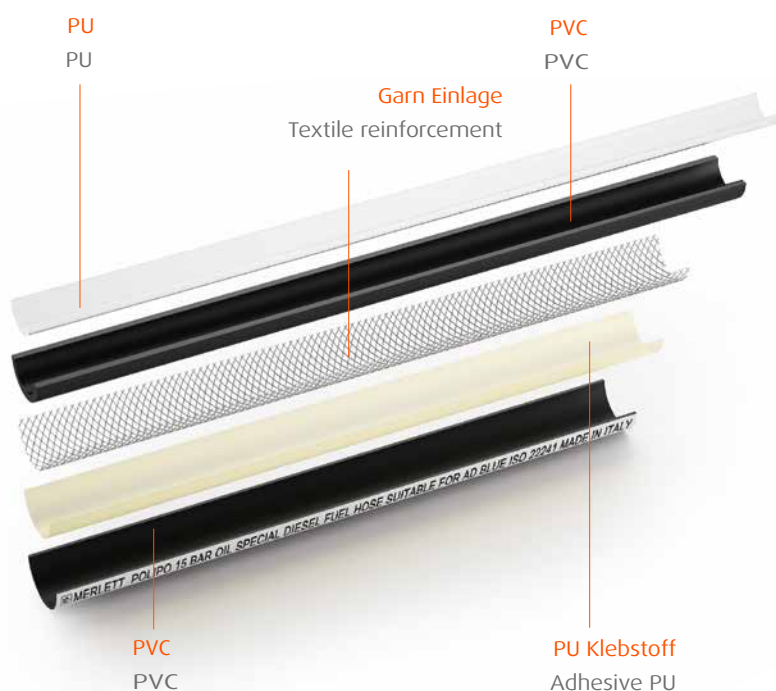
CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
3/4	19	26	350	65	15	10	6	50
1	25	35	640	100	15	10	6	50



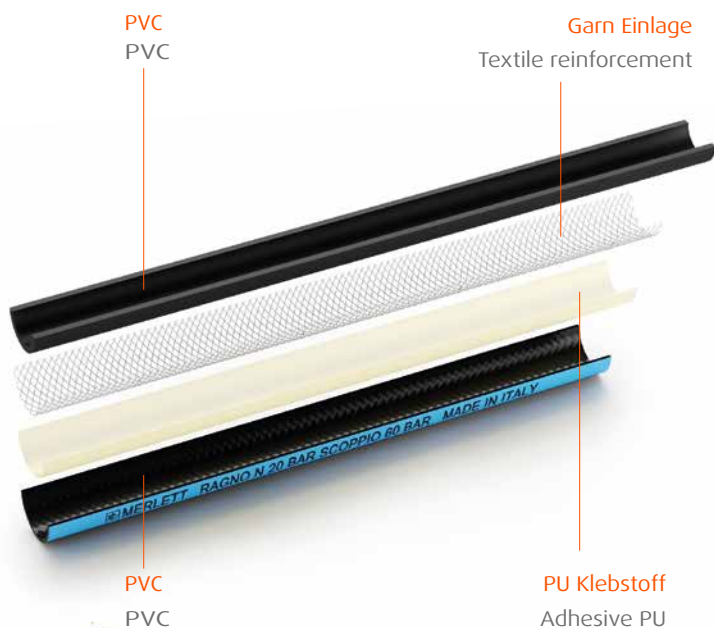


PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf Basis PU. Besonders geeignet im Schädlingbekämpfungsmiteinsatz zum Durchleiten von Flüssigkeiten wie z.B. Insektizide, Pestizide. Maximaler Betriebsdruck: 20 bar

PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	13	110	27	20	16	12	100
3/8	10	15	120	32	20	16	12	100
1/2	13	19	180	55	20	16	12	100
5/8	16	23	300	60	20	16	12	100
3/4	19*	26	360	70	20	16	12	100
1	25*	34	510	100	20	16	12	50



* doppelte Verstärkung siehe Super RAGNO N 80 bar

* double reinforcement see Super RAGNO N 80 Bar

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf Basis PU. Besonders geeignet im Schädlingbekämpfungsmiteinsatz zum Durchleiten von Flüssigkeiten wie z.B. Insektizide, Pestizide. Maximaler Betriebsdruck: 40 bar

PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

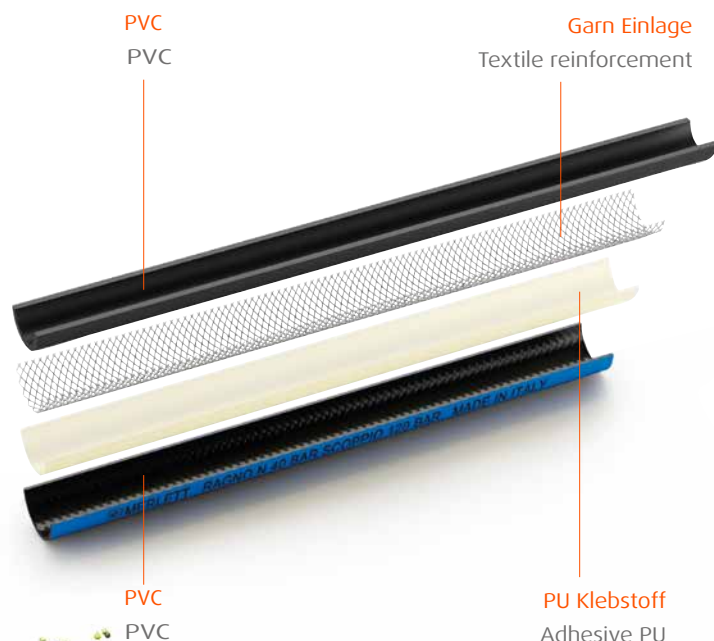
PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	14	120	25	40	32	24	100
3/8	10	16	160	30	40	32	24	100
1/2	13*	21	290	50	40	32	24	100



* doppelte Verstärkung siehe Super Ragno N 80 bar

* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





PVC-Gewebes Schlauch mit doppeltem Druckträger aus Polyestergerarn und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf Basis PU. Besonders geeignet im Schädlingsbekämpfungsmiteinsatz zum Durchleiten von Flüssigkeiten wie z.B. Insektizide, Pestizide. Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.

PVC hose with double polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	15	170	20	80	64	48	100
3/8	10	19	240	30	80	64	48	100
1/2	13	23	340	40	80	64	48	100
5/8	16	26	450	55	80	64	48	50

PVC
PVC

Garn Einlage
Textile reinforcement

PU Klebstoff
Adhesive PU

Garn Einlage
Textile reinforcement

PVC
PVC

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





TPV (TPE)/PE-Gewebes Schlauch mit doppeltem Druckträger aus Polyestergarnen und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf Basis PU. Besonders geeignet im Schädlingsbekämpfungsmittel Einsatz zum Durchleiten von Flüssigkeiten wie z.B. Insektizide, Pestizide. Maximaler Betriebsdruck je nach Abmessung: 50- 80 bar.

TPV/PE hose with polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

**



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

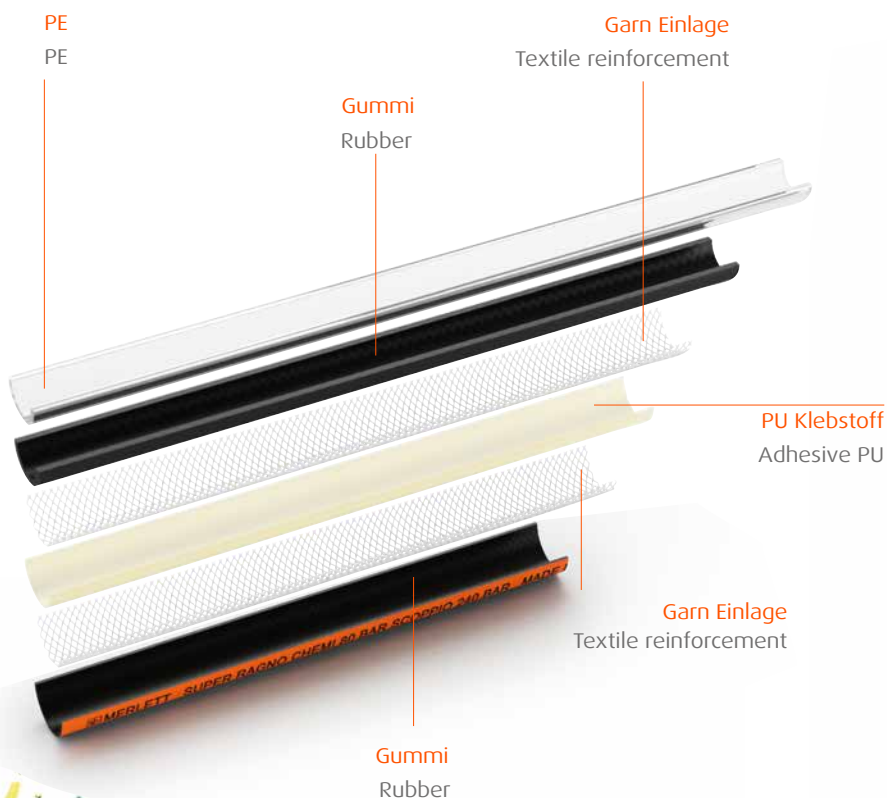
LLDPE tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	15	130	30	80	-	-	100
3/8	10	19	180	40	80	-	-	100
1/2	13	23	290	50	80	-	-	100
3/4	19	29	380	70	50	-	-	50





PVC-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Schwere Baureihe.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

*

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

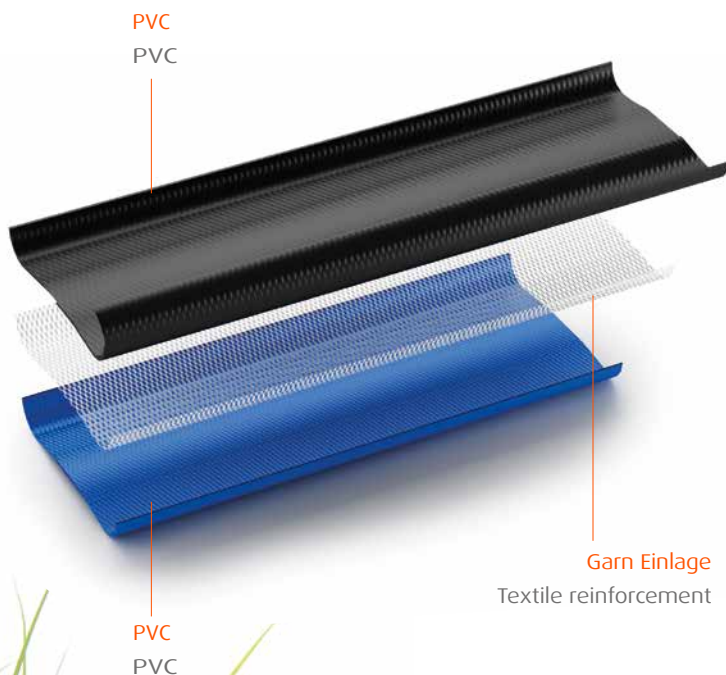
CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

*



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	20	24	150	10	7	4	30	50/100
	25	29	190	10	7	4	30	50/100
	30	34	220	10	7	4	30	50/100
1 1/4	32	36	240	10	7	4	30	50/100
	35	39	290	10	7	4	30	50/100
1 1/2	38	42	300	10	7	4	30	50/100
	40	44	320	10	7	4	30	50/100
1 3/4	45	49	360	10	7	4	30	50/100
	51	55	410	10	7	4	30	50/100
2	60	65	550	8	5	3	24	50/100
	63	68,5	570	8	5	3	24	50/100
2 1/2	70	75	650	8	5	3	24	50/100
	76	81	700	8	5	3	24	50/100
	80	85	750	8	5	3	24	50/100
3	90	95	860	8	5	3	24	50/100
	102	108	1000	8	5	3	24	50/100
	110	116	1150	8	5	3	24	50/100
4	127	133	1350	6	4	2	18	50/100
5	152	158	1600	4	3	1	12	50/100
6	204	210	2400	3	2	1	9	50





PVC-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Mittlere Baureihe.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

*

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

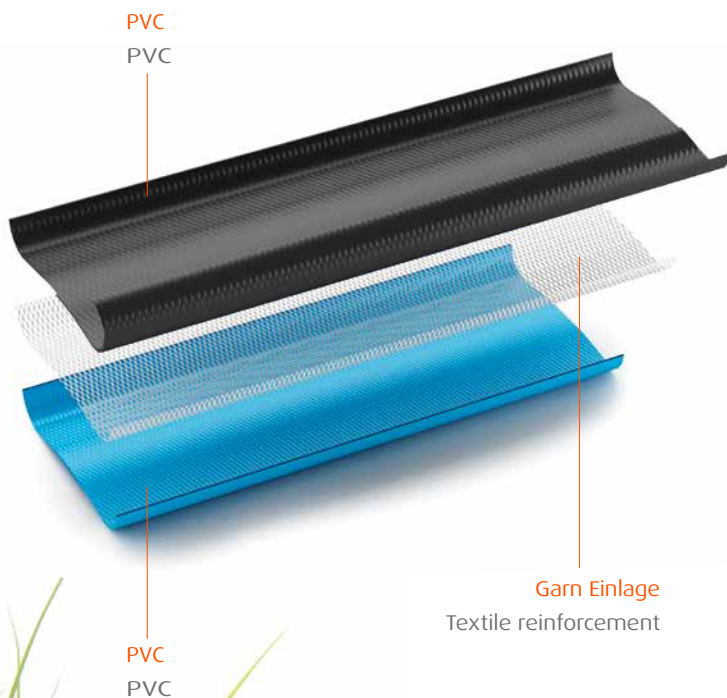
CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

*



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	20	23	135	8,5	7	4	25,5	50/100
	25	28	155	8,5	7	4	25,5	50/100
1 1/4	32	35	210	8,5	7	4	25,5	50/100
	35	38	220	8,5	7	4	25,5	50/100
1 1/2	38	41	240	8,5	7	4	25,5	50/100
	40	43	250	8,5	7	4	25,5	50/100
1 3/4	45	48	280	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	51	54	320	6,5	5	2,5	19,5	50/100
2	60	64	360	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	63	67,5	420	6,5	5	2,5	19,5	50/100
2 1/2	70	74	450	5,5	4	2	16,5	50/100
	76	80	520	5,5	4	2	16,5	50/100
3	80	84	580	5,5	4	2	16,5	50/100
	90	94	660	5,5	4	2	16,5	50/100
4	102	106	720	5,5	4	2	16,5	50/100
	110	115	780	5,5	4	2	16,5	50/100
5	127	132	1130	3	2	0,5	9	50/100
6	152	157	1350	3	2	0,5	9	50/100
8	204	209	2000	2,5	1,5	0,3	7	50





PVC-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Sehr leichte Baureihe.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

*

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

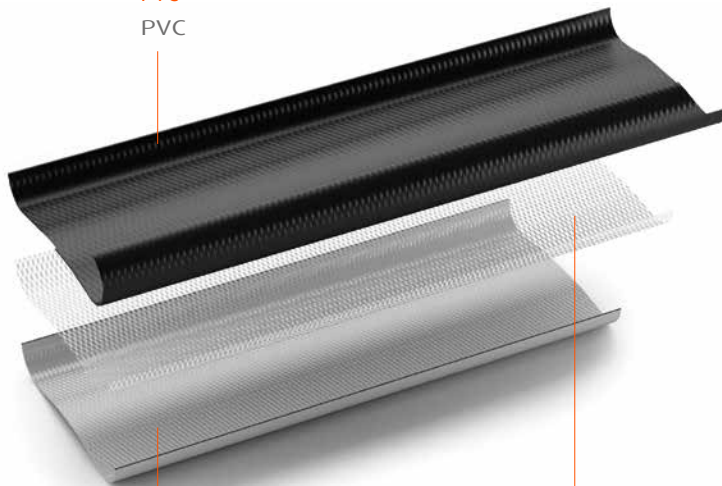
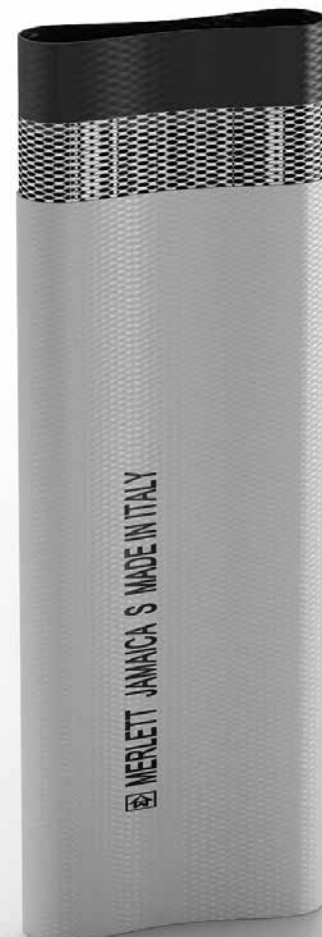
PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

*

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1 1/2	38	40	175	2,5	1,5	1	7,5	100
	40	42	180	2,5	1,5	1	7,5	100
2	51	53	270	2,5	1,5	1	7,5	100
	60	63	300	2	1	0,5	6	100
2 1/2	63	66	310	2	1	0,5	6	100
3	76	79	380	2	1	0,5	6	100
	80	83	390	1,5	0,8	0,3	4,5	100
4	102	105	500	1,5	0,8	0,3	4,5	100

PVC
PVCPVC
PVCGarn Einlage
Textile reinforcement



PVC-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Leichte Baureihe.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

*

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

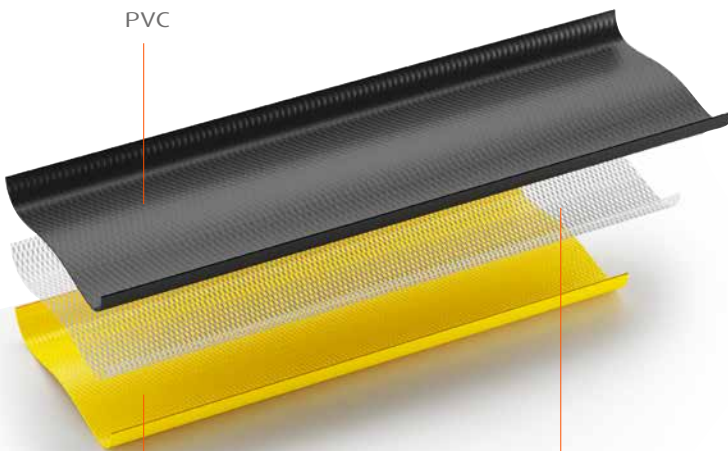
PVC tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

*

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	25	27	115	7	4	-	21	50/100
1 1/4	32	34	150	7	4	-	21	50/100
1 1/2	38	40	210	5	3	-	15	50/100
	40	42	225	5	3	-	15	50/100
2	51	54	280	5	3	-	15	50/100
	60	63	350	4	2,4	-	12	50/100
2 1/2	63	66	370	4	2,4	-	12	50/100
3	76	79	475	4	2,4	-	12	50/100
	80	83	490	4	2,4	-	12	50/100
4	102	105,5	650	4	2,4	-	12	50/100
6	152	156	1250	3	1,8	-	9	50/100
8	204	209	1700	2.5	1,5	-	8	50

PVC
PVCPVC
PVCGarn Einlage
Textile reinforcement



NBR (Nitrilgummi)-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Sehr schwere Baureihe.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

*

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

NBR

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

*



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	REIßFESTIGKEIT TENSILE STRENGTH	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,1	220	500	25	75	850	60
7/8	22	2,1	230	550	25	75	900	60
1	25	2,1	250	600	25	75	1000	60
1 1/4	32	2,1	295	650	25	75	1340	60
1 1/2	38	2,1	340	750	20	60	1700	60
1 2/3	40	2,1	350	900	16	50	1970	60
1 3/4	45	2,1	370	950	16	50	2060	60
2	52	2,1	460	1150	16	50	2435	60
2 1/6	55	2,2	490	1150	16	50	2605	60
2 1/2	63	2,25	600	1400	16	50	2960	60
2 3/4	70	2,25	640	1500	16	50	3355	60
3	75	2,5	735	1500	15	45	3940	60
3 1/4	80	2,6	745	1550	13	40	4210	60
3 1/2	90	2,7	920	1600	13	40	4520	60
4	102	2,9	1070	1750	13	40	5100	60
4 1/3	110	3,0	1180	1800	13	40	5550	30
4 1/2	115	3,0	1265	1800	13	40	5930	30
5	125	3,0	1425	2200	10	30	7000	30
6	152	3,0	1675	2450	10	30	9060	30
8	203	3,5	2600	3200	8	25	12040	30
10	254	3,8	3000	3450	8	25	16360	30





NBR (Nitrilgummi)-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Druckluftförderung.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of air.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

*

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

NBR

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

*

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	REIßFESTIGKEIT TENSILE STRENGTH	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,3	230	400	30	90	1180	60
1	25	2,3	265	450	30	90	1350	60
1 1/4	32	2,3	310	500	30	90	1750	60
1 1/2	38	2,3	365	750	20	60	2000	60
1 3/4	45	2,3	395	850	20	60	2400	60
2	52	2,5	510	1300	20	60	2900	60

NBR

NBR



Garn Einlage

Textile reinforcement

NBR

NBR





NBR (Nitrilgummi)-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Sehr druckfeste Baureihe.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

*

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

NBR

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

*

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	REIßFESTIGKEIT TENSILE STRENGTH	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
1	25	2,25	240	500	30	90	1350	60
1 3/4	45	2,25	375	900	20	60	2400	60
2 3/4	70	2,40	650	1600	20	55	3800	60

NBR

NBR

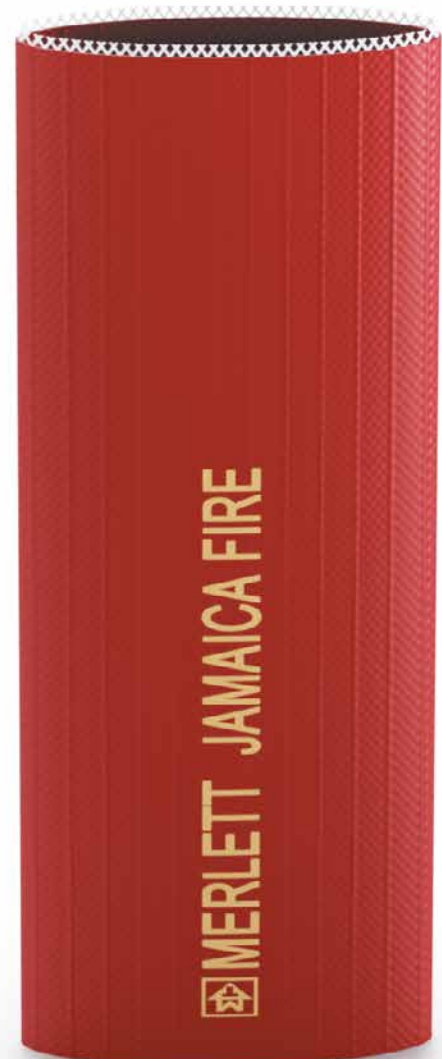


Garn Einlage

Textile reinforcement

NBR

NBR





Plastifizierter PVC-Druckschlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Außendecke aus einem PVC/PU-Compound. Geeignet für Druckluftbetrieb bei pneumatischen Werkzeugen.

Plasticized PVC hose with polyester yarn reinforcement and outer cover made of PVC-PU compound, for passage of air under pressure.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

*



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

*

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
3/4	19	27/30	390	20	16	12	60	60
1	25	35/37	600	20	16	12	60	60

*Spannbereich

*Clamping Zone

915035 3 x 20 m

915036 4 x 15 m

PVC - Gummi
PVC - Rubber

Garn Einlage
Textile reinforcement

PVC - Gummi
PVC - Rubber

Garn Einlage
Textile reinforcement

PVC - PU
PVC-PU



*Spannbereich

*Clamping
Zone





Spiralina

Spiralina	Spiralina®	128
	Spiralina® FLEX	129
	Spiralina® GIALLA	130
	Spiralina® AT	313
	Cover Hose	132
		133



Hart-PVC (Shore D = 78 ± 3 bei 3 sek.)-Bündelungsspirale. Geeignet als Schutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb (ISO 4649 < 150 mm³). Standard-Baureihe, Farbe: schwarz.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3 , for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	Hart PVC
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	KOMPRESSIONSLAST (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	≥ 200 h
	SELBSTVERLÖSCHEND SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	***** Von 20 ° C bis 60 ° C from 20°C to 60°C
	BERECHNUNGSMETHODE METHOD OF CALCULATION Ø AUSSEN SCHLAUCH mm OUTSIDE Ø hose mm Ø INNEN SPIRALINA mm INSIDE Ø Spiralina mm	$\frac{\text{Ø AUSSEN SCHLAUCH mm}}{\text{Ø INNEN SPIRALINA mm}} \times \text{SCHLAUCHLÄNGE MT} = \text{mt Spiralina}$ X hose Length mt

Ø NOMINAL Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGUNG ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,75	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	2 1/2	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	3	90-220
120x132	124	136	6	2850	50	>5	4	110-240



Hart-PVC (Shore D = 78 ± 3 bei 3 sek.)-Bündelungsspirale. Geeignet als Schutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb (ISO 4649 < 150 mm³). Flexiblere Baureihe, etwas leichter. Farbe: schwarz.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	Hart PVC
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	KOMPRESSIIONSLAST (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	dal ø 13 al 16 ≥ 40 dal ø 20 al 65 ≥ 70
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	> 200 h
	SELBSTVERLÖSCHEND SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	**** Von 20 ° C bis 60 ° C from 20°C to 60°C
	BERECHNUNGSMETHODE METHOD OF CALCULATION Ø AUSSEN SCHLAUCH mm OUTSIDE Ø hose mm Ø INNEN SPIRALINA mm INSIDE Ø Spiralina mm	$\frac{\text{Ø AUSSEN SCHLAUCH mm}}{\text{Ø INNEN SPIRALINA mm}} \times \text{SCHLAUCHLÄNGE MT} = \text{mt Spiralina}$

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3 , for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

Ø NOMINAL Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGUNG ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	15,4	1,2	50	10	>1,4	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	18,4	1,2	63	12	>1,4	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	23,6	1,8	120	14,5	>1,4	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	27,3	1,9	160	15	>2	-	23-30
27x32	27	30,8	1,9	195	16	>2	5/8 - 1	27-35
30x35	30	34,4	2,2	230	18	>2	3/4 - 1	30-35
35x40	35,5	40	2,2	280	20,5	>2	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	48	2,3	400	23	>2	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	61,5	2,7	570	26	>2	1 1/2 - 2	50-90
65x75	66	73	3,5	770	30	>2	2	60-120
80x90	82	90	3,8	1070	34	>2	-	75-200
100x111	103	111	4,3	1550	46	>2	3	90-220
120x131	124	132	5,4	2050	50	>2	4	110-240





Hart-PVC (Shore D = 78 ± 3 bei 3 sek.)-Bündelungsspirale. Geeignet als Schutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb (ISO 4649 < 150 mm³). Standard Baureihe, Farbe: gelb.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	Hart PVC
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	KOMPRESSIIONSLAST (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	> 200 h
	SELBSTVERLÖSCHEND SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	***** Von 20 ° C bis 60 ° C from 20°C to 60°C
	BERECHNUNGSMETHODE METHOD OF CALCULATION Ø AUSSEN SCHLAUCH mm OUTSIDE Ø hose mm Ø INNEN SPIRALINA mm INSIDE Ø Spiralina mm	$\frac{\text{OUTSIDE } \varnothing \text{ hose mm}}{\text{INSIDE } \varnothing \text{ Spiralina mm}} \times \text{SCHLAUCHLÄNGE MT} = \text{mt Spiralina}$

Ø NOMINAL Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGUNG ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	-	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	-	-
120x132	124	136	6	2850	50	>5	-	-



PA(Polyamid)-Bündelungsspirale. Geeignet als Schutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb (ISO 4649 < 100 mm³). Standard Baureihe, Farbe: blau.

Polyamide compound spiral, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 100 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 125° C mit Spitzen bei 140° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	poliammide
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	KOMPRESSIIONSLAST (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 100
	UV-BESTÄNDIG ANTI-UV	> 200 h
	SELBSTVERLÖSCHEND SELF-EXTINGUISHING	UL94 HB
	BERECHNUNGSMETHODE METHOD OF CALCULATION Ø AUSSEN SCHLAUCH mm OUTSIDE Ø hose mm Ø INNEN SPIRALINA mm INSIDE Ø Spiralina mm	$\frac{\text{SCHLAUCHLÄNGE MT}}{\text{hose Length mt}} = \frac{\text{mt}}{\text{Spiralina}}$

Ø NOMINAL Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGUNG ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	60	11	>0,5	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	90	13	>0,5	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	140	14,5	>0,5	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	190	15	>0,5	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	195	15	>0,5	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	200	16	>0,5	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	250	18	>0,5	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	300	20,5	>0,5	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	400	23	>0,5	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	510	24	>0,5	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	700	27	>0,5	2	60-120
80x90	81	91	5	950	32	>0,5	2 1/2	70-200
100x112	103	115	6	1240	42	>0,5	3	80-250
120x132	114	124	5	1500	46	>0,5	4	105-300





Schutzschlauch, gewoben aus hochfestem Polyestergarn. Einsatz als Schutzüberzug von einzelnen oder mehreren Schläuchen oder Kabeln. Dient als Sicherung gegen mögliches Platzen von Schläuchen im Hydraulik- oder Pneumatikbereich und in der Automatisierungsindustrie.

Tubular tape woven in high tenacity polyester yarn, specific for the protection of multiple or single hoses and cables. Used as protection in case of hoses bursting in hydraulic, pneumatic and automation industry.

**BESTÄNDIGKEIT GEGEN ÖLE**

OILS RESISTANCE

**PHTHALATFREI**

PHTALATE FREE

TPHF *****

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE (Prüfverfahren: Taber Abraser Test) bei 300 Zyklen minus 12% Gewichtsverlust (Method Taber) 300 cycles - 12% in weight

ISO 5470-1:2001

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-50° C + 180° C
kurzzeitig
for a short period**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

Polyester
Polyester

SVHC FREI

Bisphenol A frei

IPA frei

Iphenol frei

PFAO frei

In Übereinstimmung mit ROHS

SHVC FREE

BISFENOLO A FREE

IPA FREE

Nonilfenolo FREE

PFOA FREE

In compliance with Rohs

FLACHE BREITE FLAT WIDTH	INNEN- Ø Ø I.D.	GEWICHT WEIGHT	REIßFESTIGKEIT TENSILE STRENGTH	ROLLEN JE KARTON COILS PER BOX	ROLLENLÄNGE COILS LENGHT
mm	mm	g/m	Kg	Stück	mt
35	20	33	400	7	100
40	22	38	500	7	100
45	25	43	550	6	100
50	28	47	600	5	100
55	32	53	700	5	100
65	38	63	800	4	100
80	45	77	1000	3	100
90	50	88	1100	3	100
120	70	110	1500	2	100
150	90	140	1800	2	100





PE (Polyethylen)-Spirale, elektrisch leitfähig. Schlauchschellen montagefreundliche Lösung. Geeignet für die Verwendung bei Spiralschläuchen, bei denen eine elektrische Aufladung an der Oberfläche des Schlauchs verhindert werden soll. Die Power Bridge® verläuft zwischen den Schlauchspiralen und dient als Brücke zwischen Schlauch und Schlauchschelle.

Spiral in conductive PE, conceived to dissipate the surface electrostatic charges, acts as bridge between the hose and cuffs or metallic nozzles and as filler in between the spirals of the hoses improving the assembly with hose clamps.

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 65° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

LLDPE tabelle

**ELEKTRISCH LEITFÄHIG**

CONDUCTIVE

In Bezug auf CEI EN 61340-2-3
Oberflächenbeständigkeit $\leq 10^9$ Ohm
Abweichungen können auftreten.

According to CEI EN 61340-2-3
Surface resistance $\leq 10^9$ Ohm
VARYING VALUE WITH TIME

**PATENTED**

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	STÜCKLÄNGEN PIECES LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mt
1	25	36	4	330	25-50	7	1
	50	62	5	625	50-100	8	1
	100	111	5,5	1600	100-200	10	1

Metallrohr

Metal tube

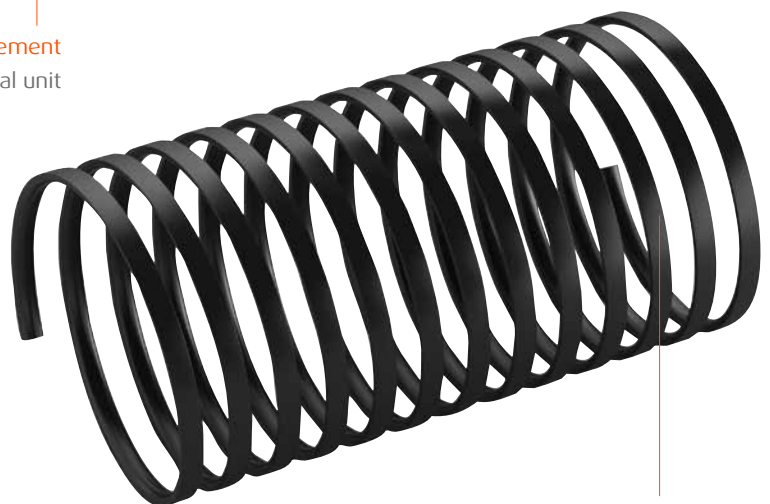
Flexibler Schlauch

Flexible hose

Schelle
Clamp

Metallelement

Metal unit

PE
PE

MERLETT



Schellen - Gelenkbolzenschellen

Hose Clamps - Bolt Grip Collar

Schneckengewindeschellen

- Schneckengewindeschellen W2 mm 12 AISI 430
- Endless wormdrive hose clamps W2 mm 12 AISI 430
- Schneckengewindeschellen W4 mm 12 AISI 304
- Endless wormdrive hose clamps W4 mm 12 AISI 304
- Schneckengewindeschellen W2 mm 9 AISI 430
- Endless wormdrive hose clamps W2 mm 9 AISI 430
- Schneckengewindeschellen W4 mm 9 AISI 304
- Endless wormdrive hose clamps W4 mm 9 AISI 304

136

Gelenkbolzenschellen

- Gelenkbolzenschellen W1
- Bolt grip collar W1
- Gelenkbolzenschellen W4
- Bolt grip collar W4

137

MERLETT

COD. 928094 W2 Schneckengewindeschelle aus rostfreiem Stahlband AISI 430 in 12 mm Breite. Gehäuse aus Edelstahl. Edelstahlschraube verzinkt Bichromat.

COD 928096 W4 Schneckengewindeschelle aus rostfreiem Stahlband AISI 304 in 12 mm Breite. Gehäuse aus Edelstahl. Edelstahlschraube AISI 304.

COD 928094 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928096 W4 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



COD 928093 W2 Schneckengewindeschelle aus rostfreiem Stahlband AISI 430 in 9 mm Breite. Gehäuse aus Edelstahl. Edelstahlschraube verzinkt Bichromat.

COD 928095 W4 Schneckengewindeschelle aus rostfreiem Stahlband AISI 304 in 9 mm Breite. Gehäuse aus Edelstahl. Edelstahlschraube AISI 304.

COD 928093 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928095 W4 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



W2-W4 mm 12				
SPANNBEREICH MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	SPANNBEREICH MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	DREHMOMENT -BEI DER MONTAGE TORQUE - AT FITTING	DREHMOMENT -BEI DER DEMONTAGE TORQUE - AT BREAK	STÜCKZAHL/VERPACKUNG PIECES FOR BOX
mm	inch.	Nm	Nm	N°
16-25	5/8-1	≥ 5	≥ 6,5	50
20-32	25/32-1/4	≥ 5	≥ 6,5	50
25-40	0,90-1,57	≥ 5	≥ 6,5	50
32-50	1 1/4-2	≥ 5	≥ 6,5	50
40-60	19/16-2,36	≥ 5	≥ 6,5	50
50-70	2-2 3/4	≥ 5	≥ 6,5	10
60-80	2,36-3,15	≥ 5	≥ 6,5	10
70-90	2 3/4-3,54	≥ 5	≥ 6,5	10
80-90	3,15-3,94	≥ 5	≥ 6,5	10
90-110	3,54-4,33	≥ 5	≥ 6,5	10
100-120	3,94-4,72	≥ 5	≥ 6,5	10
110-130	4,33-5,12	≥ 5	≥ 6,5	10
120-140	4,72-5,51	≥ 5	≥ 6,5	10
130-150	5,12-5,91	≥ 5	≥ 6,5	10
140-160	5,91-6,3	≥ 5	≥ 6,5	10
150-170	5,91-6,69	≥ 5	≥ 6,5	10
160-180	6,3-7,09	≥ 5	≥ 6,5	10
170-190	6,69-7,48	≥ 5	≥ 6,5	10
180-200	7,09-7,87	≥ 5	≥ 6,5	10
190-210	7,48-8,27	≥ 5	≥ 6,5	10
200-220	7,87-8,66	≥ 5	≥ 6,5	10
210-230	8,27-9,06	≥ 5	≥ 6,5	10

W2-W4 mm 9				
SPANNBEREICH MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	SPANNBEREICH MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	DREHMOMENT -BEI DER MONTAGE TORQUE - AT FITTING	DREHMOMENT -BEI DER DEMONTAGE TORQUE - AT BREAK	STÜCKZAHL/VERPACKUNG PIECES FOR BOX
mm	inch.	Nm	Nm	N°
8-12	0,31-0,47	≥ 3	≥ 5	50
10-16	3/8-5/8	≥ 3	≥ 5	50
12-20	0,47-3/4	≥ 3	≥ 5	50
16-25	5/8-1	≥ 3	≥ 5	50
20-32	25/32-1 1/4	≥ 3	≥ 5	50
25-40	0,98-1,57	≥ 3	≥ 5,5	50
32-50	1 1/4-2	≥ 3	≥ 5,5	50
40-60	19/16-2,36	≥ 3	≥ 5,5	50
50-70	2-2 3/4	≥ 3	≥ 5,5	50
60-80	2,36-3,15	≥ 3	≥ 5,5	50
70-90	2 3/4-3,54	≥ 3	≥ 5,5	50
80-100	3,15-3,94	≥ 3	≥ 5,5	10
90-110	3,54-4,33	≥ 3	≥ 5,5	10
100-120	3,94-4,72	≥ 3	≥ 5,5	10
110-130	4,33-5,12	≥ 3	≥ 5,5	10
120-140	4,72-5,51	≥ 3	≥ 5,5	10
130-150	5,12-5,91	≥ 3	≥ 5,5	10
140-160	5,51-6,3	≥ 3	≥ 5,5	10
150-170	5,92-6,69	≥ 3	≥ 5,5	10
170-180	6,3-7,09	≥ 3	≥ 5,5	10
170-190	6,69-7,48	≥ 3	≥ 5,5	10
180-200	7,09-7,87	≥ 3	≥ 5,5	10
190-210	7,48-8,27	≥ 3	≥ 5,5	10
200-220	7,87-8,66	≥ 3	≥ 5,5	10
210-230	8,27-9,06	≥ 3	≥ 5,5	10

COD 928089 W1 Gelenkbolzenschelle aus verzinktem Stahl.

COD 928090 W4 Gelenkbolzenschelle aus Edelstahl AISI 304. Schraube aus Edelstahl.

COD 928089 W1 Bolt grip collar galvanised steel.

COD 928090 W4 Bolt grip collar made of stainless steel AISI 304. Stainless steel screw.



COD 928089 W1

SPANNBEREICH MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX		BANDBREITE BAND WIDTH	BANDDICKE BAND THICKNESS	SCHRAUBE SCREW	DREHMOMENT -BEI DER MONTAGE TORQUE - AT FITTING	DREHMOMENT -BEI DER DEMONTAGE TORQUE - AT BREAK	STÜCKZAHL/VERPACKUNG PIECES FOR BOX
mm	inch.	mm	mm	mm	Nm	Nm	N°
23-25	0,91-0,98	18	0,6	M5x40	≥ 5	≥ 7,5	20
26-28	1,02-1,10	18	0,6	M5x40	≥ 5	≥ 7,5	20
29-31	1,14-1,22	20	0,8	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	20
32-35	1,26-1,38	20	0,8	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	20
36-39	1,42-1,54	20	0,8	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	20
40-43	1,57-1,69	20	0,8	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	20
44-47	1,73-1,85	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
48-51	1,89-2,00	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
52-55	2,00-2,17	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
56-59	2,20-2,32	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
60-63	2,36-2,48	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
64-67	2,52-2,64	22	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	20
68-73	2,68-2,87	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	20
74-79	2,91-3,11	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
80-85	3,15-3,35	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
86-91	3,39-3,58	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
92-97	3,62-3,82	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
98-103	3,86-4,06	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
104-112	4,09-4,41	24	1,5	M8x80	≥ 20	≥ 30	10
113-121	4,45-4,76	24	1,5	M8x80	≥ 20	≥ 30	10
122-130	4,81-5,12	24	1,5	M8x80	≥ 20	≥ 30	10
131-139	5,16-5,47	26	1,7	M10x90	≥ 30	≥ 55	10
140-148	5,51-5,83	26	1,7	M10x90	≥ 30	≥ 55	10
149-161	5,87-6,34	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
162-174	6,38-6,85	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
175-187	6,89-7,36	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
188-200	7,40-7,87	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
201-213	7,91-8,39	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
214-226	8,43-8,90	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
227-239	8,94-9,41	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
240-252	9,45-9,92	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10

COD 928090 W4

SPANNBEREICH MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX		BANDBREITE BAND WIDTH	BANDDICKE BAND THICKNESS	SCHRAUBE SCREW	DREHMOMENT -BEI DER MONTAGE TORQUE - AT FITTING	DREHMOMENT -BEI DER DEMONTAGE TORQUE - AT BREAK	STÜCKZAHL/VERPACKUNG PIECES FOR BOX
mm	inch.	mm	mm	mm	Nm	Nm	N°
23-25	0.91-0.98	18	0,6	M5x40	≥ 5	≥ 7,5	8
26-28	1.02-1.10	18	0,6	M5x40	≥ 5	≥ 7,5	8
29-31	1.14-1.22	20	0,6	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	8
32-35	1.26-1.38	20	0,6	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	8
36-39	1.42-1.54	20	0,6	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	8
40-43	1.57-1.69	20	0,6	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	8
44-47	1.73-1.85	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
48-51	1.89-2.00	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
52-55	2.00-2.17	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
56-59	2.20-2.32	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
60-63	2.36-2.48	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
64-67	2.52-2.64	22	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	8
68-73	2.68-2.87	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	8
74-79	2.91-3.11	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
80-85	3.15-3.35	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
86-91	3.39-3.58	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
92-97	3.62-3.82	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
98-103	3.86-4.06	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
104-112	4.09-4.41	24	0,8	M8x80	≥ 20	≥ 30	4
113-121	4.45-4.76	24	0,8	M8x80	≥ 20	≥ 30	4
122-130	4.81-5.12	24	0,8	M8x80	≥ 20	≥ 30	4
131-139	5.16-5.47	26	1,0	M10x90	≥ 30	≥ 55	4
140-148	5.51-5.83	26	1,0	M10x90	≥ 30	≥ 55	4
149-161	5.87-6.34	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
162-174	6.38-6.85	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
175-187	6.89-7.36	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
188-200	7.40-7.87	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
201-213	7.91-8.39	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
214-226	8.43-8.90	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
227-239	8.94-9.41	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
240-252	9.45-9.92	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4

MERLETT



Verordnung EU Nr 10/2011

Regulation (UE) N° 10/2011

Verordnung über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

Simulants to be applied to demonstrate the compliance of the plastic materials and articles in contact with foodstuff

Für den Nachweis der Konformität von Materialien und Gegenständen aus Kunststoff, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind, werden die nachstehend in Tabelle 1 aufgeführten Lebensmittelsimulanzien zugeordnet.

Tabelle 1: Liste der Lebensmittelsimulanzien

Lebensmittelsimulanz	Abkürzung
Ethanol 10 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz A
Essigsäure 3 Gew.-%	Lebensmittelsimulanz B
Ethanol 20 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz C
Ethanol 50 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz D1
Pflanzliches Öl (*)	Lebensmittelsimulanz D2
Poly(2,6-diphenyl-p-phenylenoxid), Partikelgröße 60-80 Mesh, Porengröße 200 nm	Lebensmittelsimulanz E

* irgendein Pflanzenöl wie von der Verordnung EU 10/2011 bestimmt

Allgemeine Zuordnung von Lebensmittelsimulanzien zu Lebensmitteln

Die Lebensmittelsimulanzien A, B und C werden den Lebensmitteln mit hydrophilen Eigenschaften zugeordnet, die hydrophile Stoffe extrahieren können. Lebensmittelsimulanz B ist für Lebensmittel mit einem pH-Wert unter 4,5 zu Zubehör. Lebensmittelsimulanz C ist für alkoholische Lebensmittel mit einem Alkoholgehalt von bis zu 20 % und für Lebensmittel mit erheblichem Gehalt an organischen Inhaltsstoffen, die das Lebensmittel lipophiler gestalten, zu Zubehör.

Die Lebensmittelsimulanzien D1 und D2 werden Lebensmitteln mit lipophilen Eigenschaften zugeordnet, die lipophile Stoffe extrahieren können. Lebensmittelsimulanz D1 ist zu Zubehör für alkoholische Lebensmittel mit einem Alkoholgehalt über 20 % und für Öl-in-Wasser-Emulsionen. Lebensmittelsimulanz D2 ist für Lebensmittel zu Zubehör, die an der Oberfläche freie Fette enthalten.

Lebensmittelsimulanz E wird für die Prüfung der spezifischen Migration in trockenen Lebensmitteln zugeordnet.

Spezifische Zuordnung von Lebensmittelsimulanzien zu Lebensmitteln im Hinblick auf die Migrationsprüfung von Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind.

Zur Prüfung der Migration aus Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind, werden die Lebensmittelsimulanzien, die einer bestimmten Lebensmittelkategorie entsprechen, gemäß Tabelle 2 unten ausgewählt.

Zur Prüfung der Gesamtmigration aus Materialien und Gegenständen, die dazu bestimmt sind, mit verschiedenen Lebensmittelkategorien oder einer Kombination aus Lebensmittelkategorien in Berührung zu kommen, gilt die Zuordnung der Lebensmittelsimulanzien unter Nummer 4.

Tabelle 2 enthält folgende Angaben:

- Spalte 1 (Referenznummer): enthält die Referenznummer der Lebensmittelkategorie.
- Spalte 2 (Bezeichnung des Lebensmittels): enthält eine Beschreibung der zu der Lebensmittelkategorie zählenden Lebensmittel.
- Spalte 3 (Lebensmittelsimulanz): enthält Unterspalten für die einzelnen Lebensmittelsimulanzien.

Das Lebensmittelsimulanz, das in der entsprechenden Unterspalte von Spalte 3 mit dem Zeichen „X“ versehen ist, wird verwendet zur Prüfung der Migration von Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind.

Bei Lebensmittelkategorien, bei denen in der Unterspalte D2 auf das Zeichen „X“ durch einen Schrägstrich getrennt eine Zahl folgt, ist das Ergebnis der Migrationsprüfung durch diese Zahl zu dividieren, bevor das Ergebnis mit dem Migrationsgrenzwert verglichen wird. Die Zahl ist der Korrekturfaktor gemäß Anhang V Nummer 4.2 der vorliegenden Verordnung (UE) 10/2011.

In der Lebensmittelkategorie 01.04 wird das Lebensmittelsimulanz D2 ersetzt durch 95 %iges Ethanol.

Bei Lebensmittelkategorien, bei denen in der Unterspalte B auf das Zeichen „X“ ein „(*)“ folgt, kann die Prüfung in Lebensmittelsimulanz B entfallen, wenn das Lebensmittel einen pH-Wert von über 4,5 besitzt.

Bei Lebensmittelkategorien, bei denen in der Unterspalte D2 auf das Zeichen „X“ ein „(**)“ folgt, kann die Prüfung in Lebensmittelsimulanz D2 entfallen, wenn durch einen geeigneten Test nachgewiesen werden kann, dass kein „Fettkontakt“ mit dem Lebensmittelkontaktmaterial aus Kunststoff besteht.

For demonstration of compliance for plastic materials and articles not yet in contact with food the food simulants listed in Table 1 below are assigned.

Table 1: List of food simulants

Food simulant	Abbreviation
Ethanol 10 % (v/v)	Food simulant A
Acetic acid 3 % (w/v)	Food simulant B
Ethanol 20 % (v/v)	Food simulant C
Ethanol 50 % (v/v)	Food simulant D1
Vegetable oil (*)	Food simulant D2
poly(2,6-diphenyl-p-phenylene oxide), particle size 60-80 mesh, pore size 200 nm	Food simulant E

* any vegetable oil as defined by Regulation (UE) 10/2011

General assignment of food simulants to foods

Food simulants A, B and C are assigned for foods that have a hydrophilic character and are able to extract hydrophilic substances. Food simulant B shall be used for those foods which have a pH below 4.5. Food simulant C shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of up to 20 % and those foods which contain a relevant amount of organic ingredients that render the food more lipophilic.

Food simulants D1 and D2 are assigned for foods that have a lipophilic character and are able to extract lipophilic substances. Food simulant D1 shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of above 20 % and for oil in water emulsions. Food simulant D2 shall be used for foods which contain free fats at the surface.

Food simulant E is assigned for testing specific migration into dry foods.

Specific assignment of food simulants to foods for migration testing of materials and articles not yet in contact with food

For testing migration from materials and articles not yet in contact with food the food simulants that corresponds to a certain food category shall be chosen ACCORDING Table 2 below.

For testing overall migration from materials and articles intended to come into contact with different food categories or a combination of food categories the food simulant assignment in point 4 is applicable.

Table 2 contains the following information:

- Column 1 (Reference number): contains the reference number of the food category.
- Column 2 (Description of food): contains a description of the foods covered by the food category
- Column 3 (Food simulants): contains sub-columns for each of the food simulants

The food simulant for which a cross is contained in the respective sub-column of column 3 shall be used when testing migration of materials and articles not yet in contact with food.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by an oblique stroke and a figure, the migration test result shall be divided by this figure before comparing the result with the migration limit. The figure is the correction factor referred to in point 4.2 of Annex V to this Regulation (UE) 10/2011.

For food category 01.04 food simulant D2 shall be replaced by 95 % ethanol.

For food categories where in sub-column B the cross is followed by (*) the testing in food simulant B can be omitted if the food has a pH of more than 4.5.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by (**) the testing in food simulant D2 can be omitted if it can be demonstrated by means of an appropriate test that there is no 'fatty contact' with the plastic food contact material.

1 Referenz nummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
01	Getränke	Beverages						
01.01	Alkoholfreie Getränke oder alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt von weniger als 6 Vol.-%:	Non-alcoholic beverages or alcoholic beverages of an alcoholic strength lower than or equal to 6 % vol.						
	klare Getränke: Wasser, Apfelwein, klare einfache oder konzentrierte Frucht- oder Gemüsesäfte, Obstnektar, Limonade, Sirup, Bitter, Kräutertee, Kaffee, Tee, Bier, Softdrinks, Energydrinks und dergleichen, aromatisiertes Wasser, flüssiger Kaffeeextrakt.	Clear drinks: Water, ciders, clear fruit or vegetable juices of normal strength or concentrated, fruit nectars, lemonades, syrups, bitters, infusions, coffee, tea, beers, soft drinks, energy drinks and the like, flavoured water, liquid coffee extract		X (*)	X			
	trübe Getränke: Säfte und Nektar sowie Softdrinks, die Fruchtfleisch enthalten, Most, der Fruchtfleisch enthält, flüssige Schokolade	Cloudy drinks: juices and nectars and soft drinks containing fruit pulp, musts containing fruit pulp, liquid chocolate		X (*)		X		
01.02	Alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt zwischen 6 und 20 Vol.-%.	Alcoholic beverages of an alcoholic strength of between 6 %vol and 20 %.			X			
01.03	Alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt von mehr als 20 Vol.-% sowie alle Sahneliköre	Alcoholic beverages of an alcoholic strength above 20 % and all cream liquors				X		
01.04	Sonstige: unvergällter Ethylalkohol	Miscellaneous: undenaturated ethyl alcohol		X (*)			Substitute 95 % ethanol	
02	Getreide, Getreideerzeugnisse, Feinbackwaren, Kekse, Kuchen und sonstige Backwaren	Cereals, cereal products, pastry, biscuits, cakes and other bakers' wares						
02.01	Stärke	Starches						X
02.02	Getreide, nicht verarbeitet, gepufft, in Flocken (einschließlich Popcorn, Cornflakes und dergleichen)	Cereals, unprocessed, puffed, in flakes (including popcorn, corn flakes and the like)						X
02.03	Getreidemehl und -grieß	Cereal flour and meal						X
02.04	Trockene Teigwaren, z. B. Makkaroni, Spaghetti und ähnliche Erzeugnisse, sowie frische Nudeln	Dry pasta e.g. macaroni, spaghetti and similar products and fresh pasta						X
02.05	Feinbackwaren, Kekse, Kuchen, Brot und andere Backwaren, trocken: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Pastry, biscuits, cakes, bread, and other bakers' wares, dry: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3	X
02.06	Feingebäck, Kuchen, Brot, Teig und sonstige Backwaren, frisch: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Pastry, cakes, bread, dough and other bakers' wares, fresh: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3	X
03	Schokolade, Zucker und daraus gewonnene Erzeugnisse Zuckerwaren	Chocolate, sugar and products thereof Confectionery products						
03.01	Schokolade, mit Schokolade umhüllte Erzeugnisse, Schokoladeersatz und mit Schokoladeersatz umhüllte Erzeugnisse	Chocolate, chocolate-coated products, substitutes and products coated with substitutes					X/3	
03.02	Zuckerwaren: A. In fester Form: I. Mit Fettstoffen an der Oberfläche II. Sonstige B. In Teigform: I. Mit Fettstoffen an der Oberfläche II. Feucht	Confectionery products: A. In solid form: I. With fatty substances on the surface II. Other B. In paste form: I. With fatty substances on the surface II. Moist			X		X/3 X/2	X
03.03	Zucker und Zuckererzeugnisse: A. In fester Form: Kristall oder Pulver B. Molassen, Zuckersirup, Honig und dergleichen	Sugar and sugar products A. In solid form: crystal or powder B. Molasses, sugar syrups, honey and the like	X					X
04	Obst, Gemüse und daraus gewonnene Erzeugnisse	Fruit, vegetables and products thereof						
04.01	Ganze Früchte, frisch oder gekühlt, ungeschält	Whole fruit, fresh or chilled, unpeeled						

1 Referenz nummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
04.02	Verarbeitete Früchte: A. Trocken- oder Dörrobst, ganz, in Scheiben geschnitten, Mehl oder Pulver B. Früchte in Form von Püree, Konserven, Pasten oder im eigenen Saft oder in Zuckersirup (Konfitüre, Kompott und ähnliche Erzeugnisse) C. In Flüssigkeit haltbar gemachte Früchte: I. In ölhaltigem Medium II. In alkoholhaltigem Medium	Processed fruit: A. Dried or dehydrated fruits, whole, sliced, flour or powder B. pastes or in its own juice or in sugar syrup (jams, compote, and similar products) C. Fruit preserved in a liquid medium: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium		X(*)	X		X	X
04.03	Schalenfrüchte (Erdnüsse, Esskastanien, Mandeln, Haselnüsse, Walnüsse, Pinienkerne und dergleichen): A. Geschält, getrocknet, in Flocken oder in Pulverform B. Geschält und geröstet C. In Pasten- oder Cremeform	Nuts (peanuts, chestnuts, almonds, hazelnuts, walnuts, pine kernels and others): A. Shelled, dried, flaked or powdered B. Shelled and roasted C. In paste or cream form	X				X	X X
04.04	Ganzes Gemüse, frisch oder gekühlt, ungeschält	Whole vegetables, fresh or chilled, unpeeled						
04.05	Verarbeitetes Gemüse: A. Trocken- oder Dörrgemüse, ganz, in Scheiben geschnitten oder in Form von Mehl oder Pulver B. Frisches Gemüse, geschält oder geschnitten C. Gemüse in Form von Püree, Konserven, Pasten oder im eigenen Saft (einschließlich in Essig und in Lake) D. Haltbar gemachtes Gemüse: I. In ölhaltigem Medium II. In alkoholhaltigem Medium	Processed vegetables: A. Dried or dehydrated vegetables whole, sliced or in the form of flour or powder B. Fresh vegetables, peeled or cut C. Vegetables in the form of purée, preserves, pastes or in its own juice (including pickled and in brine) D. Preserved vegetables: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium	X X	X(*)	X		X	X
05	Fette und Öle	Fats and oils						
05.01	Tierische und pflanzliche Fette und Öle, natürlich oder behandelt (einschließlich Kakaobutter, Schmalz, Butterschmalz)	Animals and vegetable fats and oils, whether natural or treated (including cocoa butter, lard, resolidified butter)					X	
05.02	Margarine, Butter und andere Fette und Öle aus Wasser-in-Öl-Emulsionen	Margarine, butter and other fats and oils made from water emulsions in oil					X/2	
06	Tierische Erzeugnisse und Eier	Animal products and eggs						
06.01	Fisch: A. Frisch, gekühlt, verarbeitet, gesalzen oder geräuchert, einschließlich Fischeier B. Haltbar gemachter Fisch: I. In ölhaltigem Medium II. In wässrigem Medium	Fish: A. Fresh, chilled, processed, salted or smoked including fish eggs B. Preserved fish: I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X X	X(*)	X		X	X/3(**)
06.02	Schalentiere und Weichtiere (einschließlich Austern, essbare Miesmuscheln, Schnecken): A. Frisch in der Schale B. Ohne Schale, verarbeitet, in der Schale verarbeitet oder gekocht I. In öligen Medium II. In wässrigem Medium	Crustaceans and molluscs (including oysters, mussels, snails) A. Fresh within the shell B. Shell removed, processed, preserved or cooked with the shell I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X	X(*)	X		X	
06.03	Fleisch aller Tierarten (einschließlich Geflügel und Wild): A. Frisch, gekühlt, gesalzen, geräuchert B. Verarbeitete Fleischerzeugnisse (z. B. Schinken, Salami, Speck, Wurst und sonstige) oder in Pasten- oder Cremeform C. Gebeizte Fleischerzeugnisse in ölhaltigem Medium	Meat of all zoological species (including poultry and game): A. Fresh, chilled, salted, smoked B. Processed meat products (such as ham, salami, bacon, sausages, and other) or in the form of paste, creams C. Marinated meat products in an oily medium	X X X				X/4(**) X/4(**) X	
06.04	Haltbar gemachtes Fleisch: A. In fett- oder ölhaltigem Medium B. In wässrigem Medium	Preserved meat: A. In an fatty or oily medium B. In an aqueous medium	X	X(*)		X	X/3	

1 Referenz nummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
06.05	Ganze Eier, Eigelb, Eiweiß: A. In Pulverform oder getrocknet oder gefroren B. Flüssig und gekocht	Whole eggs, egg yolk, egg white A. Powdered or dried or frozen B. Liquid and cooked				X		X
07	Milcherzeugnisse	Milk products						
07.01	Milch: A. Milch und Getränke auf Milchbasis, Vollmilch, teilweise getrocknet und entrahmt oder teilweise entrahmt B. Milchpulver einschließlich Säuglingsanfangsnahrung (auf Grundlage von Vollmilchpulver)	Milk: A. Milk and milk based drinks whole, partly dried and skimmed or partly skimmed B. Milk powder including infant formula (based on whole milk powder)				X		X
07.02	Fermentierte Milch wie Joghurt, Buttermilch und ähnliche Erzeugnisse	Fermented milk such as yoghurt, buttermilk and similar products		X(*)		X		
07.03	Rahm und Sauerrahm	Cream and sour cream		X(*)		X		
07.04	Käse: A. Ganz, mit nicht essbarer Rinde B. Natürlicher Käse ohne Rinde oder mit essbarer Rinde (Gouda, Camembert und dergleichen) sowie Schmelzkäse C. Verarbeiteter Käse (Weichkäse, Hüttenkäse und ähnliche) D. Haltbar gemachter Käse: I. In ölhaltigem Medium II. In wässrigem Medium (Feta, Mozzarella und ähnliche)	Cheeses: A. Whole, with not edible rind B. Natural cheese without rind or with edible rind (gouda, camembert, and the like) and melting cheese C. Processed cheese (soft cheese, cottage cheese and similar) D. Preserved cheese: I. In an oily medium II. In an aqueous medium (feta, mozzarella, and similar)					X/3(**)	X
08	Verschiedene Erzeugnisse	Miscellaneous products						
08.01	Essig	Vinegar		X				
08.02	Gebratene oder geröstete Lebensmittel: A. Bratkartoffeln, Fettgebackenes und dergleichen B. Tierischen Ursprungs	Fried or roasted foods: A. Fried potatoes, fritters and the like B. Of animal origin	X X				X/5 X/4	
08.03	Zubereitungen zum Herstellen von Suppen, Brühen, Soßen, in flüssiger, fester oder Pulverform (Extrakte, Konzentrate); zusammengesetzte homogenisierte Lebensmittelszubereitungen, Fertiggerichte einschließlich Hefe und Triebmittel: A. In Pulverform oder getrocknet: I. Von fettiger Beschaffenheit II. Sonstige B. In jeglicher anderen Form als in Pulverform oder getrocknet: I. Von fettiger Beschaffenheit II. Sonstige	Preparations for soups, broths, sauces, in liquid, solid or powder form (extracts, concentrates); homogenised composite food preparations, prepared dishes including yeast and raising agents A. Powdered or dried: I. With fatty character II. Other B. any other form than powdered or dried: I. With fatty character II. Other	X	X(*) X(*)	X		X/5 X/3	X
08.04	Soßen: A. Von wässriger Beschaffenheit B. Von fettiger Beschaffenheit, z. B. Majonäse, Soßen auf Majonäsebasis, Salatsoße und sonstige Öl Wasser- Mischungen, z. B. Soßen auf Kokosnussbasis	Sauces: A. With aqueous character B. With fatty character e.g. mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, salad creams and other oil/water mixtures e.g. coconut based sauces	X	X(*) X(*)	X		X	
08.05	Senf (ausgenommen Senf in Pulverform der Nummer 08.14)	Mustard (except powdered mustard under heading 08.14)	X	X(*)			X/3(**)	
08.06	Sandwiches, geröstete Brotpizza und dergleichen, die Lebensmittel jeglicher Art enthalten: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Sandwiches, toasted bread pizza and the like containing any kind of foodstuff A. With fatty substances on the surface B. Other	X				X/5	X
08.07	Speiseeis	Ice-creams			X			
08.08	Getrocknete Lebensmittel: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Dried foods: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/5	X
08.09	Tiefgekühlte oder tiefgefrorene Lebensmittel	Frozen or deep-frozen foods						X

1 Referenz nummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
08.10	Eingedickte Extrakte mit einem Alkoholgehalt von mindestens 6 Vol.-%	Concentrated extracts of an alcoholic strength equal to or exceeding 6 % vol.		X(*)		X		
08.11	Kakao: A. Kakaopulver, einschließlich entöltem und stark entöltem Kakaopulver B. Kakaomasse	Cocoa: A. Cocoa powder, including fat reduced and highly fat reduced B. Cocoa paste					X/3	X
08.12	Kaffee, geröstet oder nicht geröstet, entkoffeiniert oder löslich, Kaffeeersatz, in Körner- oder Pulverform	Coffee, whether or not roasted, decaffeinated or soluble, coffee substitutes, granulated or powdered						X
08.13	Aromatische Kräuter und sonstige Kräuter, z. B. Kamille, Malve, Minze, Tee, Lindenblüte und andere	Aromatic herbs and other herbs such as camomile, mallow, mint, tea, lime blossom and others						X
08.14	Gewürze und Würzmittel in natürlichem Zustand, z. B. Zimt, Gewürznelken, Senfpulver, Pfeffer, Vanille, Safran, Salz und andere	Spices and seasonings in the natural state such as cinnamon, cloves, powdered mustard, pepper, vanilla, saffron, salt and other						X
08.15	Gewürze und Würzmittel in ölhaltigem Medium, z. B. Pesto, Currypaste	Spices and seasoning in oily medium such as pesto, curry paste					X	

(*) Diese Prüfung wird nur durchgeführt, wenn der pH-Wert 4,5 oder weniger beträgt.

(**) Diese Prüfung kann bei Flüssigkeiten und Getränken mit einem Alkoholgehalt von mehr als 15 % vol mit Lösungen von Ethanol in destilliertem Wasser entsprechender Konzentration durchgeführt werden.

(***) Kann in einem geeigneten Versuch nachgewiesen werden, daß kein Kontakt zwischen Fett und Kunststoff besteht, so kann auf die Prüfung mit dem Simulanzlösemittel D verzichtet werden

(*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.

(**) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.

(***) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material oCaoutchoucurs.



Technische Informationen

Technical Information

- 1 • Einführung zur Auswahl des Schlauches
Choosing a Hose
- 2 • Allgemeine Informationen
General Information
- 3 • Lagerung
Storage
- 4 • Normen und Anwendungsmethode
Norms and methods of use
- 5 • Wartung
Maintenance
- 6 • Entsorgung
Disposal
- 7 • Aufbewahrung von Spiralschläuchen aus PVC - America
Preserve the Hoses with PVC spiral

MERLETT

1 • Einführung zur Auswahl des Schlauches

Um die beste Leistung zu erhalten, muss ein Schlauch, so wie das entsprechende Zubehör, abhängig von den Betriebsbedingungen gewählt werden, unter welchen dieser zum Einsatz kommt; bevor der Durchmesser, der Typ und die Qualität des Schlauches festgelegt werden, müssen eingehend die Informationen zu den realen Betriebsbedingungen geprüft werden.

Bei der Auswahl eines Schlauches bzw. des Zubehörs muss man stets:

- a) einwandfrei die Natur des zu führenden Mediums kennen
- b) die Kompatibilität mit eventuellen Fittings prüfen
- c) die geeigneten Abmessungen, Längen und Toleranzgrenzwerte für den Gebrauch und die Montage festlegen.

Bitte beachten Sie die Risikobedingungen bei der Verwendung des Produktes, insbesondere in Anwesenheit von Kindern und älteren Leuten.

2 • Allgemeine Informationen

Kunststoffmaterialien unterliegen, schon ihrer Natur wegen, Veränderungen ihrer physikalischen Eigenschaften, sowohl während der Aufbewahrung im Lager als auch während des Gebrauchs. Solche Veränderungen, die normalerweise im Laufe der Zeit vorkommen, je nach angewandtem Materialtyp, können durch einen besonderen Faktor oder durch eine Kombination mehrerer Faktoren beschleunigt werden.

Die Verstärkungsmaterialien werden gleichermaßen durch ungeeignete Lagerungs- bzw. Anwendungsbedingungen beschädigt.

Es wird empfohlen, eine längere Aussetzung gegen Sonnenstrahlen und Bewitterung allgemein, sowie das Verweilen in der Nähe von Geräten zu vermeiden, welche die Entwicklung von Ozon begünstigen könnten.

VORSICHT: Was sich generell auf Schläuche bezieht, gilt auch für das Zubehör.

3 • Lagerung

3.1 Empfehlungen für eine korrekte Lagerung

Die nachstehenden Empfehlungen beinhalten einige Vorsichtsmaßnahmen, die zu treffen sind, um eine Mindestverwitterung der gelagerten Waren zu gewährleisten.

3.2 Lagerungsdauer

Die Lagerungsdauer sollte mittels einer geplanten Rotation der Ware auf das Mindeste reduziert werden. Wenn lange Lagerungszeiten unvermeidbar sind und die nachstehenden Empfehlungen nicht eingehalten werden sollten, muss der Schlauch vor dem Gebrauch unbedingt sorgfältig geprüft werden.

3.3 Temperatur und Luftfeuchtigkeit

Die beste Temperatur für die Lagerung von Schläuchen aus Kunststoffmaterialien liegt zwischen 10 °C und 25 °C. Die Schläuche sollten niemals bei Temperaturen über 40 °C oder unter 0 °C gelagert werden. Sollte die Temperatur unter -5 °C liegen, müssen unbedingt entsprechende Vorsichtsmaßnahmen beim Handling von Schläuchen angewandt werden.

Die Schläuche sollten niemals weder in der Nähe von Wärmequellen noch unter Bedingungen von hoher oder geringer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Empfehlenswert ist ein Luftfeuchtigkeitsstand, der maximal bei 65% liegt.

3.4 Berührungen mit anderen Materialien

Die Schläuche dürfen niemals mit chemischen Produkten wie Lösungsmittel, Treibstoffe, Öle, Fette, Säuren, Desinfektionsmittel, usw. in Berührung kommen, welche die physikalischen-mechanischen Eigenschaften verändern könnten.

3.5 Wärmequellen

Die unter Punkt 3.3 angegebenen Grenztemperaturwerte müssen unbedingt eingehalten werden. Sollte dies nicht möglich sein, muss unbedingt ein Wärmeschutz benutzt werden.

1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a) a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- b) verification of compatibility with any connections
- c) determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factor.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

3 • Storage

3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses.

The hoses must not be stored near heat sources nor must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

3.6 Lagerungsbedingungen

Die Schläuche müssen unter bequemen Bedingungen eingelagert werden, frei von Spannungen, Komprimierungen oder sonstigen Verformungen, und es müssen Berührungen mit Gegenständen vermieden werden, die diese durchbohren oder schneiden könnten. Es ist auf jeden Fall empfehlenswert, die Schläuche auf Spezialgestellen oder auf trockenen Ablageflächen einzulagern. Die verpackten Schläuche müssen waagrecht gelagert werden und dabei sollte vermieden werden, diese aufeinander zu lagern. Sollte dies nicht möglich sein, sollte die Höhe der Stapel so sein, dass Dauerverformungen der am Boden bzw. weiter unten positionierten Schläuche vermieden werden. Der Innendurchmesser des Gebindes darf niemals das Doppelte des vom Hersteller angegebenen Krümmungsradius in Übereinstimmung mit den technischen Standards unterschreiten. Es wird empfohlen, das Einlagern von Schläuchen auf Stäben oder Haken zu vermeiden. Es ist außerdem empfehlenswert, die Schläuche, die gerade geliefert wurden, waagrecht einzulagern, ohne diese zu krümmen.

3.7 Nager und Ungeziefer

Die Schläuche müssen gegen Nager und Ungeziefer geschützt werden.

Sollte dieses Risiko wahrscheinlich sein, müssen geeignete Vorbeugungsmaßnahmen getroffen werden.

3.8 Kennzeichnung der Gebinde

Es ist ratsam, dass die Schläuche stets einfach zu identifizieren sind, sowohl verpackt als unverpackt.

Um eine Rückverfolgbarkeit zu gestatten, ist der Kennzeichnungsaufkleber des Produktes erforderlich.

3.9 Abholung vom Lager

Vor der Lieferung müssen die Schläuche auf deren Unversehrtheit geprüft werden.

3.10 Rückgabe ins Lager

Die Schläuche, welche benutzt wurden, müssen von sämtlichen geführten Medien gereinigt werden, bevor sie eingelagert werden. Dabei muss man besonders darauf achten, wenn Chemikalien, Explosivstoffe, entflammare Stoffe, Schleifmittel oder korrodierende Stoffe geführt wurden. Nach der Reinigung stets kontrollieren, ob der Schlauch erneut verwendet werden kann.

4 • Normen und Anwendungsmethode

Nachdem der Benutzer den Schlauchtyp gewählt hat, muss er folgende Installationskriterien beachten:

4.1 Öffnen der Verpackung

Passen Sie beim Öffnen der Verpackung besonders auf, dass Sie den Schlauch durch Benutzung von Messern und Cuttern nicht beschädigen.

4.2 Kontrollen vor dem Zusammenbau

Vor der Installation müssen die Merkmale des Schlauches sorgfältig kontrolliert werden, um zu prüfen, dass Typ, Durchmesser und Länge mit den geforderten Spezifikationen übereinstimmen. Außerdem muss eine Sichtprüfung erfolgen, um sich zu vergewissern, dass keine Verstopfungen, Schnitte, beschädigte Ummantelung oder sonstige offensichtliche Fehler vorhanden sind.

4.3 Handling

Die Schläuche sollten sorgfältig gehandelt werden und dabei sollten Schläge, das Schleifen auf rauen Flächen, sowie Komprimierungen vermieden werden. Die Schläuche dürfen niemals gewaltsam gezogen werden, wenn sie verdreht oder gewunden sind.

Die normalerweise in gerader, waagrecht Lage gelieferten schweren Schläuche müssen des Transportes halber auf Spezialträger gelegt werden. Sollten Träger aus Holz oder aus einem anderen Material verwendet werden, dürfen diese nicht mit Substanzen behandelt oder lackiert werden, welche die Schläuche beschädigen könnten.

4.4 Druck- und Dichtheitsprüfung

Der im Allgemeinen auf den Schläuchen angegebene Betriebsdruck muss eingehalten werden. Nach der Installation, wenn alle Luftblasen beseitigt

3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress, compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects.

If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

3.9 Collection from storage

Before delivery they must be controlled in their entirety.

3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary to carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have

wurden, den Druck nach und nach bis auf Betriebsdruck erhöhen, um den Zusammenbau zu testen und zu prüfen, ob ggf. Leckagen vorhanden sind. Diese Prüfung muss unter Sicherheitsbedingungen erfolgen.

4.5 Temperatur

Die Schläuche müssen innerhalb der im Allgemeinen angegebenen Temperaturgrenzwerte angewandt werden. Im Zweifelsfall den Hersteller kontaktieren.

Der im Katalog angegebene Betriebsdruck bezieht sich auf eine Temperatur von $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$; andere Temperaturen bedingen eine Leistungsminderung.

4.6 Geführte Medien

Die Schläuche müssen für den Durchfluss der Medien eingesetzt werden, für welche sie hergestellt wurden. Im Zweifelsfall ist es immer ratsam, den Hersteller zu kontaktieren. Sofern möglich, sollten die Schläuche im unbenutzten Zustand niemals unter mechanischer Belastung oder Beanspruchung stehen.

Im Falle von Führung von, von Natur aus oder wegen der Art des Einsatzes, gefährlichen Stoffen, welche schädlich für die Gesundheit, die Umwelt und/oder Gegenstände sein könnten, müssen die erforderlichen Vorbeugungsmaßnahmen getroffen werden, um im Falle von Bruch oder Platzen des Schlauches unter Sicherheitsbedingungen arbeiten zu können.

4.7 Umgebungsbedingungen

Die Schläuche dürfen ausschließlich unter den Umgebungsbedingungen angewandt werden, für die sie hergestellt wurden.

4.8 Biegeradius

Eine Installation mit einem geringeren Biegeradius als der angegebene Mindestkrümmungsradius reduziert die Dauer und die Widerstandsfähigkeit des Schlauches erheblich und kann zu Beschädigungen führen. Außerdem müssen Biegungen in der Nähe von Fittings vermieden werden.

4.9 Torsion

Die Schläuche wurden nicht hergestellt, um unter Torsion arbeiten zu können, mit Ausnahme spezifischer Anwendungszwecke.

4.10 Vibrationen

Durch Vibrationen sind die Schläuche Belastungen und möglichen Überhitzungen ausgesetzt, vor allem in der Nähe der Fittings, wo am Häufigsten ein frühzeitiges Platzen vorkommen kann. Es ist daher ratsam, zu prüfen, ob die Schläuche hergestellt wurden, um solchen Belastungen stand zu halten.

4.11 Ecken

Ecken sollten vermieden werden, da dabei die Verstärkung und die Kunststoffmaterialien Belastungen ausgesetzt sind, die zum Platzen oder zu Leistungsminderungen führen könnten.

Einige Anwender neigen dazu, den Durchfluss von Flüssigkeiten zu verhindern, indem sie Ecken beim Verlegen des Schlauches bilden; dieses System sollte aus obigen Gründen unbedingt vermieden werden.

4.12 Auswahl und Montage der Fittings

Unter der Voraussetzung, dass die Vorschriften des Herstellers stets eingehalten werden, muss immer die Kompatibilität zwischen dem Betriebsdruck und dem zulässigen Druck für die Schläuche geprüft werden. Fittings mit zu großen Durchmessern verursachen eine unregelmäßige Belastung, welche zum Bruch der Verstärkung des Schlauches oder zur Beschädigung der Innenschicht führen kann, während zu kleine Abmessungen zu Schwierigkeiten beim Festziehen bzw. zu Leckagen oder, bei mehrschichtigen Schläuchen, zu Infiltrationen zwischen den Schichten führen können. Die Fittings dürfen außerdem keine spitzen oder scharfen Überstände haben, welche den Schlauch beschädigen könnten. Zum Einfädeln der Fittings können Wasser oder Wasser und Seife benutzt werden. Keinesfalls ölhaltige Produkte oder sonstige aggressive Mittel, mit

been eliminated, gradually increase the pressure up to the working pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer.

The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use.

If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed.

4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance.

Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products, unless they are the types of hoses destined to be used with these.

Ausnahme der Schlauchtypen, die für den Einsatz mit letzteren bestimmt sind. Die Schläuche niemals mit Holzhämmern oder ähnlichen Werkzeugen hineindrücken. Externe Manschetten oder sonstige Festziehmittel vermeiden. Das Zubehör von improvisierten Manschetten (zum Beispiel aus Metalldraht) mit spitzen Enden oder von zu engen Befestigungsbindern verursacht eine Beschädigung der Ummantelung und der Verstärkung.

4.13 Dissipation der statischen Elektrizität

Wenn der elektrische Durchgang gefordert ist, müssen die Vorschriften des Herstellers eingehalten werden. Außerdem müssen Tests durchgeführt werden, um den Durchgang zwischen dem Fitting und dem Zusammenbau zu prüfen. Den Durchgang mit einem normalen Prüfgerät kontrollieren.

4.14 Dauerinstallation

Die Schläuche müssen hierbei angemessen gestützt sein, so dass ein normales Bewegen des Schlauches unter Druck möglich ist (Veränderung von Länge und Durchmesser, Torsion, usw.).

4.15 Mobile Installationen

Wenn ein Schlauch mobile Anlagen verbindet, muss kontrolliert werden, dass die Länge des Schlauches ausreichend ist, sowie dass die Bewegung den Schlauch nicht übertriebenen Beanspruchungen sowie Reibungen aussetzt und, dass keine unregelmäßigen Belastungen, Biegungen, Spannungen oder Torsionen vorkommen.

4.16 Identifizierung

Sollten zusätzliche Markierungen erforderlich sein, können Klebebänder benutzt werden. Wenn die Verwendung von Sprühfarben unvermeidbar ist, bitte den Hersteller konsultieren, um die Kompatibilität mit der Ummantelung des Schlauches zu prüfen.

5 • Wartung

5.1 Wartung

Auch wenn die Auswahl, die Lagerung und die Installation korrekt erfolgt sind, ist trotzdem eine regelmäßige Wartung erforderlich. Die Häufigkeit dieser hängt vom Gebrauch des Schlauches ab. Bei den üblichen Kontrollen muss besonders auf die Fittings und auf die Anwesenheit von Unregelmäßigkeiten geachtet werden, welche auf eine Abnutzung des Schlauches deuten.

Nachstehend eine nicht vollständige Auflistung der möglichen Unregelmäßigkeiten:

- Spalte, Risse, Schnitte, Abriebe, Abblätterungen, Risse der Ummantelung (oder des Inneren), welche die Verstärkung sichtbar machen;
- Verformungen, Blasen, örtliche Ausbauchungen unter Druck;
- Verhärtete oder zu weiche Bereiche;
- Leckagen.

Diese Unregelmäßigkeiten rechtfertigen den Austausch des Schlauches. Wenn die Ummantelung ein Verfallsdatum aufweist, muss dieses eingehalten werden, auch wenn der Schlauch keine offensichtlichen Verschleißerscheinungen aufweist.

5.2 Reparaturen

Reparaturen sind nicht ratsam. Sollte allerdings die Abnutzung an einem der Enden des Schlauches vorkommen, kann dieses abgeschnitten werden.

5.3 Reinigung

Wenn vom Hersteller keine Reinigungsanweisungen geliefert wurden, falls notwendig, mit Seife und Wasser reinigen und dabei den Gebrauch von Lösungsmitteln (Petroleum, Paraffin, usw.) oder Reinigungsmitteln vermeiden. Für die Reinigung niemals abrasive, spitze oder scharfkantige Werkzeuge (Metallbürsten, Schleifpapier, usw.) benutzen.

6 • Entsorgung

Bei der Entsorgung des Produktes die einschlägigen geltenden Gesetze beachten und dieses nicht in der Umwelt zerstreuen.

MERLETT TECNOPLASTIC behält sich das Recht vor, den vorliegenden Katalog ganz oder teilweise zu ändern und lehnt jegliche Verantwortung für andere Anwendungen der eigenen Produkte als die angegebenen ab.

It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used.

When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover.

5 • Maintenance

5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary.

The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

5.3 Cleaning

If the cleaning instructions are not supplied by the manufacturer, clean, if necessary, with soap and water and do not use solvents (petroleum, paraffin, etc.) or detergents. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

6 • Disposal

For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

MERLETT TECNOPLASTIC has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

7 • Aufbewahrung von Spiralschläuchen aus PVC

Die Transportmodalitäten sind für Optimierung der Aufbewahrung gültig; beim Erhalt der Ware Folgendes anwenden.

Angaben zur Struktur der Palettenfläche



NICHT GEEIGNET
NOT SUITABLE



GEEIGNET
SUITABLE



BESTE Lösung
BEST SOLUTION

Um die Aufbewahrung und die Dauer der Spiralschläuche aus festem PVC zu verbessern, DÜRFEN die Rollen NIEMALS über die Palette, auf der sie abgelegt werden, ÜBERSTEHEN.

Zwischen Palette und Rolle einen Karton oder Ähnliches dazwischen legen.

7 • Preserve the hoses with PVC spiral

The loading is optimized for the transport.
On receipt of goods follow these instructions.

Recommendations for the structure of the pallet surface.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils MUST NOT exceed the borders of the pallet.

Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.



Wenn keine geeigneten Paletten hinsichtlich Typ und Abmessungen vorhanden sind, die Rollen auf den „Boden“ legen.

It's preferable to put the coils on the floor if the suitable pallets are not available.

Beim Handeln der Rollen Stöße und Beschädigungen durch Reibung vermeiden.

Handle the coils avoiding shocks and scraping.

Zwischen Palette und erster darauf gelegter Rolle einen Karton oder Ähnliches dazwischen legen.

Between the surface of pallet and the first coil put a cardboard sheet or something similar.

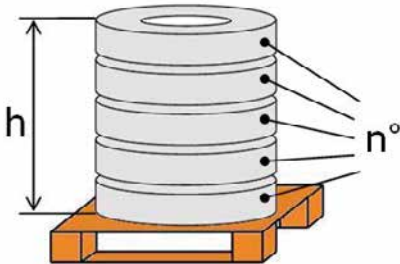
Die Rollen auf der Palette mit den Enden nach oben positionieren.

Put the coils on the pallet with both hose ends facing upwards.



Allgemeine Angaben: Aufeinanderlegen von Rollen je nach Strukturtyp.

General indications how and how many coils to pile up ACCORDING to the structure.



ARIZONA NEVADA MEDIUM	OREGON	LUISIANA CALIFORNIA etc.
ø 25 ÷ ø 89 h = 160 cm màx	ø 20 ÷ ø 90 h = 160 cm màx	ø 25 ÷ ø 90 h = 160 cm màx
ø 90 ÷ ø 120 n° = 4	ø 100 ÷ ø 130 n° = 5	ø 100 ÷ ø 120 n° = 5
ø 125 ÷ 152 n° = 3	ø 140 ÷ 200 n° = 4	ø 125 ÷ 152 n° = 4
> ø 152 n° = 2	> ø 200 n° = 3	> ø 152 n° = 3

Besondere Verpackungsfälle müssen vertraglich zwischen Kunde und Vertrieb definiert werden.

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

Sollten längere Aufbewahrungszeiten vorgesehen sein, die Höhe oder die Anzahl der aufeinandergelegten Rollen reduzieren.

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

Keine anderen Materialien auf die Rollen legen, sowie diese keinen Wärmequellen aussetzen, welche den Schlauch verformen könnten.

You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

A

Agro Nevada	55
Alabama	51
America FLEX	52
America OIL	53
America OIL ANTISTATICO RIC.	54
Arizona ARCTIC	48
Arizona EXTREME ELASTIC	49
Arizona SUPERELASTIC	46
Armorvinpress PU	32
Armorvin® HNA	26
Armorvin® HNP	27
Armorvin® HNT	28
Armorvin® PU PHF	29
Armorvin® TOTAL PU OIL TPHF	33

B

Beta G2 moplen	68
----------------	----

C

Colorado SUPERELASTIC	56
Cristallo	102
Collari	137
Cover Hose	132

D

Detroit	69
Detroit 200° C	70

E

Eva Industrial	71
----------------	----

F

Florida	43
Fascette	136

I

Iberflex	31
Idro Pool	58
Idro Pool MARINE WASTE	59

J

Jamaica AIR	124
Jamaica FIRE	125
Jamaica HD	123
Jamaica L	121
Jamaica M	119
Jamaica S	121
Jamaica S/L	122

L

Luisiana	36
Luisiana ANTISTATICO	37
Luisiana OL SUPERELASTIC	38
Luisiana OM	39
Luisiana OM SUPERELASTIC	40
Luisiana PU ANTISTATICO	42
Luisiana SUPERELASTIC	41

M

Manicotti	74
Medium	50
Metalflex I	30

N

Nevada PHF	44
------------	----

O

Oregon	62
Oregon PE - PE AS	63
Oregon PU EST	65
Oregon PU ET	64
Oregon PU ET ANTISTATICO	66
Oregon PU P EST ANTISTATICO	67

P

Polipo® 15 BAR OIL	114
Power Bridge®	133

Q

Quadra Pool	60
-------------	----

R

Ragno Acqua 15 BAR	110
Ragno AIR 20 BAR	107
Ragno Antigelo	100
Ragno CR	104
Ragno CR B	105
Ragno INDUSTRY	106
Ragno N 20 BAR	115
Ragno N 40 BAR	116
Ragno PU	112
Ragno PU CONDUTTIVO	113
Ragno TOTAL PU ET	108
Ragno TOTAL PU ROBOT	109

S

Shark Hose	57
Soleil new P TRICO	101
Spiralina®	128
Spiralina® AT	131
Spiralina® FLEX	129
Spiralina® GIALLA	130
Super Arizona PU	47
Superflex CALOR	91
Superflex PU	81
Superflex PU AS DIN/4102 B	83
Superflex PU CHR	79
Superflex PU R...HK	84
Superflex PU HLR AS FOOD	85
Superflex PU L	75
Superflex PU L compattato	76
Superflex PU LR	77
Superflex PU LR compattato	78
Superflex PU MR soffietto	80
Superflex PU KZ DX COND.	88
Superflex PU PLUS H	86
Superflex PU PLUS HMR	87
Superflex PU PLUS HPR	89
Superflex PU PLUS HPP/R	90
Superflex PU R	82
Super Ragno CHEMI 80 BAR	118
Super Ragno N 80 BAR	117
Super Ragno N ACQUA	111
Super Stone Hose	126

T

Termoflex 150°C	94
Termoflex 150°C double	95
Termoflex 300°C	96
Termoflex 300°C double	97
Termoresistente KLL 125	92
Termoresistente PU 200° C	93
Tubo benzina	103

V

Vacupress® CHEMI	21
Vacupress® CRISTAL	17
Vacupress® ENO PHF	16
Vacupress® FLEX	14
Vacupress® FOOD	20
Vacupress® MARINE WASTE	23
Vacupress® OIL	18
Vacupress® OIL PU	19
Vacupress® SUPER CHEMI	22
Vacupress® SUPERELASTIC	15
Vinilflex N	45

- 1952** **Merlett Tecnoplastic S.p.a.**
Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - **Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96**
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it
- 1980** **Merlett Plastics UK LTD**
Unit 2, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE, BRISTOL
Ph. +44 (0) 1454 32.98.88 - Fax +44 (0) 1454 32.44.99
www.merlett.co.uk - E-mail: pvchose@merlett.co.uk
- 1994** **Merlett France S.A.R.L.**
Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE
Ph. +33 (0) 4 76.77.66.10 - Fax +33 (0)4 76.77.66.19
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.fr
- 1996** **Merlett Norway As**
Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL (Norway)
Ph. +47 (0)38 27.88.20
www.merlett.no - E-mail: merlett@merlett.no
- 1998** **Merlett Benelux B.V.**
Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS
Ph. +31 (0) 24 64.55.570
www.merlett.nl - E-mail: info@merlett.nl
- 1998** **Merlett Deutschland GMBH**
Binnenhafenstraße, 20 - D-68159 - MANNHEIM
Ph. +49 (0)621 12.90.20 - Fax +49 (0)621 12.90.220
www.merlett.de - E-mail: info@merlett-deutschland.de
- 2000** **Merlett Norway As - Filial Sverige**
Lekstorps Industriväg 1 - 44341 - GRÄBO (Sweden)
Ph. +46 (0)302 46.360 - Fax +46 (0)302 51.299
www.merlett.se - E-mail: info@merlett.se
- 2004** **Merlett Ibérica 2016 S.L.**
C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ (Barcelona)
Ph. +34 93.477.46.30 - Fax +34 93.477.46.31
www.merlett.es - E-mail: merlett@merlett.es
- 2007** **Merlett Belgie B.V.B.A.**
BEDRIJVENSTRAAT 5755 - 3800 SINT-TRUIDEN (Belgie)
Ph. +32 (0) 11.48.73.83
www.merlett.be - E-mail: info@merlett.be
- 2009** **Merlett Nor As Suomen Sivuliike - Finland Nurmijarvi**
Otsotie 13 - 01900 - NURMIJARVI (Finland)
Ph. +358 (0)9 8786 066 - Fax +358 (0)9 8786 068
www.merlett.fi - E-mail: merlett@merlett.fi
- 2011** **Merlett Norway As - Filial Denmark**
Fabriksvangen 15, DK - 3550 - SLANGERUP (Denmark)
Ph. +45 (0)48 10 33 00 - Fax +45 (0)48 10 33 10
www.merlett.dk - E-mail: salg@merlett.dk
- 2015** **Merlett Polska Sp. z o.o.**
ul. Gdańska 134 62-200 Gniezno (Polska)
Ph. +48 61 428 17 91 - fax: +48 61 424 45 96
www.merlett.pl - E-mail: office@merlett.pl
- 2017** **Merlett RUS LLC**
Russia, 195220, Saint-Petersburg, Nepokerennykh Avenue, 47-3
Ph. +7 812 309 84 33 - Fax. +7 812 309 84 33
www.merlett.su - E-mail: merlett@merlett.su

MERLETT GROUP



THE FLEXIBLE SOLUTION

NOTE

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Aufmerksamkeit

Dieser Katalog ersetzt all unsere vorausgegangenen Kataloge
Dieser Katalog bildet keine Produktspezifikationen dar. Hierzu verweisen wir auf unsere technischen Datenblätter.
Die Details sind Wahrheitsgemäß.
Es liegt in der Verantwortung des Anwenders festzustellen, ob das Produkt für den gewünschten Zweck geeignet ist.
Der Anwender übernimmt sämtliche Verantwortung für die Verwendung des Produkts.

Warnings

This catalogue replaces all previous versions.
This catalogue does not constitute products specification described therein, for this refer to the data sheets.
The details given are purely indicative.
It will be the responsibility of the user to establish if the product is suitable for the purpose,
taking all responsibility for the use of the product itself.

